

MAQUINARIA PARA ALUMINIO Y PVC



COMPRESORES

LÍNEA VOLANTIS	4
LÍNEA ANTARES	5
LÍNEA REGULUS	6
LÍNEA RIGEL	7
LÍNEA CENTAURI	8
LÍNEA MÉROPE	9
LÍNEA SPICA	10
LÍNEA PÓLUX	11
LÍNEA ACHENAR	12
LÍNEA ALDEBARÁN	13
LÍNEA ALTAIR	14
LÍNEA DENEBO	15

TRONZADORAS

SHARK-I	16
SHARK-II	17
SHARK-III	18
TIGER-I	19
TIGER-II	20
TIGER-III	21
MAGNA A	22-23

COPIADORAS- DESAGUADORAS

AZOR-I	24
AZOR-II	25
AZOR-III	26
AZOR-IV	27
AZOR-V	28

ATORNILLADORA

HALCON-I	29
HALCON-II	30

RETESTADORAS

PUMA-I	31
PUMA-II	32

SOLDADORAS

VIRGIN-II	33
VIRGIN-III	34
VIRGIN-IV	35
VIRGIN-V	36
RHINO	37

LIMPIADORAS

BOXER-I	38
BOXER-II	39
BOXER-III	40

JUNQUILLADORAS

TASMANIA-I	41
TASMANIA-II	42
X53000	43
TASMANIA-III	44-45

TRONZADORAS

VEGA-I 400	46
VEGA-II MC	47
VEGA-II M	48
VEGA-II	49
METEOR-I M 400	50
METEOR-I 420	51
METEOR-II 420	52-53
METEOR-II 500	52-53
LEO R	54-55
LEO X	56-57
LEO PLUS	58-59
GEMINI-IV SA	60-61
GEMINI-V SA	62-63
GEMINI-V R	64-65
GEMINI-VI	66-67
GEMINI-X	68-69

COPIADORAS - DESAGUADORAS

GALAXY-I	70
GALAXY-II	71
GALAXY-III	72-73
GALAXY-IV	74-75
OMEGA	76

ATORNILLADORAS

SPACER-I	77
SPACER-III	78

RETESTADORAS

POLAR-II	79
POLAR-III	80
POLAR-IV	81

SOLDADORAS

ORION-I S	82
ORION-I SN	83
ORION-II SN	84-85
ORION-II Y	86-87
ORION-IV	88-89
SIRIUS	90-91

LIMPIADORAS

ORBIT-IV SA	92
ORBIT-IV A	93

JUNQUILLADORAS

ORCA	94
ORCA DD	95

CENTROS

GARNET-XS	96-97
GARNET-XS4	98-99
GARNET 6000	98-99
GARNET 8000	98-99
GARNET	100-101
GARNET-5X.....	102-103
ALCOR-I	104-105
ALCOR-II R	106-107
ALCOR-IIC	108-109

PROCESAMIENTO DE PANELES

LEPUS-II	110-111
LEPUS-II L	112-113
LEPUS-X	114-115
LEPUS-X L	116-117

ENSAMBLADORAS

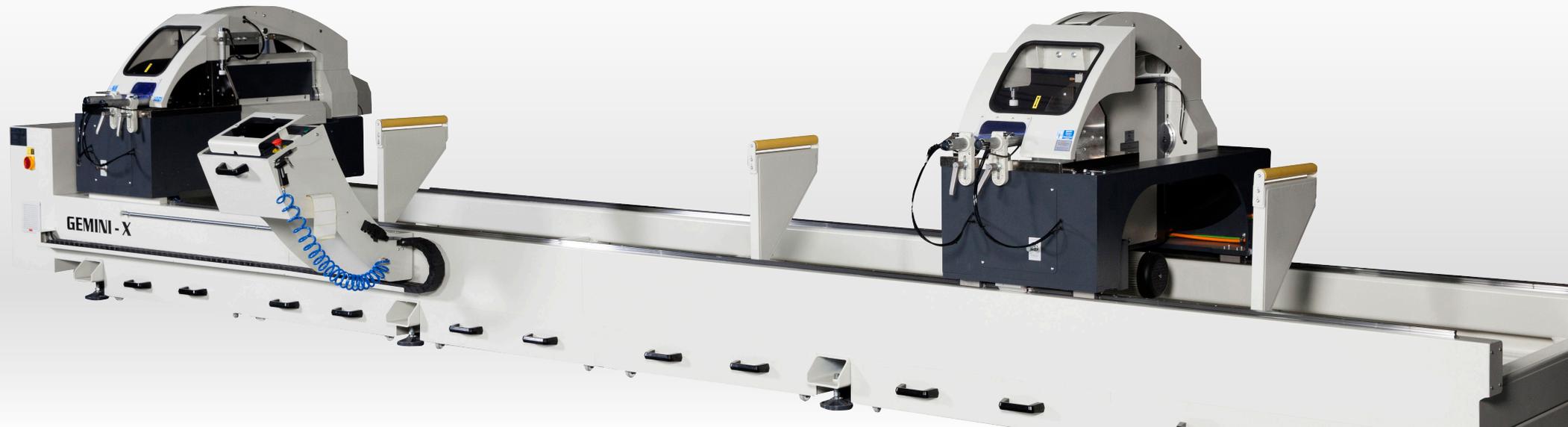
APEX-I A	118-119
APEX-II	120-121
APEX-IV	122-123

CORTE DE REFUERZOS-ASPIRACIÓN

HEKA R	124
CY 210 M.....	125
VELA	126

LOGÍSTICA

MAC5	126
K-3000	127
K-6000	127
COMET M	127
COMET MD	128
COMET DD	128
AKS 01	129
AKS 02	129
AKS 03	129
AKS 04	130
AKS 05	130
SKY 2000	131
RING BULL	132
WT-II	132
B-4000	133
MOUNTAIN	134
STREET	135
SNAKE	135
WALL	136
LAKE	136
URBAN-II	137
URBAN-III	137
URBAN-I	138
SUPPORT	138



LÍNEA VOLANTIS

Mod. de gasolina con motor Honda

Los equipos de gasolina de la línea Volantis cuentan con un motor Honda que ofrece la máxima potencia y fiabilidad con un mínimo consumo de combustible.

CARACTERÍSTICAS

- » Protector de correa que mejora la refrigeración.
- » Cilindro de fundición para una mayor vida útil.
- » Funcionamiento fácil e intuitivo.
- » Asa ergonómica y ruedas para un transporte más cómodo.



MODELO	REF.			L/MIN	R.P.M.	
VOLANTIS-I	VOL001	4 hp	11 + 11	297	1.300rpm	10 Bar
VOLANTIS-II	VOL002	5,5 hp	11 + 11	423	1.100rpm	10 Bar
VOLANTIS-III	VOL003	9 hp	17+ 17	560	1.300rpm	10 Bar
VOLANTIS-IV	VOL004	9 hp	17 + 17	864	1.200rpm	10 Bar
VOLANTIS-V	VOL005	5,5 hp	100 l.	423	1.100rpm	10 Bar
VOLANTIS-VI	VOL006	5,5 hp	200 l.	423	1.100rpm	10 Bar
VOLANTIS-VII	VOL007	9 hp	270 l.	684	1.200rpm	10 Bar

LÍNEA ANTARES

Mod. de pistón portátil

La línea Antares ofrece un equipo de reducido tamaño ideal para transportar a cualquier lugar y realizar tareas sencillas como clavar grapas y clavos, limpieza de polvo o hinchado de ruedas de bicicleta y balones.

CARACTERÍSTICAS

- » Protector de correa robusto que mejora la refrigeración.
- » Máxima protección de los elementos en movimiento.
- » Enrollador de cable integrado.
- » Manómetros de fácil lectura.
- » Doble control de presión: interna y regulada.
- » Gran facilidad de transporte gracias a su reducido tamaño.
- » Gran seguridad: sin derrames de aceite.
- » Ligero y fácil de transportar.
- » Tamaño reducido y compacto.
- » Diseño cerrado que protege de los elementos calientes.
- » Vibración reducida gracias a sus pies de goma.

Diseño cerrado que te protege de los elementos calientes



Ligero y fácil de transportar donde lo necesites. Tamaño reducido y compacto

Vibración reducida gracias a sus pies de goma

MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.				
ANTARES	ANT001	1,5 hp	6 l.	220 V	180	2.850rpm	8 Bar	90 db	320 x 370 x 209	10 Kg

LÍNEA REGULUS

Mod. de pistón portátil

La línea Regulus ofrece equipos aptos para trabajos profesionales, con un buen caudal de aire y un manejo muy intuitivo y sencillo.

CARACTERÍSTICAS

- » Protector de correa robusto que mejora la refrigeración.
- » Máxima protección de los elementos en movimiento.
- » Cilindro de fundición para una mayor vida útil.
- » Manómetros de fácil lectura.
- » Fácil comprobación y llenado de aceite.
- » Válvula de drenaje manual.
- » Ruedas para un transporte más cómodo.
- » Vibración reducida gracias a sus pies de goma.



Vibración reducida gracias a sus pies de goma

MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.	
REGULUS-I	REG001	2 hp	24 l.	220 V	190	2.850rpm	8 Bar
REGULUS-II	REG002	2 hp	50 l.	220 V	190	2.850rpm	8 Bar

LÍNEA RIGEL

Mod. de pistón portátil

La línea Riguel ofrece equipos aptos para trabajos profesionales, con un buen caudal de aire y un manejo muy intuitivo y sencillo.

CARACTERÍSTICAS

- » Protector de correa robusto que mejora la refrigeración.
- » Máxima protección de los elementos en movimiento.
- » Cilindro de fundición para una mayor vida útil.
- » Fácil comprobación y llenado de aceite.
- » Válvula de drenaje manual.
- » Ruedas para un transporte más cómodo.
- » Mayor tamaño de cilindro: +15%
- » Menor temperatura de trabajo.
- » Menor velocidad de rotación: -15%
- » Menor nivel sonoro.



MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.				
RIGEL-IV	RIG004	2 hp	50l.	220 V	253	1.400rpm	10 Bar	91 db	85 x 38 x 73	41 Kg
RIGEL-V	RIG005	2 hp	100 l.	220 V	253	1.400rpm	10 Bar	91 db	108 x 40 x 80	56 Kg
RIGEL-VI	RIG006	3 hp	100 l.	220 V	295	1.620rpm	10 Bar	91 db	108 x 40 x 80	58 Kg
RIGEL-VII	RIG007	3 hp	100 l.	380 V	295	1.620rpm	10 Bar	91 db	108 x 40 x 80	58 Kg

LÍNEA CENTAURI

Mod. de pistón por correas

La línea Centauri trabaja a una menor velocidad, lo que significa más confort para el usuario y una mayor durabilidad del equipo. De esta manera se reduce el desgaste y se mejora la fiabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- » Protector de correa robusto que facilita la refrigeración.
- » Una menor velocidad significa un menor ruido.
- » Cilindro de fundición para una mayor vida útil.
- » Calderín homologado según la presión.
- » Equipo de compresión de dos etapas.
- » Fácil de usar.



MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.				
CENTAURI-I	CEN001	5,5 hp	270 l.	380 V	605	1.400rpm	11 Bar	97 db	155 x 57 x 120	136 Kg
CENTAURI-II	CEN002	7,5 hp	500 l.	380 V	798	1.400rpm	11 Bar	97 db	203 x 68 x 131	213 Kg

LÍNEA MÉROPE

Mod. de pistón bicilíndrico por correas

La línea Mérope cuenta con bloques de fundición y componentes de gran calidad, estos equipos trabajan a una menor velocidad, lo que permite un bajo nivel sonoro y una mayor durabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- » Una menor velocidad significa un menor ruido.
- » Cilindro de fundición para una mayor vida útil.
- » Presostato y manómetro de fácil lectura.
- » Protector de correa metálico.
- » Fácil de usar.



MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.				
MÉROPE	MER001	10 hp	500 l.	380 V	1.246	1.300rpm	11 Bar	97 db	203 x 68 x 131	236 Kg

LÍNEA SPICA

Mod. portatil silencioso

Con la insonorización como principal característica, a la línea Spica se le ha incorporado una configuración fiable y fácil de usar, además de un diseño avanzado, robusto y sencillo de mover gracias a su asa ergonómica.

CARACTERÍSTICAS

- » Sistema Plug & Play (enchufar y listo para usar)
- » Diseño cerrado que te protege de los elementos calientes.
- » Ligero y fácil de transportar donde lo necesites.
- » Vibración reducida gracias a sus pies de goma.
- » Menor mantenimiento.
- » Libre de aceite.
- » Transmisión directa.

Libre de aceite y con transmisión directa, lo que equivale a un menor mantenimiento

¡Silencioso!
Solo 59 decibelios



MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.				
SPICA-I	SPI001	1,5 hp	6 l.	220 V	195	1.420rpm	8 Bar	59 db	374 x 304 x569	19 Kg
SPICA-II	SPI002	2 hp	6 l.	230 V	230	1.420rpm	8 Bar	59 db	374 x 304 x569	19 Kg

LÍNEA PÓLUX

Mod. portatil silencioso

Los compresores Pólux exentos de aceite y con transmisión directa son la mejor alternativa para trabajos de bricolaje intensivos y aplicaciones semiprofesionales.

CARACTERÍSTICAS

- » Sistema Plug & Play (enchufar y listo para usar)
- » Permite usar herramientas que requieren más presión.
- » Diseño cerrado que te protege de los elementos calientes.
- » Menor mantenimiento.
- » Libre de aceite.
- » Transmisión directa.

¡Hasta 9 bares! lo que permite usar herramientas que requieren mas presión

Libre de aceite y con transmisión directa, lo que equivale a un menor mantenimiento

**¡Silencioso!
Solo 59 decibelios**



Vibración reducida gracias a sus pies de goma

MODELO	REF.				L/MIN	R.P.M.				
PÓLUX-I	POL001	1,5 hp	24 l.	230 V	195	1.420rpm	9 Bar	59 db	601 x 245 x 577	24 Kg
PÓLUX-II	POL002	2 hp	24 l.	230 V	230	1.420rpm	9 Bar	59 db	601 x 245 x 577	24 Kg
PÓLUX-III	POL003	2hp	50 l.	230 V	230	1.420rpm	9 Bar	59 db	774 x 286 x 609	32 Kg

LÍNEA ACHENAR

Mod. de tornillo silencioso

La línea Achenar combina la mejor insonorización posible con una gran facilidad de uso. Un diseño especial de carcasa metálica junto con un recubrimiento interno fonoabsorbente hace de esta línea la más eficaz en reducción de ruido.

CARACTERÍSTICAS

- » Fácil de usar.
- » Cubierta metálica con espuma reductora de ruido.
- » Paneles de control centralizados.
- » Calderín integrado con tacos anti vibraciones.
- » Fácil apertura y cierre para las labores de mantenimiento.
- » Acceso fácil y sencillo a todos los componentes.



MODELO	REF.				L/MIN				
ACHENAR-I	ACH001	2 hp	24 l.	220 V	220	10 Bar	60 db	96 x 66 x 80	150 Kg
ACHENAR-II	ACH002	3 hp	24 l.	220 V	321	10 Bar	63 db	96 x 66 x 80	165 Kg
ACHENAR-III	ACH003	3 hp	24 l.	380 V	321	10 Bar	63 db	104 x 74 x 87	190 Kg
ACHENAR-IV	ACH004	4 hp	----	380 V	541	10 Bar	63 db	104 x 74 x 87	200 Kg
ACHENAR-V	ACH005	5,5 hp	----	380 V	606	11 Bar	68 db	96 x 66 x 80	154 Kg
ACHENAR-VI	ACH006	7,5 hp	----	380 V	798	11 Bar	68 db	96 x 66 x 80	169 Kg
ACHENAR-VII	ACH007	10 hp	----	380 V	1.246	11 Bar	68 db	104 x 74 x 87	194 Kg
ACHENAR-VIII	ACH008	10 hp	----	380 V	1.245	11 Bar	68 db	104 x 74 x 87	204 Kg
ACHENAR-IX	ACH009	15 hp	----	380 V	1.505	11 Bar	68 db	----	----

LÍNEA ALDEBARÁN

Mod. de tornillo silencioso con calderín

Los compresores Aldebarán son equipos que funcionan a bajas revoluciones e incluyen una innovadora carcasa metálica diseñada para obtener el máximo rendimiento con gran insonorización.

CARACTERÍSTICAS

- » Alto rendimiento a bajas revoluciones (- velocidad = + duración)
- » En el nivel superior se encuentran todas las máquinas.
- » Cubierta metálica insonorizada.
- » Fácil apertura y cierre para las labores de mantenimiento.
- » Óptimo diseño de refrigeración para alargar la vida del equipo.



MODELO	REF.				L/MIN				
ALDEBARÁN-I	ALD001	4 hp	270 l.	380 V	541	10 Bar	63 db	155 x 66 x 139	229 Kg
ALDEBARÁN-II	ALD002	5,5 hp	270 l.	380 V	606	11 Bar	68 db	155 x 66 x 135	244 Kg
ALDEBARÁN-III	ALD003	7,5 hp	500 l.	380 V	798	11 Bar	68 db	203 x 66 x 150	274 Kg
ALDEBARÁN-IV	ALD004	10 hp	500 l.	380 V	1.246	11 Bar	68 db	203 x 66 x 150	289 Kg
ALDEBARÁN-V	ALD005	10 hp	500 l.	380 V	1.246	11 Bar	68 db	203 x 74 x 157	314 Kg
ALDEBARÁN-VI	ALD006	15 hp	500 l.	380 V	1.505	11 Bar	68 db	203 x 74 x 157	324 Kg

LÍNEA ALTAIR

Mod. de tornillo silencioso con calderín y secador

Toda la línea Altair comparte una excelente insonorización y sencillez de uso gracias a sus claros paneles de control. Son unos equipos "todo en uno" con secador montado sobre el calderín.

