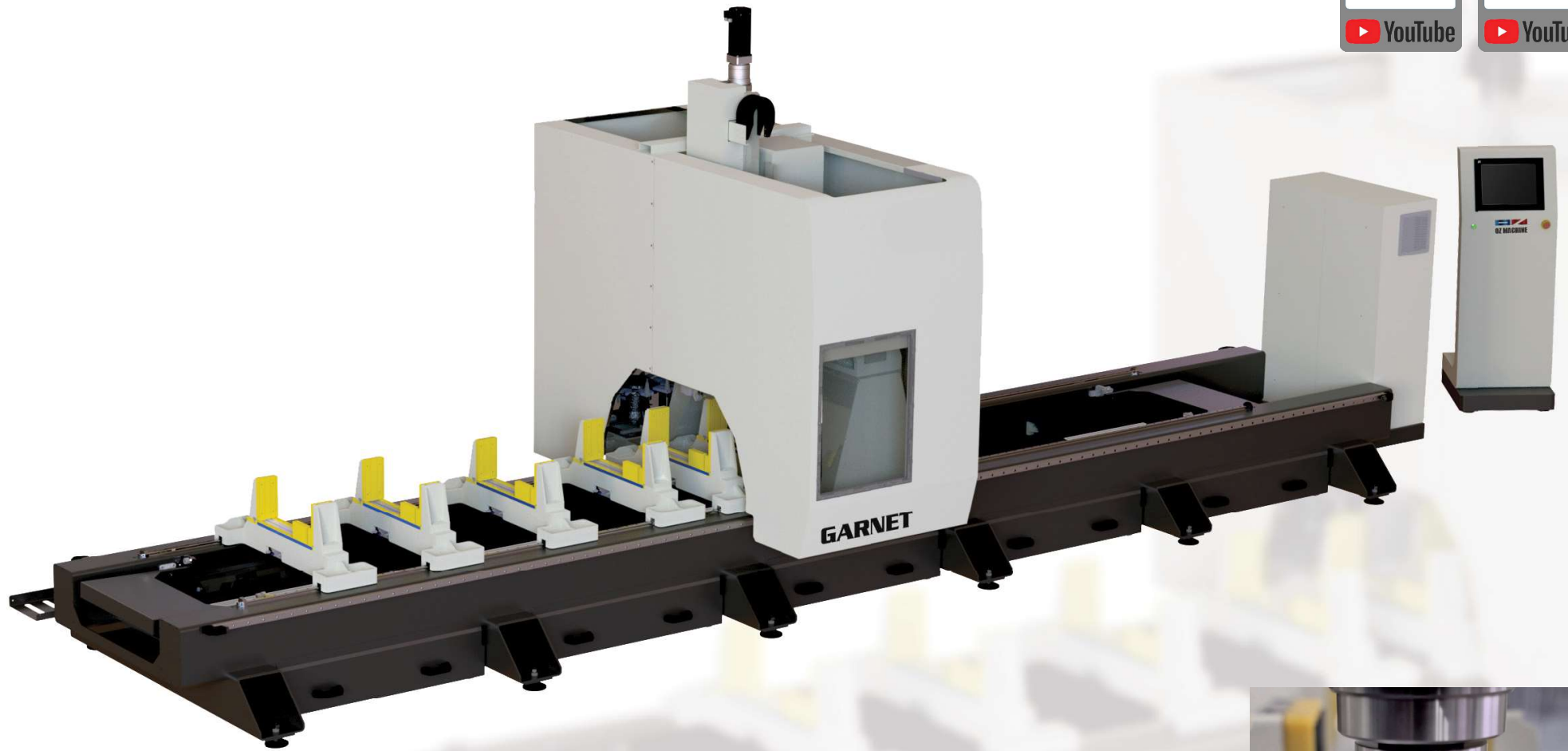


# GARNET

Centro de mecanizado de perfiles para aluminio con sistema de control numérico (CNC) (4 ejes)

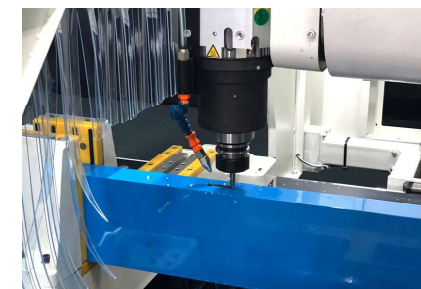


# GARNET

Centro de mecanizado de perfiles para aluminio con sistema de control numérico (CNC) (4 ejes)

## CARACTERÍSTICAS

- » Se utiliza para para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor.
- » Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia.
- » Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles.
- » Proceso preciso en cualquier ángulo entre  $-90^\circ$  y  $+90^\circ$ .
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Cargador automático de 10 herramientas.
- » Posicionamiento automático de fijación.
- » Cambio automático de herramientas.
- » Operación en dos secciones distintas.
- » Sistema de control numérico.
- » Pantalla táctil.



## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Herramientas de procesamiento (5 piezas).

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Lubricación automática.
- » Longitud opcional en el eje X.
- » Unidad de descarga automática de virutas.

