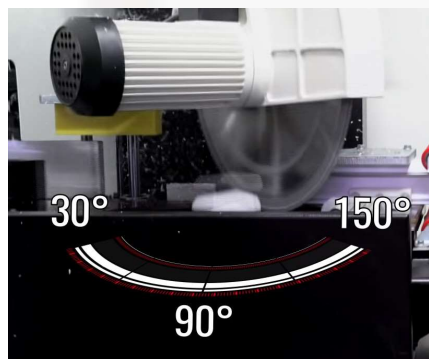


# ALCOR-II R

Centro de corte y procesamiento de perfiles de PVC con sistema de control numérico  
(8 ejes – 14 ejes de mecanizado)

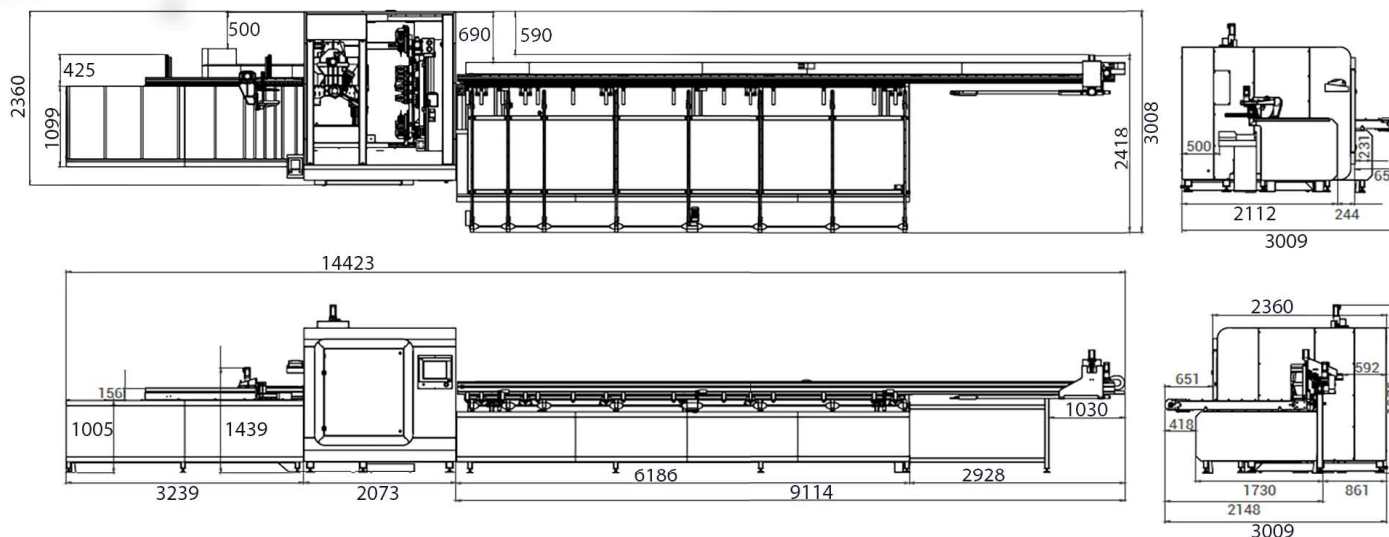
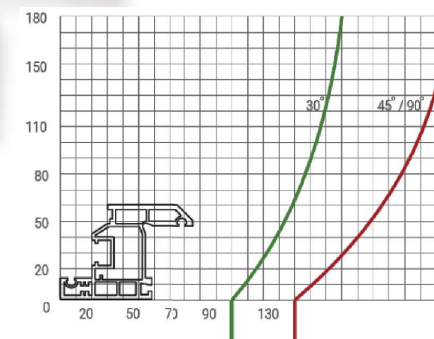
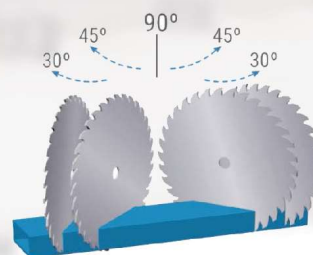


# ALCOR-II R

Centro de corte y procesamiento de perfiles de PVC con sistema de control numérico  
(8 ejes – 14 ejes de mecanizado)

## CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte, fresado, perforado y ranurado en perfiles de PVC sobre sus 4 superficies.
- » La función de reanudación (paradas de emergencia, pérdidas de energía, etc.) ofrece asistencia de corte al realizar un escaneo completo de la lista de corte y detectar piezas sin cortar.
- » Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles.
- » Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido.
- » Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil.
- » Unidad de descarga con sistema transportador neumático.
- » Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado.
- » Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia.
- » Velocidad de corte y procesamiento programable.
- » Capacidad de alimentación de 7 perfiles.
- » Ejes de movimiento de alta velocidad.
- » Eje de rotación con servo control.
- » Corte con servo control.



## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Unidad de descarga automática de residuos.

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Impresora de código de barras.