CARACTERÍSTICAS

- » En el nivel superior se encuentran todas las máquinas.
- » Cubierta metálica insonorizada.
- » Fácil apertura y cierre para las labores de mantenimiento.
- » Sencillez y claridad de uso gracias a sus paneles de control.
- » Secador integrado sobre el calderín.
- » Refrigeración mediante ventilador eléctrico.
- » Muy eficiente: Tecnología de compresión contrastada.



MODELO	REF.				L/MIN				
ALTAIR-I	ALT001	5,5 hp	500 l.	380 V	606	11 Bar	68 db	203 x 66 x 150	304 Kg
ALTAIR-II	ALT002	7,5 hp	500 l.	380 V	798	11 Bar	68 db	203 x 66 x 150	319 Kg
ALTAIR-III	ALT003	10 hp	500 l.	380 V	1.246	11 Bar	68 db	203 x 74 x 157	344 Kg
ALTAIR-IV	ALT004	10 hp	500 l.	380 V	1.246	11 Bar	68 db	203 x 74 x 157	344 Kg
ALTAIR-V	ALT005	15 hp	500 l.	380 V	1.370	11 Bar	68 db	203 x 74 x 157	354 Kg

LÍNEA DENE

Secadores de ciclo frigorífico

La línea de secadores frigoríficos Deneb protege su compresor con un mínimo de inversión y una inmejorable calidad.

CARACTERÍSTICAS

- » Sencillos de instalar y fáciles de manejar.
- » Panel de control sencillo e intuitivo.
- » Fácil acceso para un mantenimiento rápido y con costes reducidos.
- » Sistema de refrigeración eficiente.
- » Transporte cómodo y sencillo.
- » Dimensiones reducidas.
- » Punto de rocío estable: + 5°.
- » Temperatura máxima de entrada de aire: + 50° .

MODELO	REF.	CONEXIÓN		L/MIN		
DENE	DEN001	3/4" macho	230 V	600	234 x 500 x 261	19 Kg
DENE	DEN002	3/4" macho	230 V	850	235 x 500 x 261	19 Kg
DENE	DEN003	3/4" macho	230 V	1.200	236 x 500 x 261	20 Kg
DENE	DEN004	3/4" macho	230 V	1.825	237 x 500 x 261	25 Kg
DENE	DEN005	3/4" macho	230 V	2.150	238 x 500 x 261	27 Kg
DENE	DEN006	1" hembra	230 V	3.000	239 x 500 x 261	30 Kg
DENE	DEN007	1" hembra	230 V	3.600	310 x 706 x 994	52 Kg

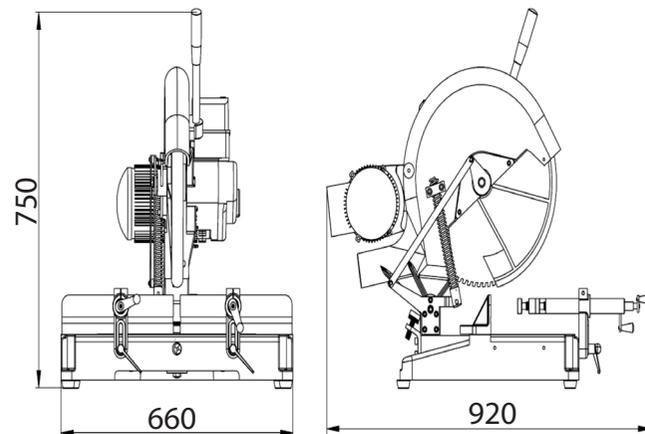


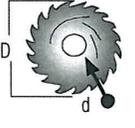
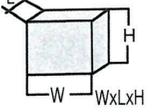
SHARK-I

Tronzadora manual 1 cabezal 400 mm - REF : MCM1400

CARACTERÍSTICAS

- » Diseñada para procesos de corte en perfiles de aluminio y PVC.
- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electrostática de larga duración.
- » Cubierta de protección con interruptor de seguridad.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Corte libre en varios ángulos.
- » Sujeción manual de perfiles.
- » Corte manual.



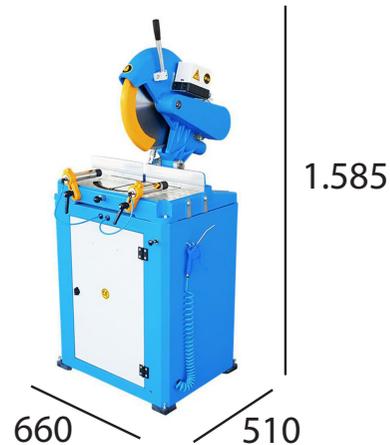
Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	2,2 KW 400V-3N PE 50Hz	Ø400 mm	3000 D/dak. RPM	68x60x70 cm	70 kg

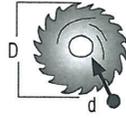
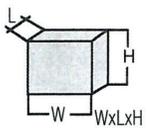
SHARK-II

Tronzadora semi-automática 1 cabezal neumática 400 mm - REF : MCM1400A

CARACTERÍSTICAS

- » Diseñada para procesos de corte en perfiles de aluminio y PVC.
- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electroestática de larga duración.
- » Cubierta de protección con interruptor de seguridad.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.
- » Corte libre en varios ángulos.
- » Corte manual.



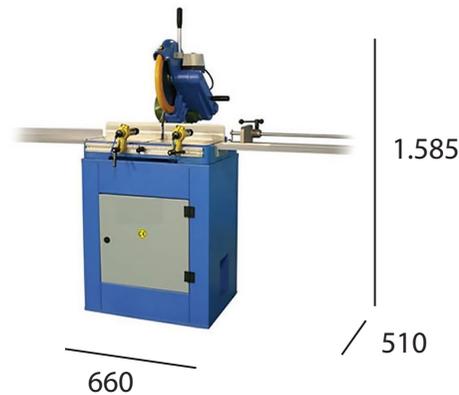
Características técnicas						
	2,2 KW 400V-3N PE 50Hz	Ø400 mm	3000 D/dak. RPM	BAR 6-8 Bar	Hava tüke. Air cons. 5 Lt/dak. Lt./min.	65x72x142 cm

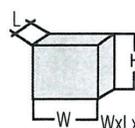
SHARK-III

Tronzadora semi-automática 1 cabezal neumática 400 mm - REF : MCM1400AT

CARACTERÍSTICAS

- » Diseñada para procesos de corte en perfiles de aluminio y PVC.
- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electrostática de larga duración.
- » Cubierta de protección con interruptor de seguridad.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.
- » Corte libre en varios ángulos.
- » Medidas incorporadas.
- » Corte manual.



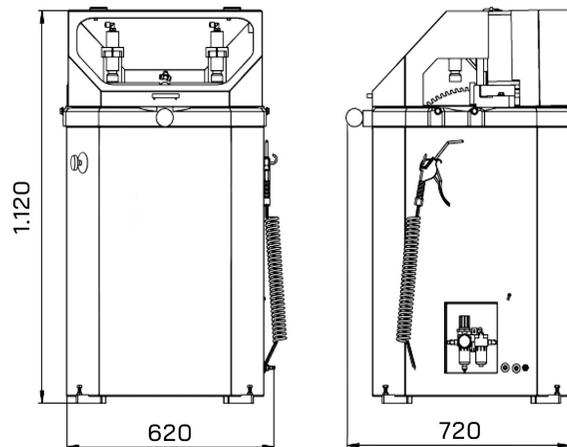
Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	2,2 KW 400V-3N PE 50Hz	Ø400 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	5 Lt/dak. Lt./min.	65x72x142 cm	115 kg

TIGER-I

Tronzadora automática 450 mm, 380 v - REF : MCA450P

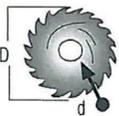
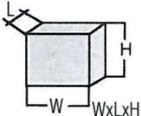
CARACTERÍSTICAS

- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electroestática de larga duración.
- » Posibilidad de ajustar la velocidad de corte dependiendo del perfil.
- » Diseñada para procesos de corte en perfiles de aluminio y PVC.
- » Cubierta de protección con interruptor de seguridad.
- » Corte neumático, funcionamiento mecánico.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.



Y (mm) 45°=145x130mm 90°=205x130mm



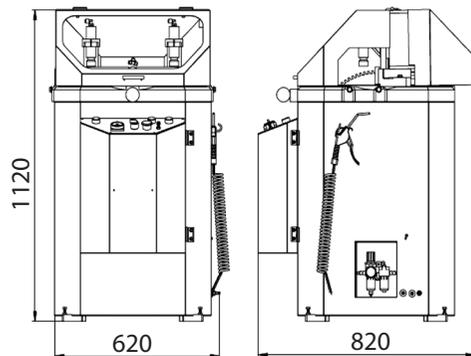
Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	1,5 KW 400V 50Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	35 Lt/dak. Lt./min.	68x77x120 cm	155 kg

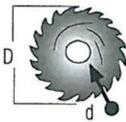
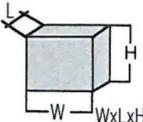
TIGER-II

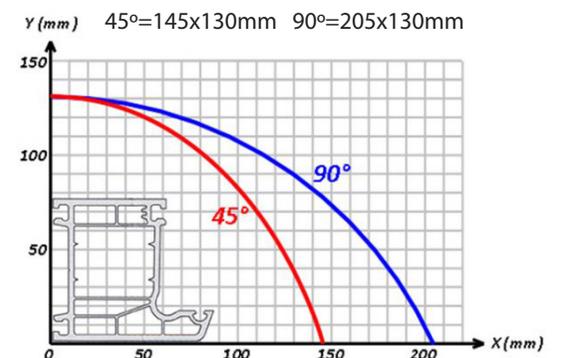
Tronzadora automática 1 cabezal ascendente 450 mm - REF : MCA450M

CARACTERÍSTICAS

- » Diseñada para procesos de corte en perfiles de aluminio y PVC.
- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Corte neumático, funcionamiento mecánico.
- » Cubierta de protección con interruptor de seguridad.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electroestática de larga duración.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Posibilidad de ajustar la velocidad de corte dependiendo del perfil.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.
- » Controles de seguridad.



Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	1,5 KW 400V 50Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	35 Lt/dak. Lt./min.	70x88x115 cm	172 kg

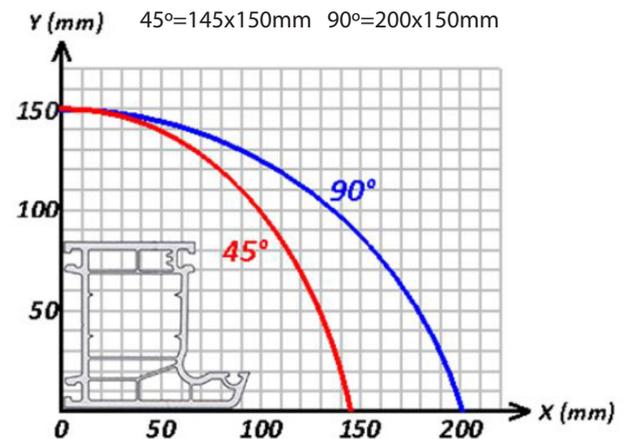
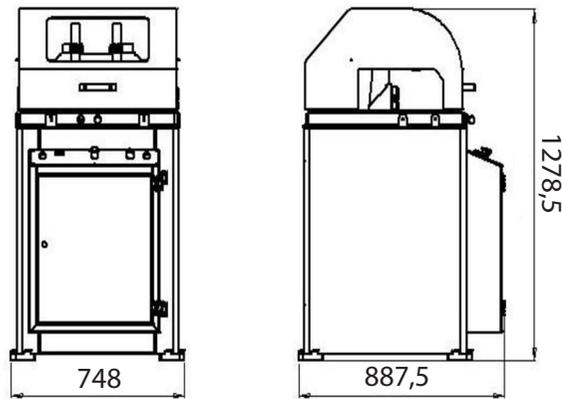


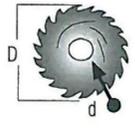
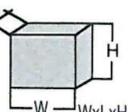
TIGER-III

Tronzadora 1 cabezal automática 420 mm - REF : MCA420

CARACTERÍSTICAS

- » Diseñada para corte de aluminio y PVC.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electroestática de larga duración.
- » Para seguridad del trabajador, sistema de seguridad de doble botón.
- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Velocidad ajustable.



Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	2,2 KW 400V 50Hz	D=420 mm d=32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	34 Lt/dak. Lt./min.	80x90x130 cm	210 kg

MAGNA-A

Tronzadora automática de doble corte - REF : MCA2420

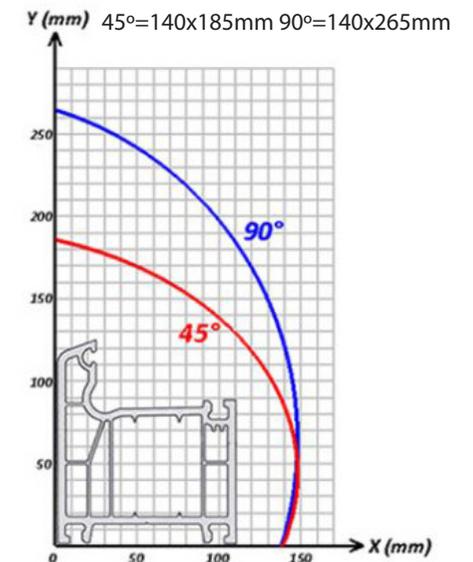
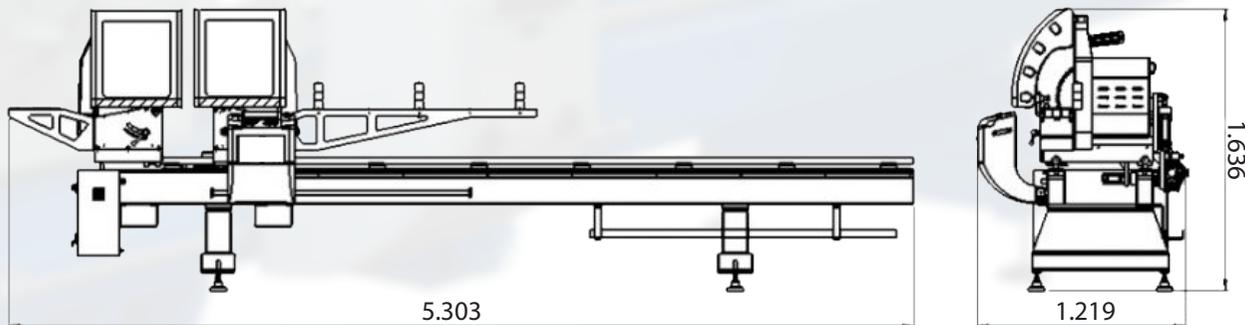


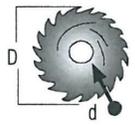
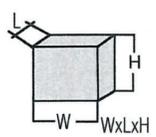
MAGNA-A

Tronzadora automática de doble corte

CARACTERÍSTICAS

- » Se utiliza para cortar perfiles de aluminio y PVC.
- » Función de corte a izquierda y derecha con ángulos de 15° - 22,5° - 30° - 45° - 90°.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Sistema de accionamiento neumático y totalmente automático.
- » Movimiento semiautomático de la base y ajuste fino manual.
- » Lector digital y dimensión precisa de corte.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Aleación especial de aluminio.
- » Cubierta de protección.



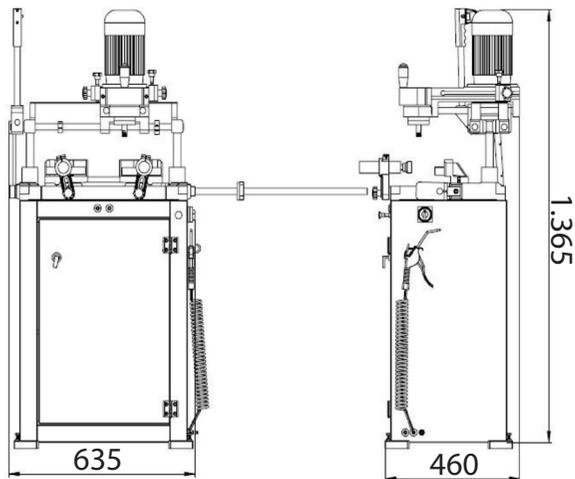
Características técnicas							
				BAR	Air cons.		
	1,5 KW x 2 400V 50Hz	D=420 mm d=32 mm	3000 RPM	6-8 Bar	60 Lt/min.	500x125x165 cm	900 kg

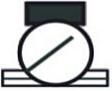
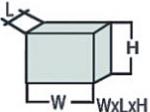
AZOR-I

Fresadora / Copiadora - REF : MF60

CARACTERÍSTICAS

- » Con los pies ajustables de la máquina, el nivel de la base se regula fácilmente.
- » Aperturas de perforación bajo la manilla y cerradura realizadas a mano.
- » Para la creación de agujeros en perfiles de aluminio y PVC.
- » La sujeción del perfil se realiza mediante una válvula.
- » Cuchilla regulada en altura, profundidad y ángulo.
- » Diseñada acorde con las normas de la CE.
- » Máxima fiabilidad de funcionamiento.



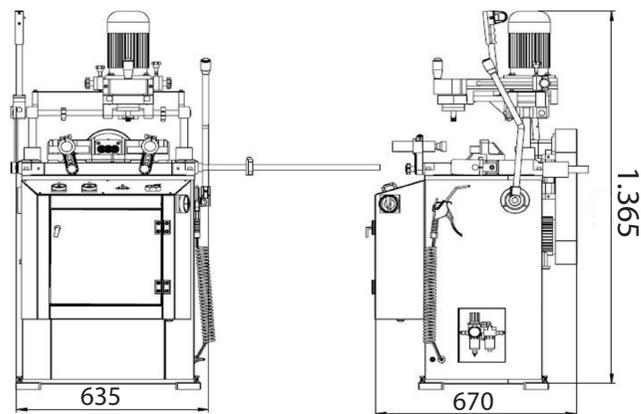
Características técnicas						
			BAR	Hava tüke. Air cons.		
	1,1 KW 400V 50Hz	11000 D/dak. RPM	5-9 Bar	5 Lt/dak. Lt/min.	56x70x140 cm	77 kg

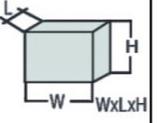
AZOR-II

Fresadora / Copiadora / Cremonera manual - REF : MCM11

CARACTERÍSTICAS

- » Con los pies ajustables de la máquina, el nivel de la base se regula fácilmente.
- » Aperturas de perforación bajo la manilla y cerradura realizadas a mano.
- » Se taladran tres agujeros para la cremona de manera manual.
- » La selección del motor se lleva a cabo por un interruptor.
- » Para creación de agujeros en perfiles de aluminio y PVC.
- » La sujeción del perfil se realiza mediante una válvula.
- » Cuchilla regulada en altura, profundidad y ángulo.
- » Agujeros de drenado para perfiles de PVC.
- » Máxima fiabilidad de funcionamiento.
- » Diseñada acorde las normas de la CE.
- » Sistema de sujeción neumática.



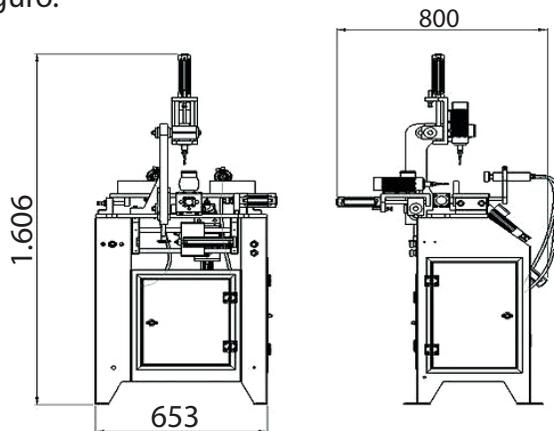
Características técnicas						 WxLxH	
	1.1 KW 380V 50Hz	1.1 KW 380V 50Hz	11000 dd/RPM	500 dd/RPM 1500 dd/RPM	BAR 6-8 Bar		
						68x80x140 cm	80 kg

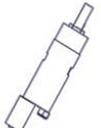
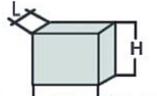
AZOR-III

Fresadora / Copiadora Eco / Cremonera desaguadora - REF : MCD30E

CARACTERÍSTICAS

- » Los cabezales de fresado pueden ajustarse libremente en ángulo, profundidad y altura.
- » Profundidad controlada por una válvula de operación manual.
- » Abre agujeros de drenado en ambas partes simultáneamente.
- » Para creación de agujeros en perfiles de aluminio y PVC.
- » La selección del motor se lleva a cabo por un interruptor.
- » Agujeros de drenado de agua para perfiles de PVC.
- » Se taladran tres agujeros para la manilla.
- » Disponible sistema neumático de apriete.
- » Pies ajustables para una fácil colocación.
- » Tiempo de operación: 10 segundos.
- » Diseñada acorde las normas de la CE.
- » Uso seguro.



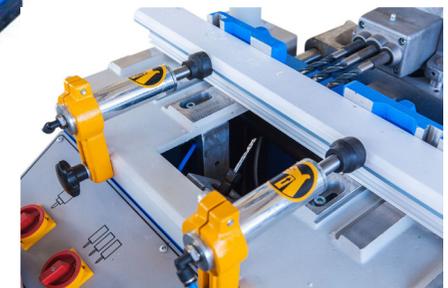
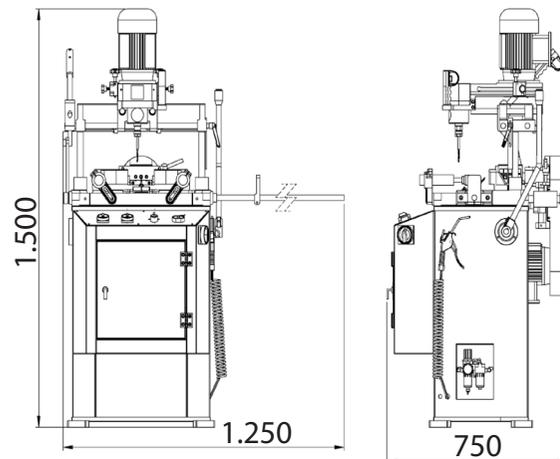
Características técnicas								
	0.65 KW 14000 d/dk	1.1 KW 380V 50Hz	0.65 KW 14000 d/dk	14000 d/dk	1500 d/dk	BAR		
						6-8 Bar	103x66x140 cm	90 kg

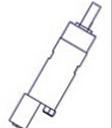
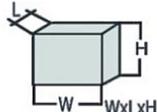
AZOR-IV

Fresadora / Copiadora / Cremonera desaguadora - REF : MCD30A

CARACTERÍSTICAS

- » Con los pies ajustables de la máquina, el nivel de la base se regula fácilmente.
- » Aperturas de perforación bajo la manilla y cerradura realizadas a mano.
- » Para creación de agujeros en perfiles de aluminio y PVC.
- » Se taladran tres agujeros para la cremona de manera manual.
- » Agujeros de drenado para perfiles de PVC.
- » La selección del motor se lleva a cabo por un interruptor.
- » La sujeción del perfil se realiza mediante una válvula.
- » Cuchilla regulada en altura, profundidad y ángulo.
- » Máxima fiabilidad de funcionamiento.
- » Diseñada acorde las normas de la CE.
- » Sistema de sujeción neumática.



Características técnicas									
	1.1 KW 380V 50Hz	1.1 KW 380V 50Hz	0.65 KW 15000 d/dk	11000 d/RPM	500 d/RPM 1500 d/RPM	6-8 Bar	Hava tüke. Air cons. 5 Lt/dak. Lt/min.	68x80x140 cm	90 kg

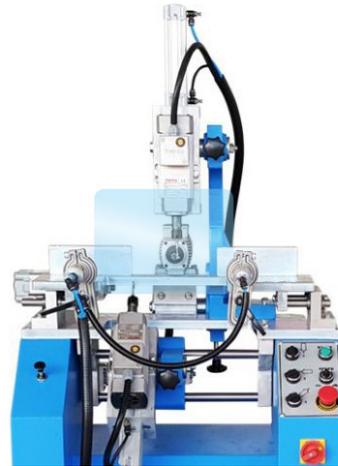
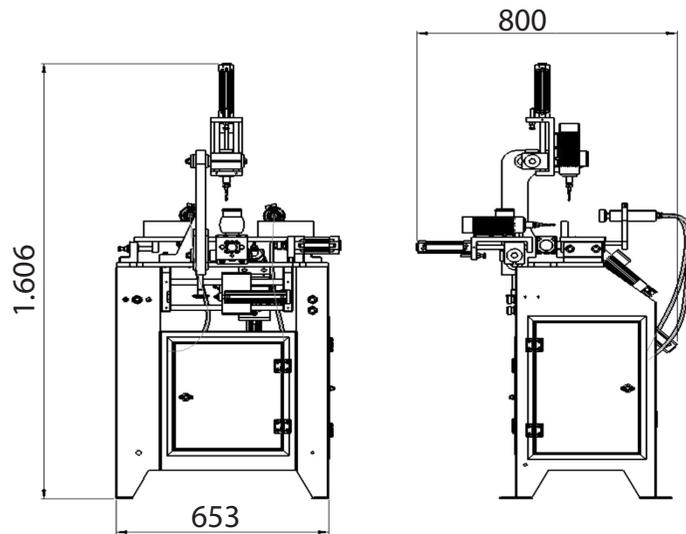
AZOR-V

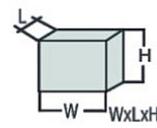
Desaguadora 3 motores - REF : MD3M



CARACTERÍSTICAS

- » El procedimiento de apertura de los canales de drenaje comienza con el sistema de accionamiento neumático.
- » Con tres ejes para abrir canales de drenaje en los perfiles de PVC.
- » Fácil ajuste de ranurado de diferentes tipos y perfiles.
- » Seguridad total contra accidentes laborales.
- » Selección de motor con pulsadores.
- » Motores de velocidad regulable.
- » sistema de PLC.



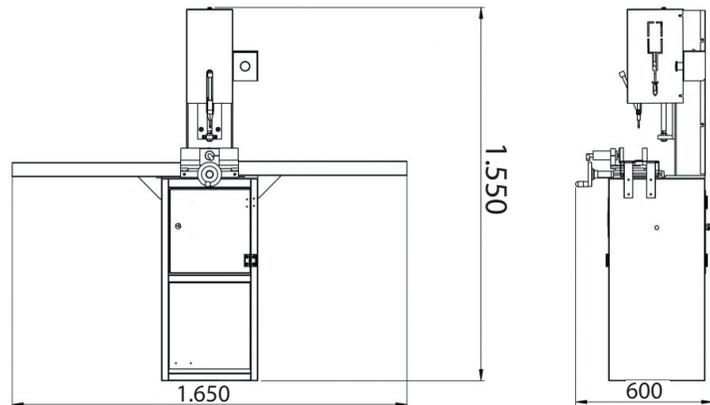
Características técnicas								
	0.55 KW 230V 50Hz	0.55 KW 230V 50Hz	0.55 KW 230V 50Hz		BAR	Hava tüke. Air cons. 5 Lt/dak. Lt/min.		
				14000 d/RPM	6-8 Bar		68x80x140 cm	90 kg

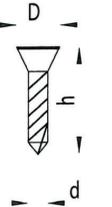
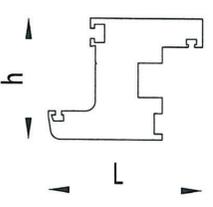
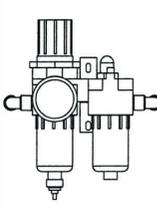
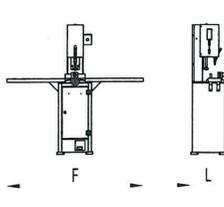
HALCÓN-I

Atornilladora de columna para refuerzo - REF : MAT300

CARACTERÍSTICAS

- » Fijación automática de estructura mediante pinza neumática.
- » Ajuste de condición básica para diferentes perfiles.
- » Gestión y funcionamiento neumático de la máquina.
- » Para trabajos prácticos, accionamiento por pedal.
- » Posición perpendicular de la atornilladora.
- » Unidad de alimentación automática.
- » Ajuste de la profundidad de atornillado.
- » Área de trabajo (atornillado) 35-95 mm.
- » Medidas estándar.



				
HP 0.52 Kw 0.39 r min 1180 r max 2500	h min=19 D min=7,5 h max=32 D max=8 d min=3,7 d max=4,2	L max= 150 mm h max= 90 mm L min= 20 mm h min= 30 mm	6-8 Bar	F = 265 cm W = 185 cm L = 45 cm

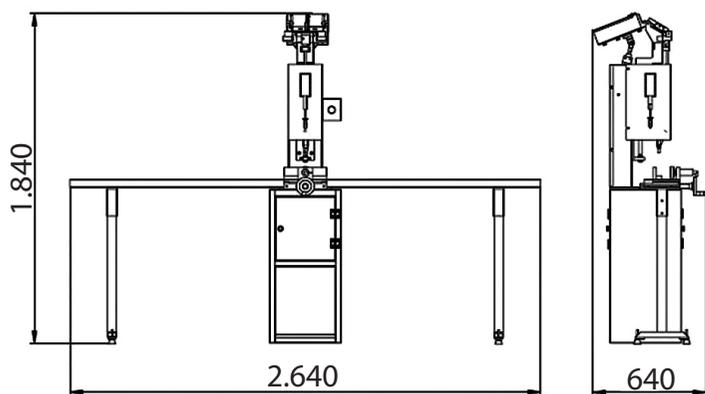
HALCÓN-II

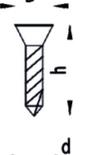
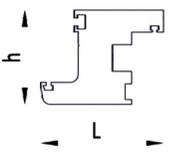
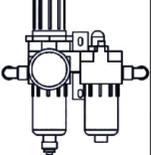
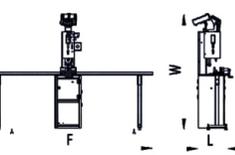
Atornilladora automática - REF : MAT300A



CARACTERÍSTICAS

- » Posición perpendicular de la atornilladora.
- » Ajuste de condición básica para diferentes perfiles.
- » Gestión y funcionamiento neumático de la máquina.
- » Para trabajos prácticos, accionamiento por pedal.
- » Fijación automática de estructura mediante pinza neumática.
- » Unidad de alimentación automática.
- » Ajuste de la profundidad de atornillado.
- » Área de trabajo (atornillado) 35-95 mm.
- » Medidas estándar.



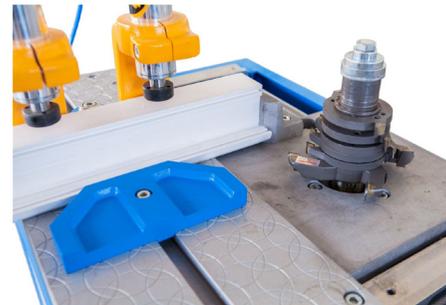
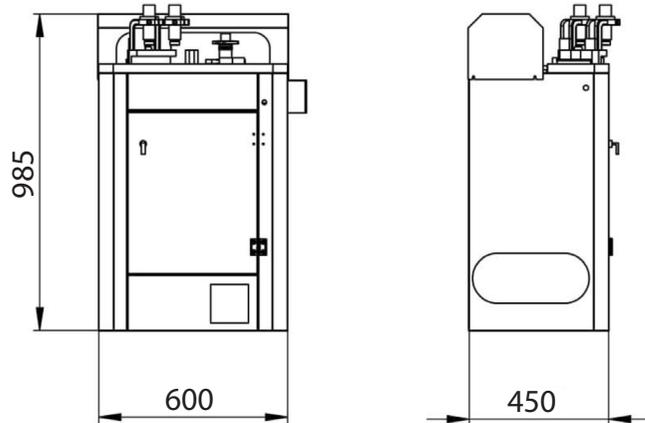
				
HP 0.52 Kw 0.39 r min 1180 r max 2500	h min=19 D min=7,5 h max=32 D max=8 d min=3,7 d max=4,2	L max=150 mm h max=90 mm L min=20 mm h min=30mm	6-8 Bar	F=265 cm W=185 cm L=45 cm

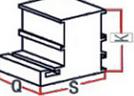
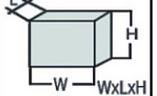
PUMA-I

Retestadora automática simple fresa - REF : MR600AS

CARACTERÍSTICAS

- » Para perfiles de aluminio y PVC.
- » Tiempo de procesado de perfiles por los dos lados de 20 segundos.
- » Sistema de proceso para dos perfiles diferentes.
- » Velocidad regulada neumáticamente.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Máquina de uso automático.



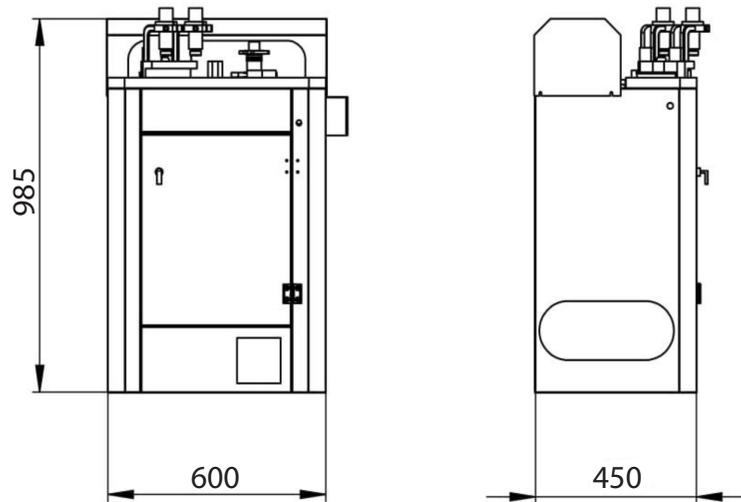
Características técnicas								
					BAR	Hava tüke. Air cons.		
	1.1 KW 400V 50Hz	D=150mm(max) d=30 mm	3000 D/dak. RPM	K=80mm(max) S=75mm(max) Q=.....	6-8 Bar	5 Lt/dak. Lt/min.	81x55x120 cm	95 kg

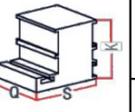
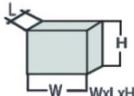
PUMA-II

Retestadora automática doble fresa - REF : MR600AD

CARACTERÍSTICAS

- » Para perfiles de aluminio y PVC.
- » Tiempo de procesado de perfiles por los dos lados de 20 segundos.
- » Sistema de proceso para cuatro perfiles diferentes.
- » Velocidad regulada neumáticamente.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Maquina de uso automático.



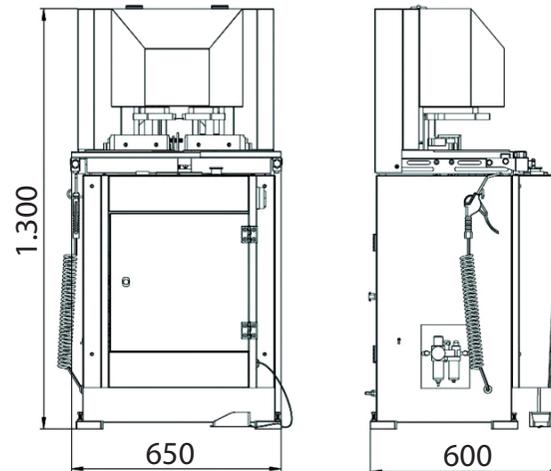
Características técnicas								
					BAR	Hava tüke. Air cons.		
	1.1 KW 400V 50Hz	D=150mm(max) d=30 mm	3000 D/dak. RPM	K=80mm(max) S=75mm(max) Q=.....	6-8 Bar	5 Lt/dak. Lt/min.	81x55x120 cm	105 kg

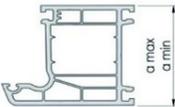
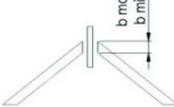
VIRGIN-II

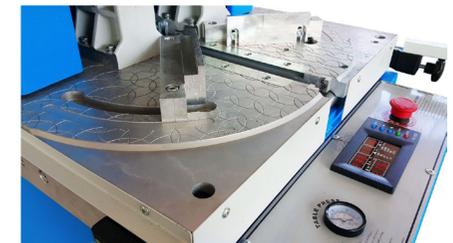
Soldadora 1 cabezal ángulo variable - REF : MS1200V

CARACTERÍSTICAS

- » Característica de soldadura para perfiles en blanco y para los perfiles con un revestimiento laminado.
- » El espesor de la junta después de la soldadura es de 0,2 mm.
- » Para procedimientos de soldado de perfiles de PVC en ángulo.
- » Calentador duradero y Teflón fácilmente reemplazable.
- » Sistema de seguridad con baja presión del aire.
- » Todos los parámetros se ajustan por separado.
- » Tiempo de soldadura sobre 65 segundos.
- » Máxima seguridad de funcionamiento.
- » Ángulo de soldadura de 30° a 180°.
- » Altura de soldado 120 mm (máximo).
- » Soporte para perfiles largos.
- » Molde de sistema reemplazable.
- » Control electro-neumático.
- » Diseñado de acuerdo con la CE.



Características técnicas								
		a max	a min	b max	b min		BAR	Hava tüke. Air cons.
	1.5 KW 230V 50Hz	140 mm	40 mm	210 mm	-	$\alpha = 30^\circ - 180^\circ$	6-8 Bar	35 Lt/dak. Lt/min

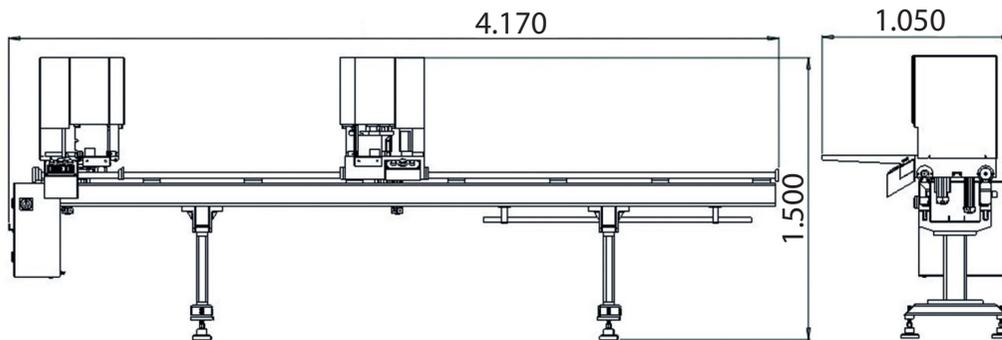
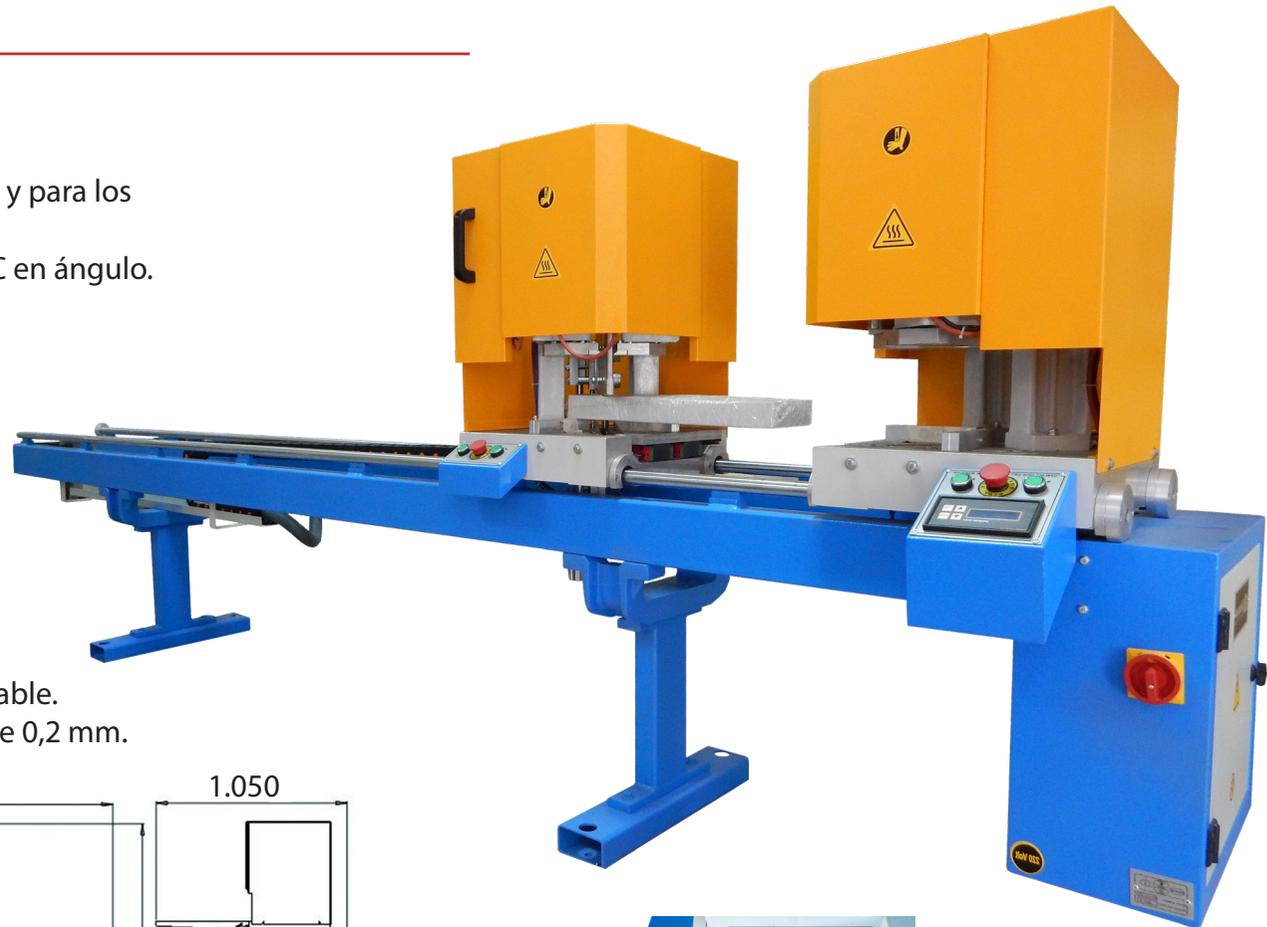


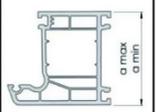
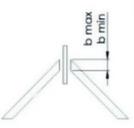
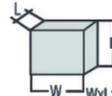
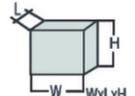
VIRGIN-III

Soldadora doble cabezal - REF : MS2200

CARACTERÍSTICAS

- » Característica de soldadura para perfiles en blanco y para los perfiles con un revestimiento laminado.
- » Para procedimientos de soldado de perfiles de PVC en ángulo.
- » Todos los parámetros se ajustan por separado.
- » Sistema de seguridad con baja presión del aire.
- » Máxima seguridad de funcionamiento.
- » Ángulo de soldadura de 30° a 180°.
- » Tiempo de soldadura sobre 65 segundos.
- » Altura de soldado 180mm (máximo).
- » Molde de sistema reemplazable.
- » Diseño de acuerdo con la CE.
- » Soporte para perfiles largos.
- » Control electro-neumático.
- » Calentador duradero y Teflón fácilmente reemplazable.
- » El espesor de la junta después de la soldadura es de 0,2 mm.



Características técnicas											
		amax	amin	bmax	bmin	xmax	xmin				
	2 x 1.5 KW 230V 50Hz	160 mm	35 mm	170 mm	-	3500 mm	400 mm	6-8 Bar	70 Lt/dak. Lt/min	90x420x151 cm	470 kg

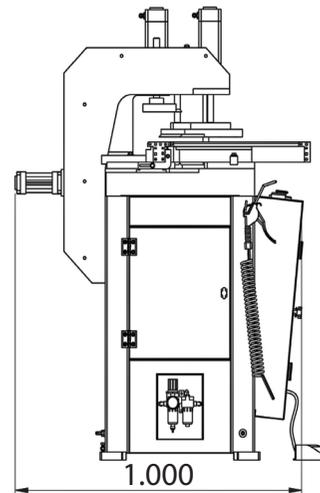
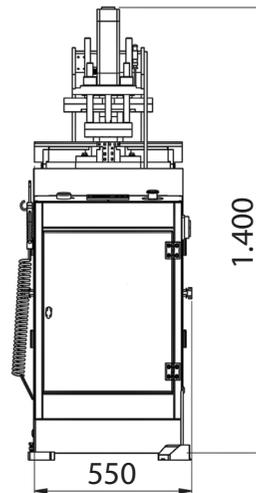


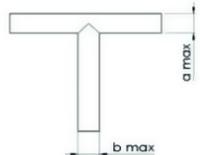
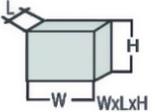
VIRGIN-IV

Soldadora 1 cabezal 45° automática - REF : MS1200A

CARACTERÍSTICAS

- » Característica de soldadura para perfiles en blanco y para los perfiles con un revestimiento laminado.
- » El espesor de la junta después de la soldadura es de 0,2 mm.
- » Calentador duradero y Teflón fácilmente reemplazable.
- » Todos los parámetros se ajustan por separado.
- » Sistema de seguridad de baja temperatura.
- » Máxima seguridad de funcionamiento.
- » Tiempo de soldado sobre 65 segundos.
- » Ángulo de soldadura de 45 grados.
- » Molde de sistema reemplazable.
- » Diseñado de acuerdo con la CE.
- » Para soldar en forma de "V".
- » Control electro-neumático.



Características técnicas								
		amax	bmax	hmax	BAR	Hava tüke. Air cons.		W WxLxH
	1.5 KW 230V 50Hz	150 mm	135 mm	200 mm	6-8 Bar	15 Lt/dak. Lt/min	70x70x140 cm	245



VIRGIN-V

Soldadora doble para perfiles de hasta 200 mm - REF : MS2000

CARACTERÍSTICAS

- » Con carenado.
- » Mayor robustez y estabilidad.
- » Apta para perfiles de hasta 200 mm de alto.
- » Soldadura de 0,2 mm.



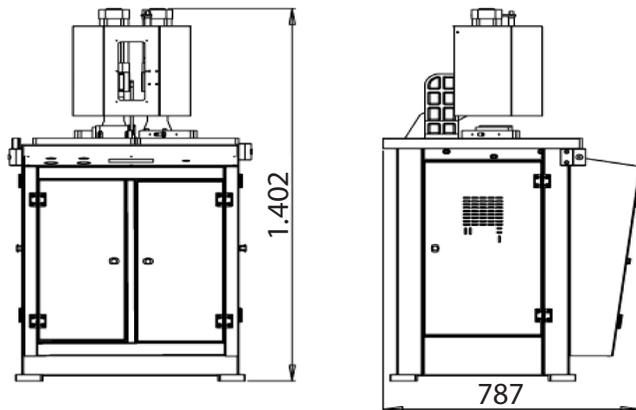
La nueva Virgin-V es nuestra máquina insignia en soldadura. Con su nuevo carenado que le ofrece mayor robustez y estabilidad, y unas cabezas que le permitirán trabajar con perfiles de hasta 200 mm de alto.

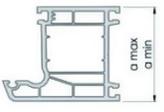
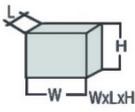
RHINO

Soldadora 1 cabezal automática ángulo variable - REF : MS1200V

CARACTERÍSTICAS

- » Para procedimientos de soldado de perfiles de PVC en ángulo.
- » El espesor de la junta después de la soldadura es de 0,2 mm.
- » Todos los parámetros se ajustan por separado.
- » Sistema de seguridad de baja temperatura.
- » Máxima seguridad de funcionamiento.
- » Tiempo de soldadura sobre 65 segundos.
- » Control electro-neumático.
- » Ángulo de soldadura de 30° a 180 °.
- » Altura de soldado 120 mm (máximo).
- » Soporte para perfiles largos.
- » Molde de sistema reemplazable.
- » Diseñado de acuerdo con la CE.



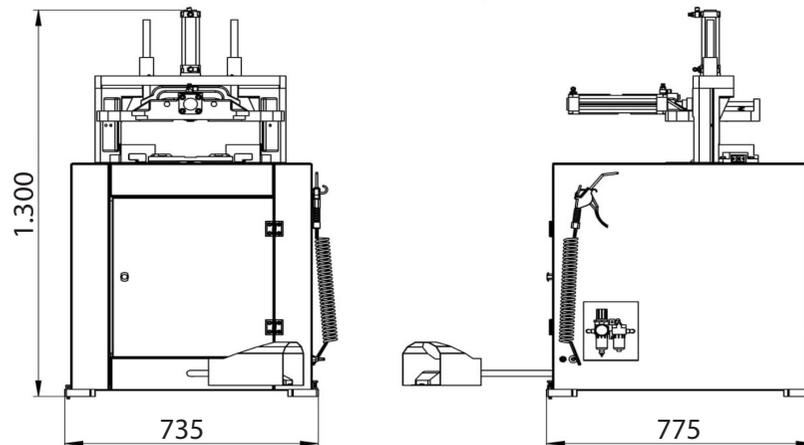
Características técnicas								
		amax	amin	bmax	bmin	BAR	Hava tüke. Air cons.	W WxLxH
	1.5 KW 230V 50Hz	140 mm	40 mm	210 mm	-	6-8 Bar	17 Lt/dak. Lt/min	80x78x145 cm
								195

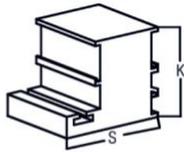
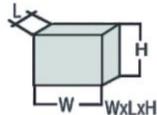
BOXER-I

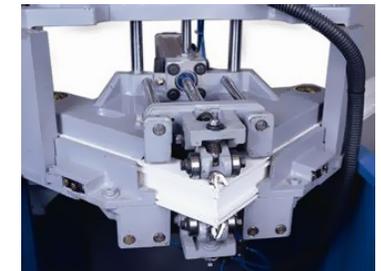
Limpiadora simple cabezal (1 eje) - REF : ML200S

CARACTERÍSTICAS

- » Para limpiar superficies, esquinas y perfiles después de la soldadura.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electroestática de larga duración.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.
- » Sistema de centrado.



Características técnicas					
		BAR	Hava tüke. Air cons.		
	S=100 mm K=130 mm	6-8 Bar	60 Lt/dak. Lt/min.	107x77x155 cm	100 kg

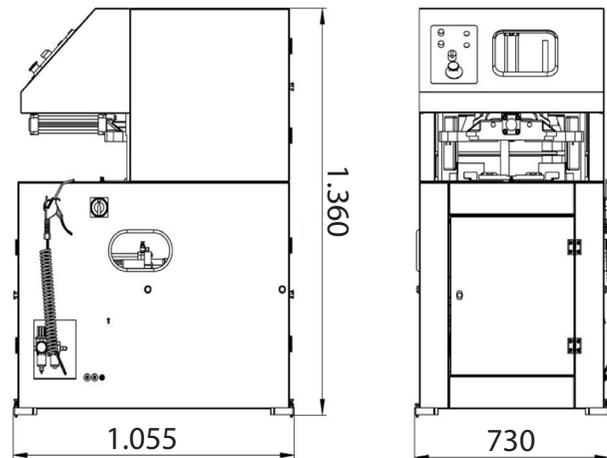


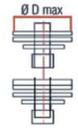
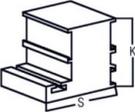
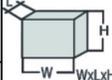
BOXER-II

Limpiadora doble cabezal (1 eje) - REF : ML400D

CARACTERÍSTICAS

- » Capacidad para limpiar 2 perfiles distintos sin tener que cambiar las cuchillas, selección automática de cabeza.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electroestática de larga duración.
- » Para limpiar superficies, esquinas y perfiles después de la soldadura.
- » Movimiento neumático en modo de trabajo automático.
- » Vuelta automática a la posición original.
- » Sistema de interruptores de seguridad.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.
- » Sistema de centrado.



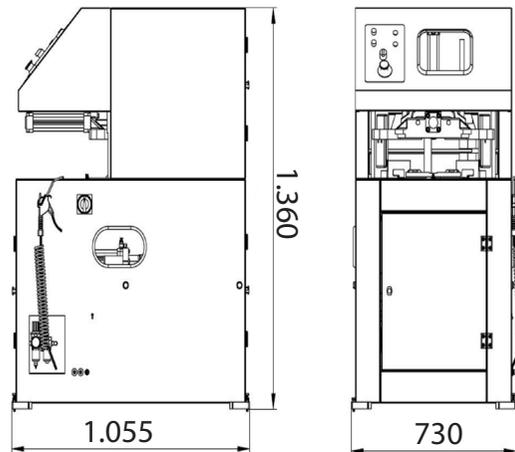
Características técnicas								
				BAR	Hava tüke. Air cons.			
	0.55 KW 400V 50Hz	Dmax=230 mm Dmin=80 mm D=32 mm	n=3000 RPM	S=100 mm K=90 mm	6-8 Bar	60 Lt/dak. Lt/min.	80x110x150 cm	180 kg

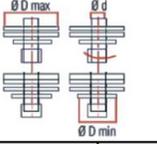
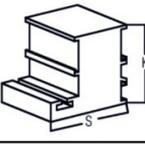
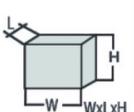
BOXER-III

Limpiadora cuatro cabezas (2 ejes) - REF : MC400F

CARACTERÍSTICAS

- » Capacidad para limpiar 4 perfiles distintos sin tener que cambiar las cuchillas, selección automática de cabeza.
- » Patas de goma para eliminar vibraciones y ajustable al lugar de instalación.
- » Aleación especial de aluminio, pintura electrostática de larga duración.
- » Para limpiar superficies, esquinas y perfiles después de la soldadura.
- » Movimiento neumático en modo de trabajo automático.
- » Vuelta automática a la posición original.
- » Sistema de interruptores de seguridad.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sujeción neumática de perfiles.
- » Sistema de centrado.



Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	2 x 0.55 KW 400V 50Hz	Dmax=230 mm Dmin=80 mm D=32 mm	n=3000 RPM S=100 mm K=90 mm	6-8 Bar	60 Lt/dak. Lt/min.	80x110x150 cm	200 kg

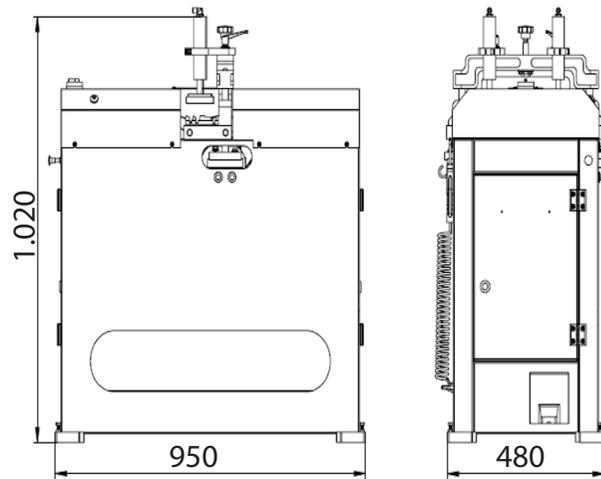
TASMANIA-I

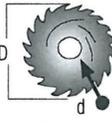
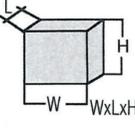


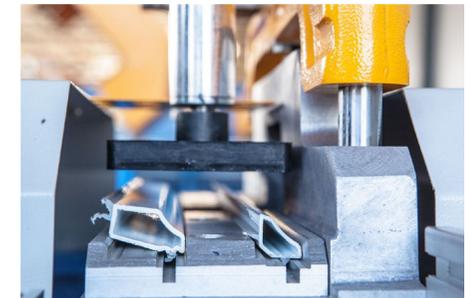
Junquilladora corte automático 2 discos - REF : MCJ2D

CARACTERÍSTICAS

- » Corte automático de junquillos hechos de aluminio o PVC.
- » Protección contra operaciones accidentales.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Controlada por electro-neumática.
- » Ambos finales son cortados a la vez.
- » Sistemas de medidas estándar.
- » Ángulo de corte de 45°.
- » Ajuste de la velocidad.
- » 2 discos de sierra.
- » Altura ajustable.



Características técnicas								
					BAR	Air cons.		
	0,05 KW x 2 400V 50Hz	D=200 mm d=32 mm	D=115 mm d=22 mm	3000 RPM	6-8 Bar	35 Lt/min.	98x 53 x125 cm	102 kg

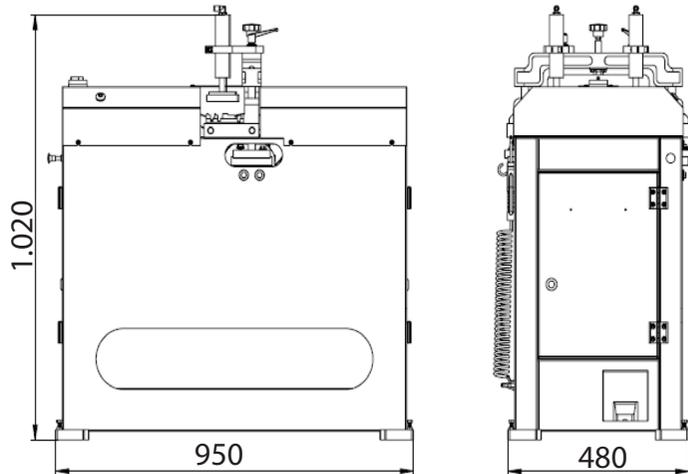


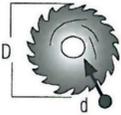
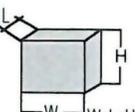
TASMANIA-II

Junquilladora corte en V - REF : MCJDV

CARACTERÍSTICAS

- » Corta perfiles de PVC en "V" para soldaduras en "V".
- » Sierra con hoja de diamante, 230mm de diámetro.
- » Sistema de sujeción neumática ajustable.
- » Diseñada en conformidad con la CE.
- » Sistema automático de trabajo.
- » Velocidad de corte ajustable.



Características técnicas							
				BAR	Hava tüke. Air cons.		
	0,55 KW x 2 400V 50Hz	D=230 mm d=32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	40 Lt/dak. Lt./min.	45x100x95 cm	102 kg



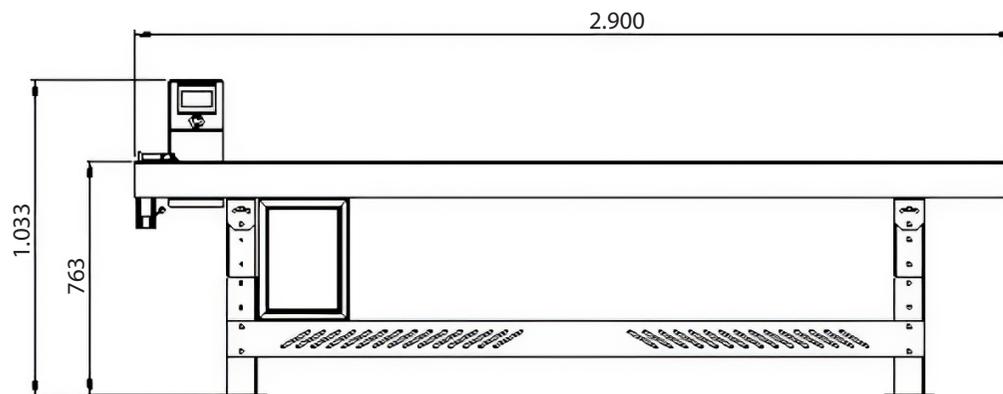
XS-3000

Mesa digital para junquilladora con servotoppe - REF : M00160



CARACTERÍSTICAS

- » Servomotor.
- » 2.700 mm de medición máxima.
- » 0,1 mm aprox. de precisión de medición.
- » Pantalla táctil.
- » Control PLC.



TASMANIA-III

Junquilladora con servotopo alimentador digital - REF : MCJ3D



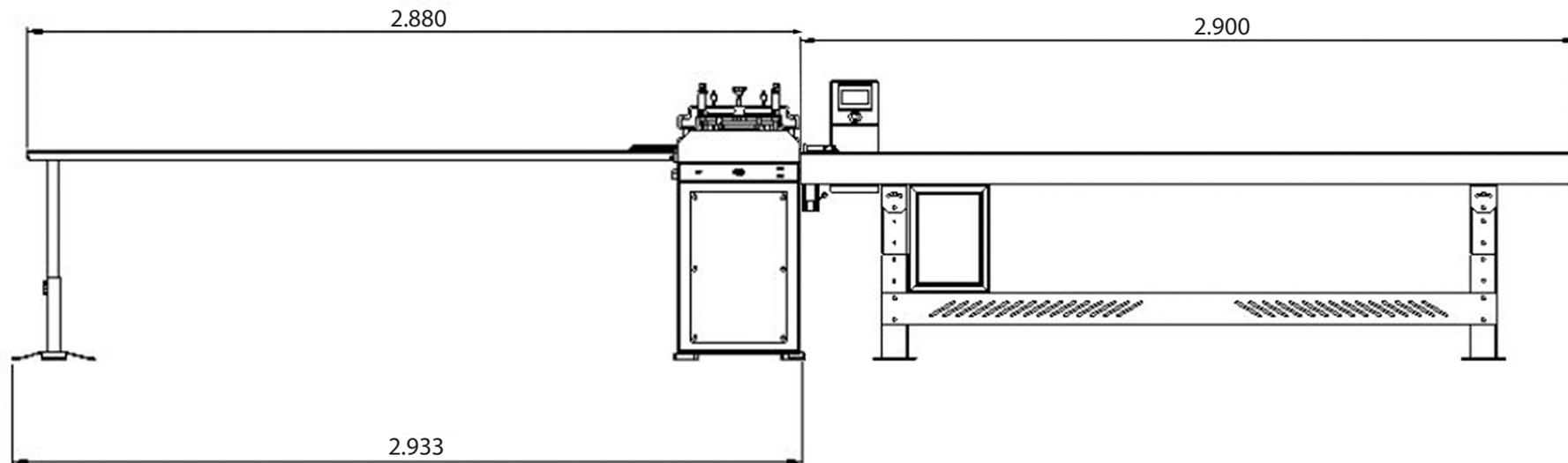
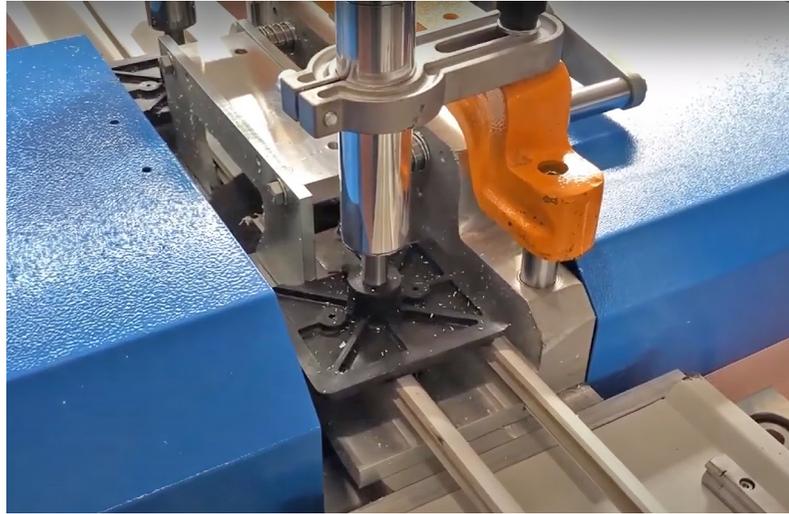
CARACTERÍSTICAS

- » Control electroneumático.
- » Rango de corte: +45° / -45°.
- » Velocidad de corte: 5 segundos.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Velocidad de giro: 3.000 rpm.
- » 2 motores de 0,55 Kw.
- » Potencia: 400 V / 50 Hz.
- » Presión: 6-8 bares.
- » Consumo de aire: 35 l/min.



TASMANIA-III

Junquilladora con servotopo alimentador digital - REF : MCJ3D





VEGA - I 400

Tronzadora portátil para aluminio y PVC con disco de Ø 400 mm

CARACTERÍSTICAS

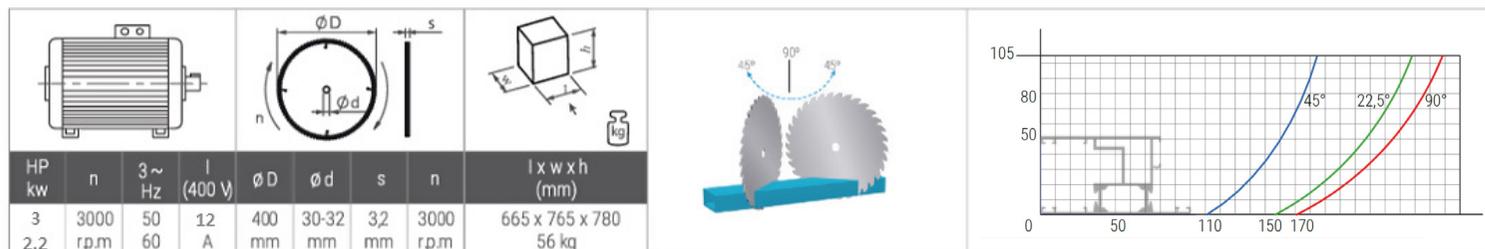
- » Ideal para procesos de corte de aluminio, plástico y perfiles de madera.
- » Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha.
- » Núcleo de aluminio fundido resistente a los impactos.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Medidor de perfil.
- » Disco de corte de Ø 400 mm.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Segunda abrazadera
- » Mesa transportadora
- » Banco de trabajo (S - II)
- » Sistema monofásico



VEGA-II MC

Tronzadora manual para aluminio y PVC con disco de Ø 400 mm

CARACTERÍSTICAS

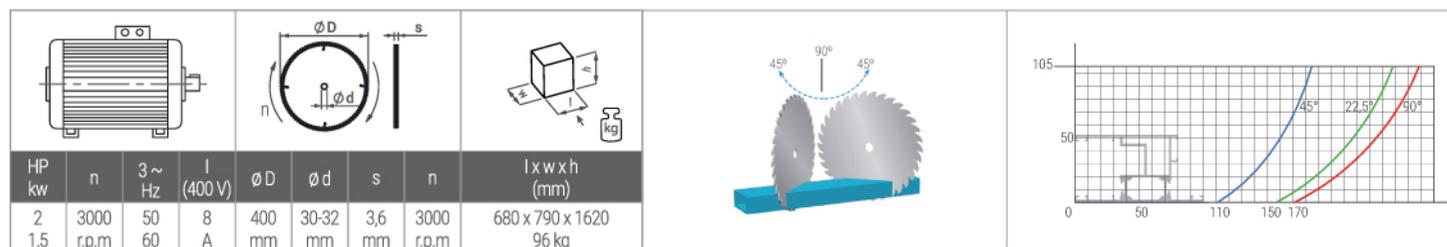
- » Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y a la barrera de seguridad.
- » Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha.
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Núcleo de aluminio fundido resistente a los impactos.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°.
- » Sistema de corte y operación manual.
- » Abrazaderas manuales.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 400 mm.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Sistema de enfriamiento.
- » Mesa transportadora.
- » Sistema monofásico.



VEGA - II M

Tronzadora manual para aluminio y PVC con disco de Ø 400 mm

CARACTERÍSTICAS

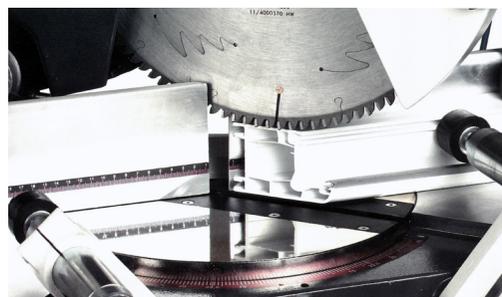
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y a la barrera de seguridad.
- » Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha.
- » Sistema de corte y operación manual.
- » Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales.
- » Núcleo de aluminio fundido resistente a los impactos.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°.

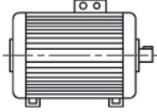
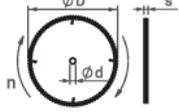
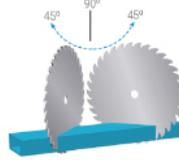
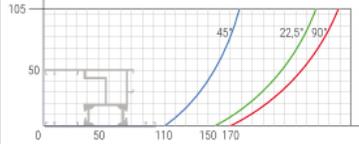
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 400 mm.
- » Sistema de enfriamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Mesa transportadora.
- » Sistema monofásico.



										
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V) A	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	Air Pressure bar	Air Consumption L / min	I x w x h (mm) kg
2 1,5	3000 r.p.m	50 60	8 A	400 mm	30-32 mm	3,6 mm	3000 r.p.m	6-8 bar	15 L / min	710 x 795 x 1500 101 kg



VEGA-II

Tronzadora automática para aluminio y PVC con disco de Ø 400 mm

CARACTERÍSTICAS

- » Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y a la barrera de seguridad.
- » Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha.
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Núcleo de aluminio fundido resistente a los impactos.
- » Velocidad de corte ajustable de acuerdo con el contorno.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°.
- » Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales.
- » Proceso de corte hidroneumático.

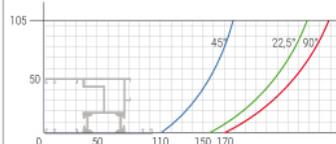
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 400 mm.
- » Sistema de enfriamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Mesa transportadora
- » Sistema monofásico.



Motor				Disco de corte				Presión de aire		Consumo de aire		Dimensiones		Ángulos de corte	
HP	n	3~ Hz	I (400 V)	ØD	Ød	s	n	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)		kg		Gráfico de corte	
2	3000	50	8	400	30-32	3,6	3000	6-8 bar	25 L/min	710 x 1250 x 1460		120 kg			
1,5	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m								



METEOR-I M 400

Tronzadora manual para aluminio y PVC con disco ascendente de \varnothing 400 mm

CARACTERÍSTICAS

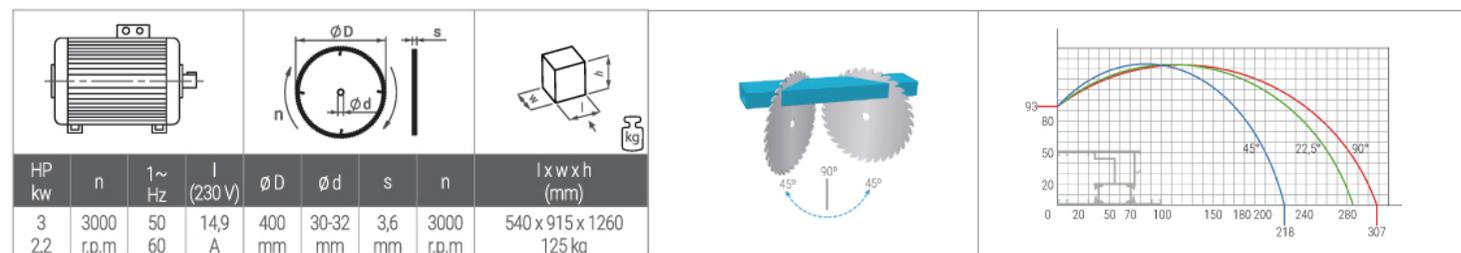
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Cortes en ángulos fijos de 0° , 15° , 22.5° , 30° , 45° a la izquierda y a la derecha.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a $+45^\circ$.
- » Proceso de corte manual.
- » Abrazaderas manuales.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte \varnothing 400 mm.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Compatible con discos de corte de 420 mm.
- » Sistema de enfriamiento.
- » Sistema monofásico.





METEOR-I 420

Máquina tronzadora automática para aluminio y PVC con disco de corte ascendente Ø 420

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha.
- » Proceso de corte hidroneumático.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Velocidad de corte ajustable de acuerdo con el contorno.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°.
- » Aumento de la capacidad de corte con escuadra móvil.
- » Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

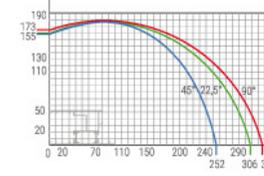
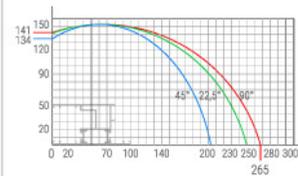
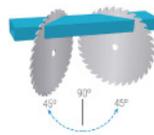
- » Disco de Ø 420 mm.
- » Mesa transportadora (derecha).
- » Sistema de enfriamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Mesa transportadora.
- » Sistema monofásico.
- » Aspiradoras de virutas.



HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V)	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	Air Pressure bar	Air Consumption L/min	l x w x h (mm)
METEOR - I 420										
4	3000	50	15	420	30-32	3,6	3580	6-8	30	3760 x 1080 x 1325
3	r.p.m	60	A	mm	mm		r.p.m	bar	L/min	238 kg
METEOR - I 500										
4	3000	50	15	500	30-32	4	3580	6-8	30	3820 x 1135 x 1360
3	r.p.m	60	A	mm	mm		r.p.m	bar	L/min	255 kg



METEOR-II 420

METEOR-II 500

Máquina tronzadora automática para aluminio y PVC con disco de corte ascendente Ø 420 / 500 mm



METEOR-II 420

METEOR-II 500

Máquina tronzadora automática para aluminio y PVC con disco de corte ascendente Ø 420 / 500 mm

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 67,5° a la izquierda y a la derecha.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Velocidad de corte ajustable de acuerdo con el contorno.
- » Corte a cualquier ángulo deseado entre -90° a +45°.
- » Procesos de corte mediante plato giratorio a 180°.
- » Aumento de la capacidad de corte con escuadra móvil.
- » Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales.
- » Proceso de corte hidroneumático.

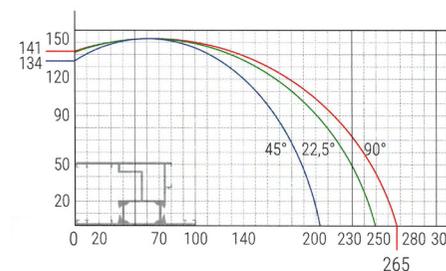
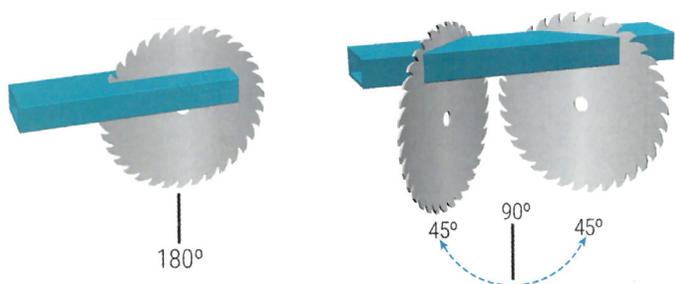


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

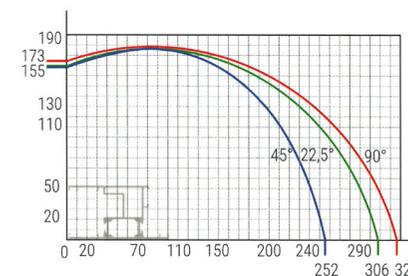
- » Disco de corte Ø 420/500 mm.
- » Mesa transportadora (derecha).
- » Sistema de enfriamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Mesa transportadora.
- » Sistema monofásico.
- » Aspiradoras de virutas.



METEOR-II 420



METEOR-II 500

Motor		Disco		Medida		Presión		Consumo		Dimensiones	
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V) A	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	Air Pressure bar	Air Consumption L / min	I x w x h (mm)	kg
METEOR - II 420											
4	3000	50	15	420	30-32	3,6	3580	6 - 8	38	3760 x 1080 x 1325	252
3	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	bar	L / min	mm	kg
METEOR - II 500											
4	3000	50	15	500	30-32	4	3580	6 - 8	38	3820 x 1135 x 1360	268
3	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	bar	L / min	mm	kg

LEO-R

Tronzadora digital automática para aluminio y PVC con disco de Ø 550 mm de avance frontal



LEO-R

Tronzadora digital automática para aluminio y PVC con disco de Ø 550 mm de avance frontal

CARACTERÍSTICAS

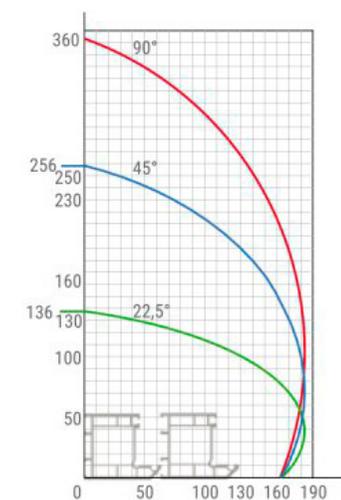
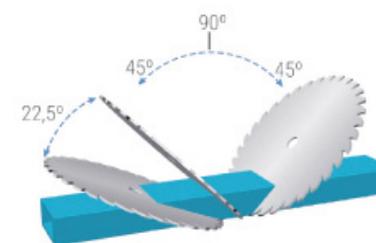
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido.
- » Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente.
- » Movimiento hidroneumático, sistema de operación totalmente automático.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Procesamiento en serie y medición de precisión.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Control doble de mano.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Sistema de enfriamiento.
- » Mesa transportadora - LEO K (1 pieza).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

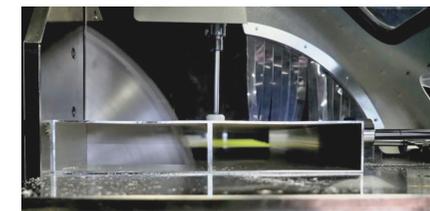
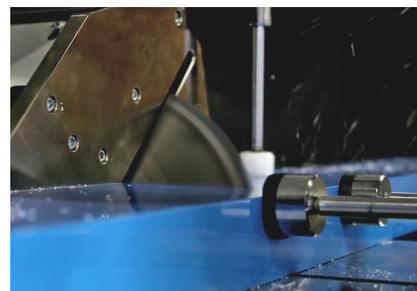
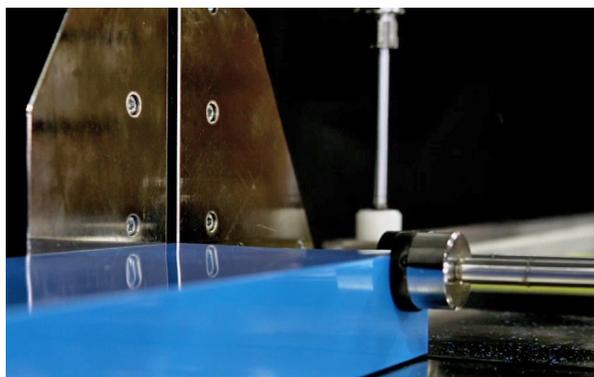
- » Mesa transportadora (COMET M).
- » Impresora de código de barras.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Medición de altura de perfiles.



Motor 1				Motor 2				Disc				Cutting Range		Air System		Dimensions	
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V) A	HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (200 V) A	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	min mm	max mm	Air Pressure bar	Air Consumption L/min	l x w x h (mm)	kg
4	3000	50	15	1,1	3000	50	4,4	550	30-32	4,4	3000	300	3350	6-8	30	4250 x 1905 x 1580	440
3		60		0,8		60											

LEO-X

Tronzadora automática radial para aluminio y PVC de 550 mm de diámetro - Control servo de 2 ejes

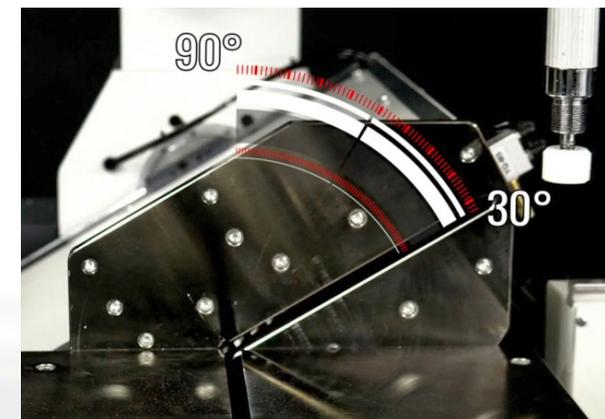


LEO-X

Tronzadora automática radial para aluminio y PVC de 550 mm de diámetro - Control servo de 2 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles por entrada.
- » Posición automática en todos los grados entre 30° a + 90° gracias al sistema servo asistido.
- » Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.).
- » Movimiento hidroneumático, sistema de operación totalmente automático.
- » Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente.
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Procesamiento en serie y medición de precisión.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Control doble de mano.

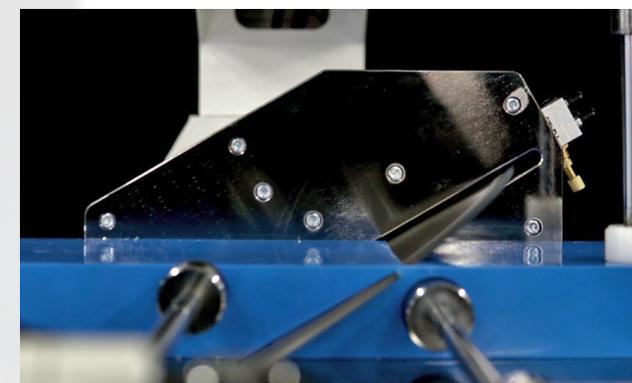
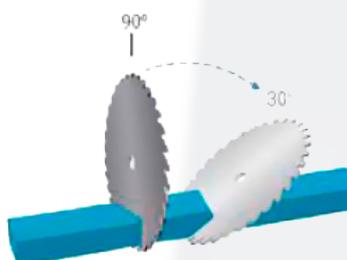


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

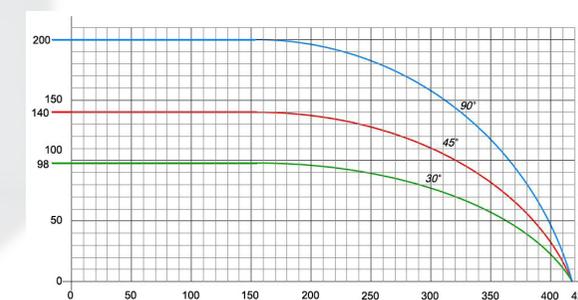
- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Sistema de enfriamiento.
- » Mesa transportadora - (1 pieza).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Mesa transportadora manual (1 pieza).
- » Impresora de código de barras.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Medición de altura de perfiles.
- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Abrazadera vertical.

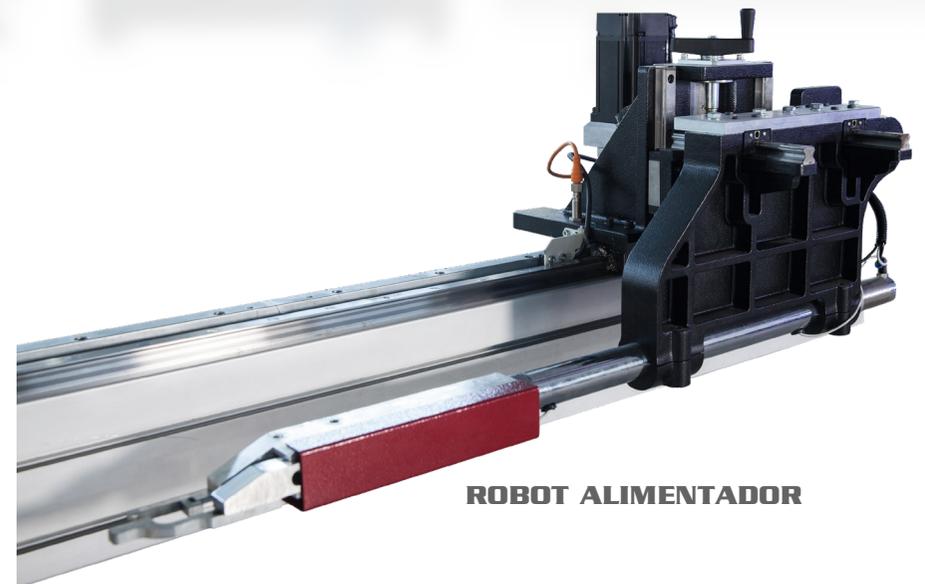
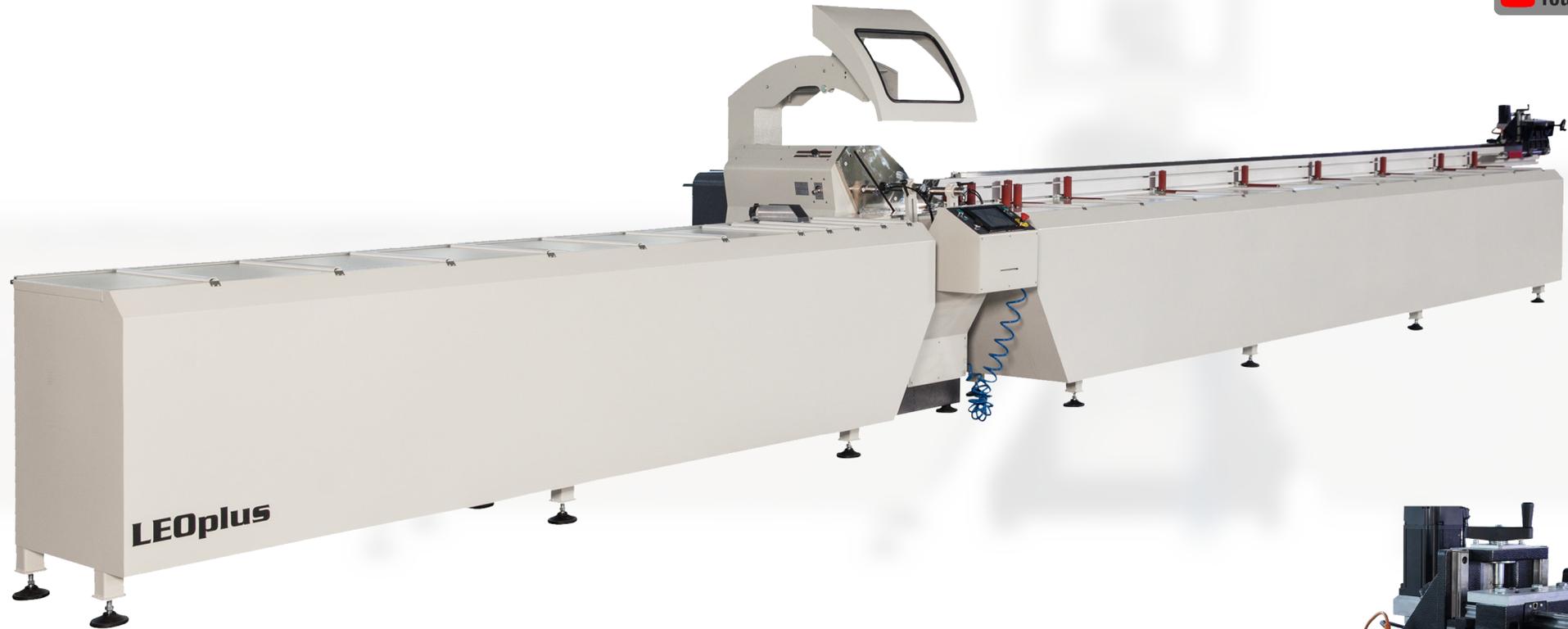


Motor				Servo				Disco de corte				Corte		Presión de aire		Consumo de aire		Dimensiones	
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3~ Hz	I	øD	ød	s	n	min	max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)		kg	
4	3000	50	15	1,7	3000	50	4,8	550	30-32	4,4	3000	250 mm	3350 mm	6 - 8 bar	40 L / min	4220 X 2070 X 1370		671 Kg	
3	r.p.m	60	A	1,26	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m								



LEO-Plus

Tronzadora automática para aluminio y PVC de 550 mm de diámetro con sistema robótico de accionamiento del perfil y control servo de 2 ejes

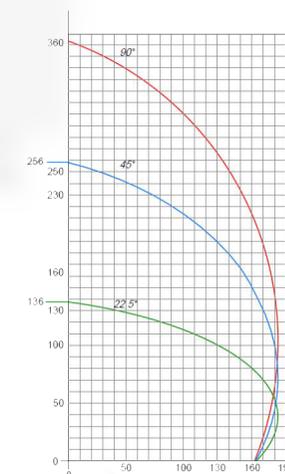
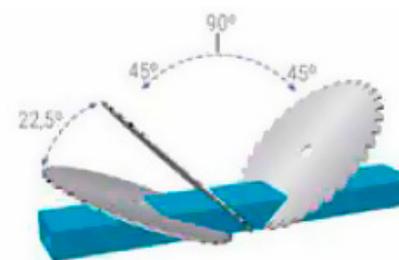
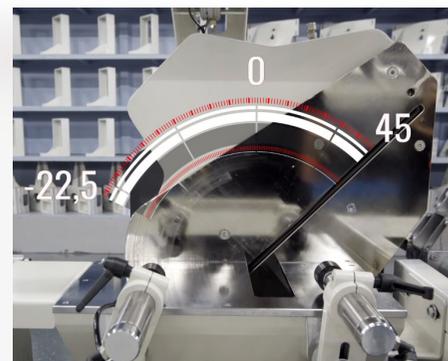


LEO-Plus

Tronzadora automática para aluminio y PVC de 550 mm de diámetro con sistema robótico de accionamiento del perfil y control servo de 2 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles.
- » Capacidad de utilización de la extensión completa del perfil cargado (excepto ángulos y residuos de corte).
- » Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido.
- » Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.).
- » Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Mesa transportadora de entrada y salida con calibrador manual.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Cálculo automático del tamaño para corte de moldes.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Procesamiento en serie y corte de precisión.
- » Abrazaderas horizontales automáticas.
- » Eje de rotación con servo control.
- » Corte vertical en 90° y angular.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Control doble de mano.
- » Corte hidroneumático.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Transportadora de salida con calibre manual.
- » Disco de corte de Ø 550 mm (1 pieza).
- » Sistema de enfriamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

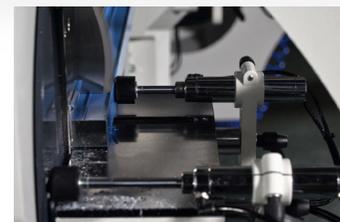
- » Impresora de código de barras.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Medición de altura de perfiles.
- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Abrazadera vertical.
- » Pinza de agarre con control servo
- » Abrazadera vertical.

Motor Principal				Motor de Servo				Corte				Corte		Neumático		Dimensiones
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3~ Hz	I (200 V)	Ø D	Ø d	s	nm	min	max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
4	3000	50	15	1	3000	50	5	550 mm	30-32 mm	4,4 mm	3000 rpm	0 mm	6000 mm	6-8 bar	35 L/min	11465 x 1905 x 1580
3	rp.m	60	A	0,7	rp.m	60	A									

GEMINI-IV SA

Tronzadora doble cabezal para aluminio y PVC de 450mm de diámetro - Semiautomática con control servo de 1 eje


OZ MACHINE

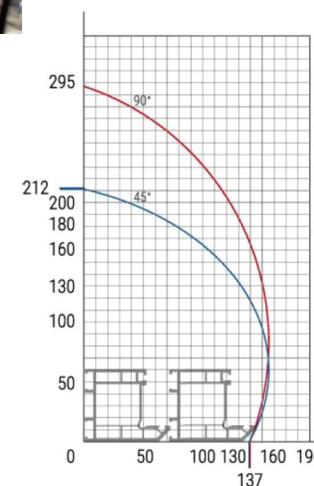
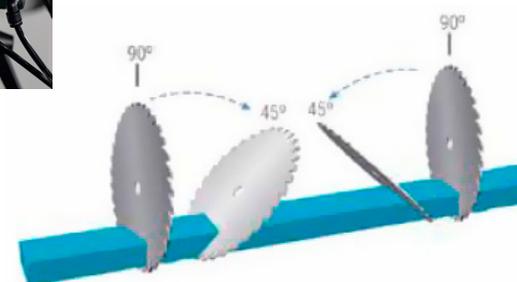
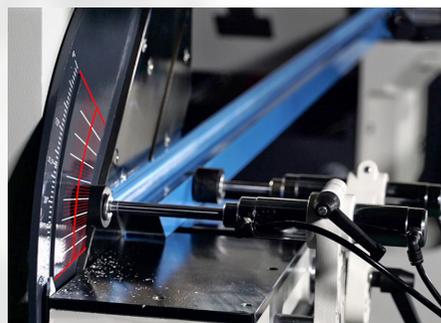


GEMINI-IV SA

Tronzadora doble cabezal para aluminio y PVC de 450mm de diámetro - Semiautomática con control servo de 1 eje

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Posicionamiento rápido de ángulos de cabezales hidroneumático en ángulos de 45° y 90°, posicionamiento manual en ángulos intermedios.
- » Capacidad de cortar perfiles de más de 4000 mm de longitud hasta 6000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Cálculo automático del tamaño para corte de moldes.
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Procesamiento en serie y corte de precisión.
- » Abrazaderas horizontales automáticas.
- » Unidad de soporte de perfiles.
- » Eje X con control electrónico.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Rebanado de perfil en serie.
- » Corte hidroneumático.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de Ø 450 mm (2 piezas).
- » Sistema de enfriamiento.
- » Impresora de código de barras.
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.

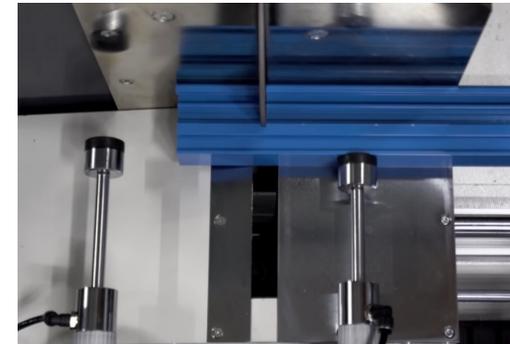
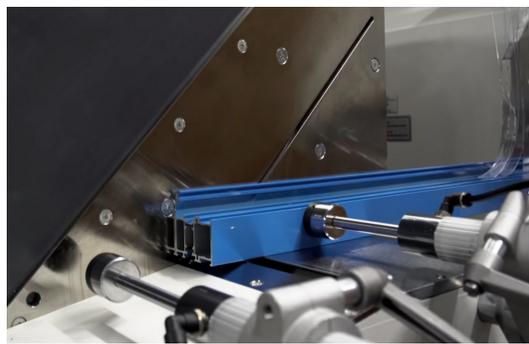
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Abrazaderas verticales.
- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Mesa transportadora sobre cabezal fijo.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Medición de altura de perfiles.
- » Pantalla digital para el posicionamiento angular del cabezal.

F		M		R		ØD				x		Air Pressure		Air Consumption		l x w x h (mm)	
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3 ~ Hz	I	ØD	Ød	s	n	min	max	6 - 8 bar	60 L / min	6065 x 1525 x 1535	1125 kg
F	3	3000 r.p.m	50	9	A	R	1,1	3000 r.p.m	50	4,8	A	45°	490 mm	45°	4000 mm		
M	2,2		60				0,8		60		A	90°	310 mm	90°	4000 mm		

GEMINI-V SA

Tronzadora doble cabezal de 550mm de diámetro - Semiautomática con control servo de 1 eje



GEMINI-V SA

Tronzadora doble cabezal de 550mm de diámetro - Semiautomática con control servo de 1 eje

CARACTERÍSTICAS

- » Posicionamiento del ángulo hidroneumático en el modelo con inclinación externa a ángulos de -22,5°, -45° y 90°, y en el modelo con inclinación interna a ángulos de 45° y 90°, posicionamiento manual en ángulos intermedios.
- » Capacidad de cortar perfiles de más de 5060 mm hasta 8000 mm con mesa transportadora incorporada.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Cálculo automático del tamaño para corte de moldes.
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Procesamiento en serie y corte de precisión.
- » Abrazaderas horizontales automáticas.
- » Unidad de soporte de perfiles.
- » Eje X con control electrónico.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Rebanado de perfil en serie.
- » Corte hidroneumático.

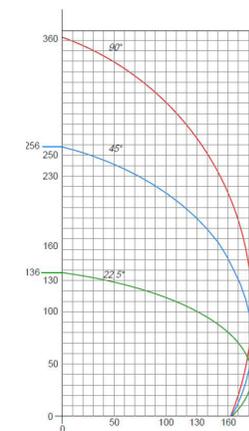


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de Ø 550 mm (2 piezas).
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.
- » Sistema de enfriamiento.
- » Impresora de código de barras.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Abrazaderas verticales.
- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Mesa transportadora sobre cabezal fijo.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Medición de altura de perfiles.
- » Pantalla digital para el posicionamiento angular del cabezal.



F		M		R		ØD		x		Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3 ~ Hz	I	min	max			
F	3	3000 r.p.m	50 Hz	9 A	R	1,1	3000 r.p.m	50 Hz	4,8 A	45° 490 mm	45° 4000 mm	6065 x 1525 x 1535
M	2,2	3000 r.p.m	60 Hz	9 A	R	0,8	3000 r.p.m	60 Hz	4,8 A	90° 310 mm	90° 4000 mm	1125 kg

GEMINI-V R

Tronzadora doble cabezal para aluminio y PVC de 550mm de diámetro - Automatizada con control servo de 3 ejes

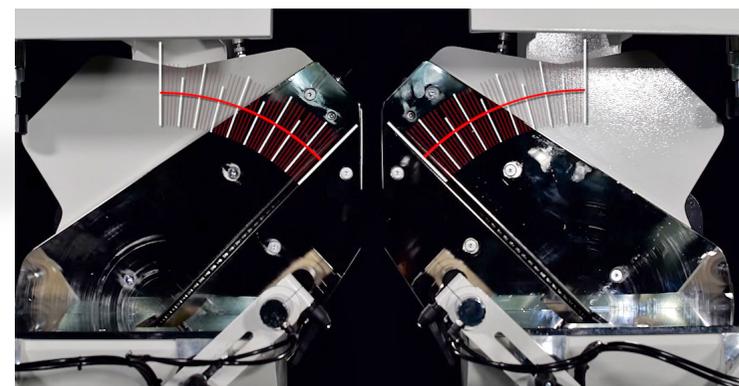


GEMINI-V R

Tronzadora doble cabezal para aluminio y PVC de 550mm de diámetro - Automatizada con control servo de 3 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Capacidad de cortar perfiles de más de 5060 mm de longitud hasta 8000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada.
- » Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad de realizar el corte automáticamente de la lista o manualmente.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil y fijo.
- » Cálculo automático del tamaño para corte de moldes.
- » Abrazaderas automáticas verticales y horizontales.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Procesamiento en serie y corte de precisión.
- » Unidad de soporte de perfil automático.
- » Eje de rotación con control servo.
- » Corte vertical en 90° y angular.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Corte hidroneumático.

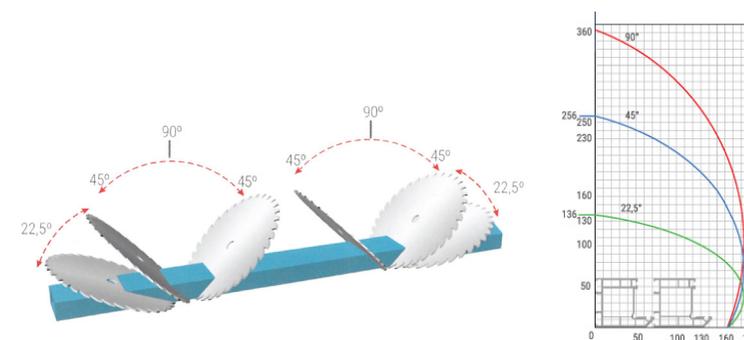


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de Ø 550 mm (2 piezas).
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.
- » Mesa transportadora sobre cabezal fijo.
- » Sistema de enfriamiento.
- » Impresora de código de barras.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Medición de altura de perfiles.



Motor		Motor		Motor		Motor		Motor		Motor		Motor		Motor		Motor		Motor	
HP	n	3~	I	HP	n	3~	I	ØD	Ød	s	n	min	max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)		kg	
F	M	Hz	(400 V)	F	M	Hz	A	mm	mm	mm	r.p.m	45°	45°	bar	L / min				
4	3000	50	15	1,1	3000	50	4,8	550	30-32	4,4	3000	590 mm	4930 mm	6 - 8	70	9010 x 1830 x 1715		1450 kg	
M	3	r.p.m	60	0,8	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	360 mm	4930 mm						

GEMINI-VI

Tronzadora dble cabezal de 600mm de diámetro - Automatica con control servo de 3 ejes



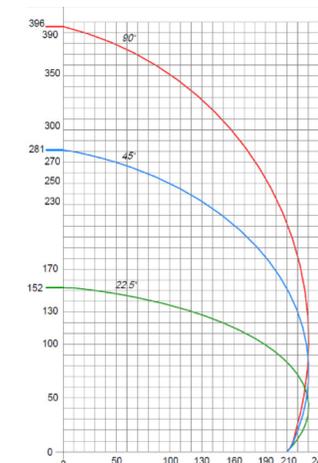
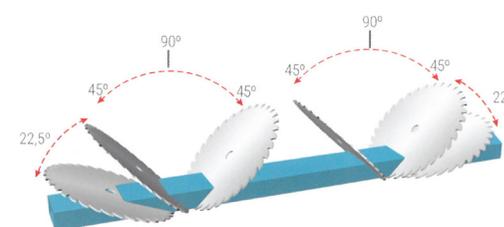
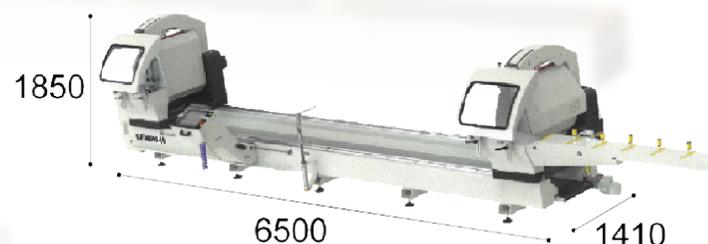
**DISCOS DE
600mm**

GEMINI-VI

Tronzadora doble cabezal de 600mm de diámetro - Automática con control servo de 3 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Capacidad de cortar perfiles de más de 5050 mm de longitud hasta 8000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada.
- » Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad de realizar el corte automáticamente de la lista o manualmente.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Cálculo automático del tamaño para corte de moldes.
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Procesamiento en serie y corte de precisión.
- » Unidad de soporte de perfil automático.
- » Eje de rotación con control servo.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Corte hidroneumático.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de Ø 600 mm (2 piezas).
- » Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil.
- » Sistema de enfriamiento.
- » mpresora de código de barras.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Mesa transportadora sobre cabezal fijo.
- » Aspiradoras de virutas.
- » Unidad de descarga automática de residuos.

F		M		F		M		R		Ø D		Ø d		s		n		x		Air Pressure		Air Consumption		l x w x h (mm)	
HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP	n	3 ~ Hz	I (200 V)	Ø D	Ø d	s	n	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
F	4	3000	50	15	F	1,7	4000	50	4,8	600	30-32	4,4	3000	45°	615 mm	45°	5050 mm	6-8	80	8160	1910	1560	1125	kg	
M	3	r.p.m	60	A	M	1,26	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	90°	410 mm	90°	5050 mm	bar	L / min						

GEMINI-X

Tronzadora radial de dos discos de 550 mm de diámetro y avance - Automatización con control servo de 3 ejes

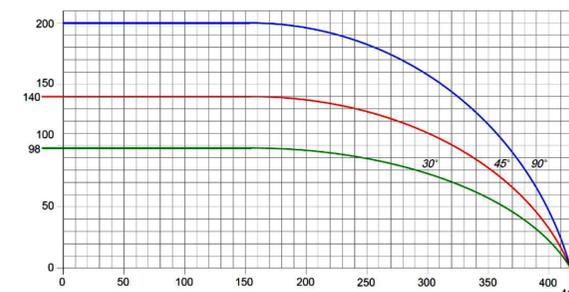
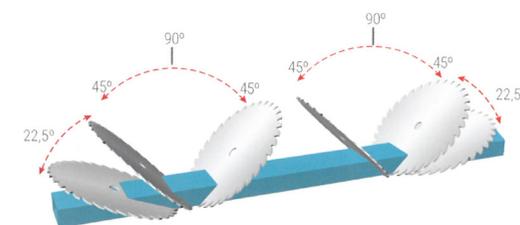
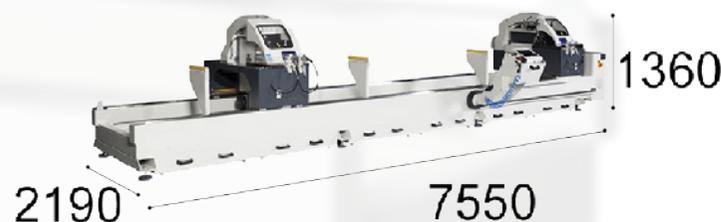


GEMINI-X

Tronzadora radial de dos discos de 550 mm de diámetro y avance - Automatización con control servo de 3 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- » Capacidad de cortar perfiles de más de 6000 mm de longitud hasta 8000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada.
- » Posición automática en todos los grados entre 30° a 90° gracias al sistema servo asistido.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad de realizar el corte automáticamente de la lista o manualmente.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Cálculo automático del tamaño para corte de moldes.
- » Abrazaderas automáticas verticales y horizontales.
- » Capacidad de control de la distancia de corte.
- » Procesamiento en serie y corte de precisión.
- » Unidad de soporte de perfil automático.
- » Eje de rotación con control servo.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Rebanado de perfil en serie.
- » Corte hidroneumático.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de \varnothing 550 mm (2 piezas).
- » Sistema de enfriamiento.
- » Impresora de código de barras.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Ajuste digital de la distancia de corte.
- » Mesa transportadora sobre cabezal fijo.
- » Aspiradoras de virutas.

F		M		F		M		R		ØD		Ød		s		n		x		Air Pressure		Air Consumption		l x w x h (mm)	
HP	n	3~	I	HP	n	3~	I	HP	n	3~	I	HP	n	3~	I	HP	n	min	max	bar	L / min	l	w	h	
kw	r.p.m	Hz	(400 V)	kw	r.p.m	Hz	A	kw	r.p.m	Hz	A	mm	mm	mm	r.p.m	min	max	45°	45°	6-8	120	7550	2190	1360	
F	4	3000	50	15	F	1,7	4000	50	3,15	550	30-32	4,4	3000	45°	450	600	6-8	120	7550	2190	1360				
M	3	3000	60	15	M	1,26	4000	60	3,15	550	30-32	4,4	3000	90°	450	600	6-8	120	7550	2190	1360				

GALAXY-I

Fresadora copiadora para aluminio y PVC

CARACTERÍSTICAS

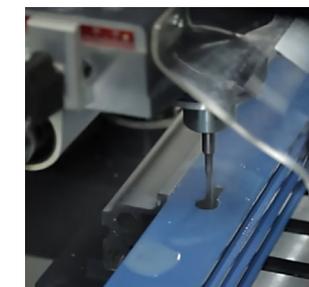
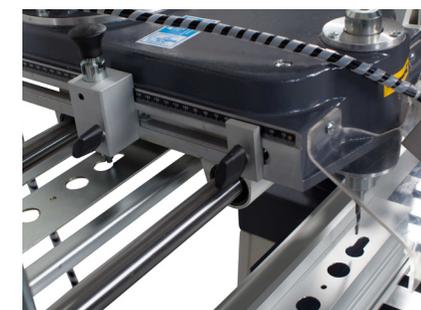
- » Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de aluminio y plástico, para montar cerraduras, cremonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales.
- » Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados.
- » Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso.
- » Abrazaderas neumáticas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Fresa de 5 mm (1 pieza).
- » Sistema de enfriamiento.
- » Medidor de perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Ensamblaje de copiado especial.
- » Sistema monofásico.



Motor		Fresa			Mesa			Medidor de perfil			Sistema de enfriamiento		Dimensiones y peso	
HP	n	3~ Hz	I (400 V)	∅D	∅d	n	x	z	y	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)		kg
1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	8 mm	5 mm	15350 r.p.m	255 mm	130 mm	110 mm	6 - 8 bar	5 L / min	2525 x 710 x 1450		103 kg

GALAXY-II

Fresadora copiadora/cremonera para aluminio y PVC con con perforación triple de ranuras de sujeción

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de aluminio y plástico, para montar cerraduras, cremonas, bisagras, pestillos y para abrir canales.
- » Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados.
- » Sistema de perforación triple de ranuras de sujeción.
- » Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso.
- » Abrazaderas neumáticas.

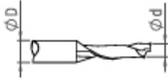
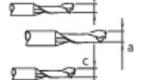
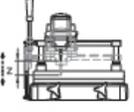
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Fresa de 5 mm (1 pieza).
- » Juego triple de brocas.
- » Medidor de perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

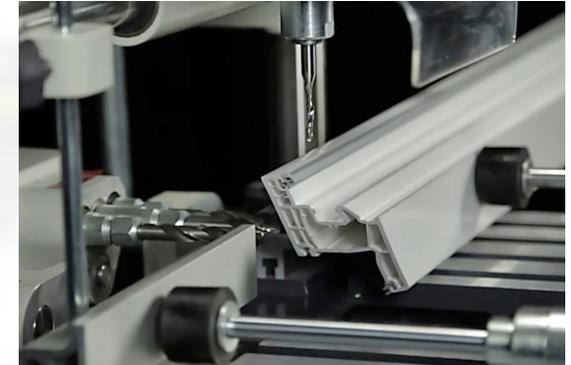
- » Sistema de enfriamiento.
- » Ensamblaje de copiado especial.
- » Sistema monofásico.



																		
	HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V)	∅D	∅d	n	∅b	∅a	∅c	n	x	z	y	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)	
	1,5	3000	50	6,5	8 mm	5 mm	15350	-	-	-	-	255 mm	130 mm	110 mm	6-8 bar	5 L / min	2525 x 860 x 1450 127 kg	
	1,1	1400		5			10	12	10	1975								
	0,75	1400	60	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	0,55	r.p.m		A			-	-	-									

GALAXY-III

Fresadora copiadora/cremonera/desaguadora para PVC con perforación triplede ranuras de sujeción y canales de descarga de agua



GALAXY-III

Fresadora copiadora/cremonera/desaguadora para PVC con perforación triplede ranuras de sujeción y canales de descarga de agua

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de plástico, para montar cerraduras, cremonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales.
- » Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso.
- » Abrazaderas neumáticas.
- » Capacidad de abrir canales de descarga de agua en distintos ángulos y tamaños.
- » Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados.
- » Sistema de perforación triple de ranuras de sujeción.
- » Motores de operación independientes.



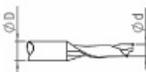
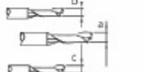
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Fresa de 5 mm (2 pieza).
- » Juego triple de brocas.
- » Medidor de perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

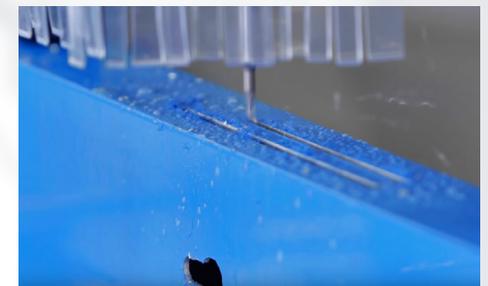
- » Ensamblaje de copiado especial.
- » Sistema monofásico.



																		
	HP kw	n r.p.m	3 ~ Hz	I (400 V)	ø D	ø d	n	ø b	ø a	ø c	n	x	z	z1	y	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
	1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	8 mm	5 mm	15350 r.p.m	-	-	-	-	255 mm	130 mm	95 mm	110 mm	6-8 bar	8 L / min	2525 x 1000 x 1465 145 kg
	0,5 0,4	32000 r.p.m		32000 r.p.m														
	0,75 0,55	1400 r.p.m		5 A			-	10 mm	12 mm	10 mm	1975 r.p.m							

GALAXY-IV

Fresadora copiadora / 3 motores para aluminio y PVC con con perforación triple de ranuras de sujeción



GALAXY-IV

Fresadora copidora / 3 motores para aluminio y PVC con con perforación triple de ranuras de sujeción

CARACTERÍSTICAS

- » Realización de ranuras y canales para cierres, tiradores, bisagras y pestillos con rotación del perfil en las 3 superficies en perfiles de aluminio y PVC.
- » Capacidad para abrir varios canales independientes del mecanismo de copia con la ayuda de calibradores de perfil.
- » Proceso de fresado independiente en 3 superficies distintas.
- » Sistema de perforación triple de ranuras de tiradores.
- » Mecanismo de copia adecuado para el proceso.
- » Motores de operación independientes.
- » Abrazaderas neumáticas.

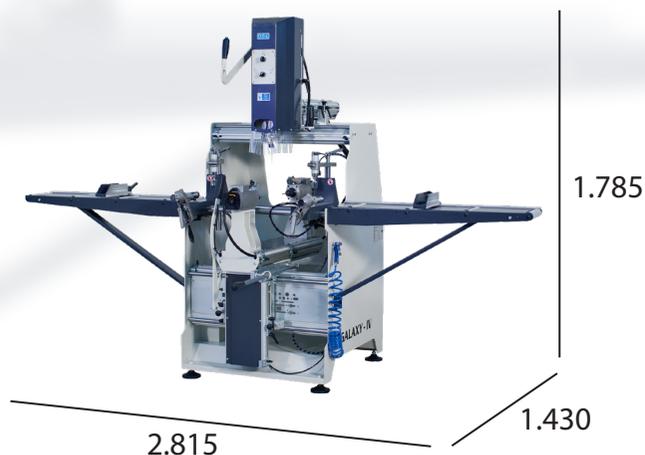


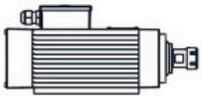
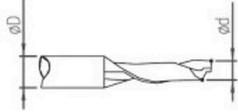
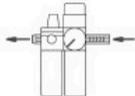
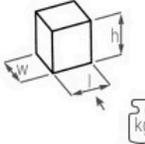
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Sistema de enfriamiento.
- » Fresa de 5 mm.
- » Medidor de perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Ensamblaje de copiado especial.
- » Fresa de 8 mm.
- » Fresa de 10 mm.



 (x3)															
HP kw	n r.p.m	Hz	I (230 V) A	øD	ød	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm) kg	
1,5 1,1	12000	200	5,6	8 mm	8 mm	460 mm	200 mm	215 mm	350 mm	230 mm	160 mm	6 - 8 bar	9 L / min	2815 x 1430 x 1815 mm 290 kg	

OMEGA

Desaguadora 3 motores automática para aluminio y PVC

CARACTERÍSTICAS

- » Máquina automática para la apertura de orificios triples en canales de desagüe.
- » Apertura de canales en tres ejes con diferentes ángulos y tamaños.
- » Movimiento hidroneumático, sistema de operación automático.
- » Botón de abrazaderas de seguridad para procesos de corte.
- » Selección de motor con base en botón y contorno.
- » Motores de operación independientes.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Fresa de 5 mm (3 pieza).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Mesa transportadora.



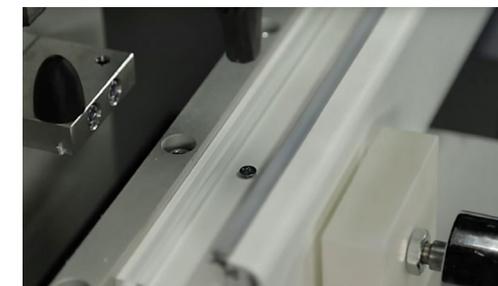
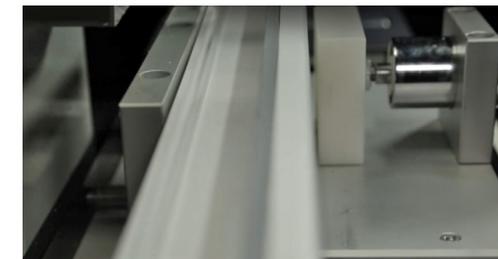
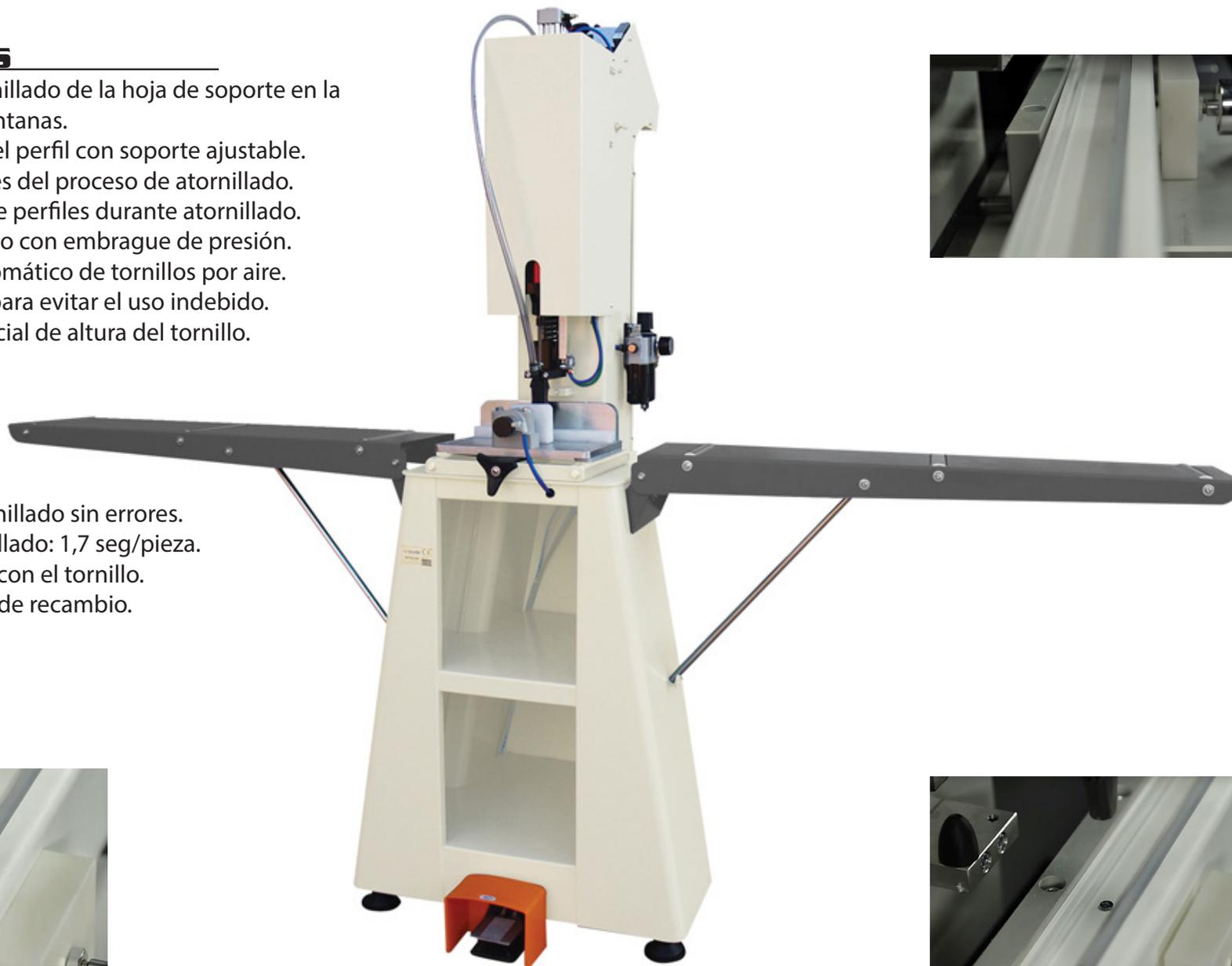
HP		n	1~	I	∅D	∅d	y	x	z	a	b	c	d	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
kw	r.p.m	Hz	(230 V)	A	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	L / min	kg
0,8	27000	50	3,5	8	5	105	60	95	40	75	85	85	6-8	10	700 x 650 x 1400	
0,6		60	A												99 kg	

SPACER-I

Atornillador de refuerzos automático para perfiles de PVC

CARACTERÍSTICAS

- » Realiza el proceso de atornillado de la hoja de soporte en la producción de puertas y ventanas.
 - » Distancia de inclinación del perfil con soporte ajustable.
 - » Parada automática después del proceso de atornillado.
 - » Compresión automática de perfiles durante atornillado.
 - » Atornillamiento automático con embrague de presión.
 - » Unidad de suministro automático de tornillos por aire.
 - » Interruptor de seguridad para evitar el uso indebido.
 - » Interruptor de ajuste especial de altura del tornillo.
-
- » Pedal de control para atornillado sin errores.
 - » Velocidad media de atornillado: 1,7 seg/pieza.
 - » Ajuste del par de acuerdo con el tornillo.
 - » Larga duración y facilidad de recambio.



SPACER-III

Atornillador doble de refuerzos automático para perfiles de PVC

CARACTERÍSTICAS

- » Hace proceso de apretar los tornillos de refuerzo utilizado en la producción de puertas y ventanas.
- » Unidad de suministro automático de tornillos por aire.
- » Atornillamiento automático con embrague de presión.
- » Parada automática después del proceso de atornillado.
- » Pedal de control para atornillado sin errores.
- » Interruptor de seguridad para evitar el uso indebido.
- » Interruptor de ajuste especial de altura del tornillo.
- » Compresión automática de perfiles durante atornillado.
- » Distancia de inclinación del perfil con soporte ajustable.
- » Larga duración y facilidad de recambio.
- » Ajuste del par de acuerdo con el tornillo.
- » Velocidad media de atornillado: 1,7 seg/2 piezas.





POLAR-II

Retestadora para aluminio y PVC

CARACTERÍSTICAS

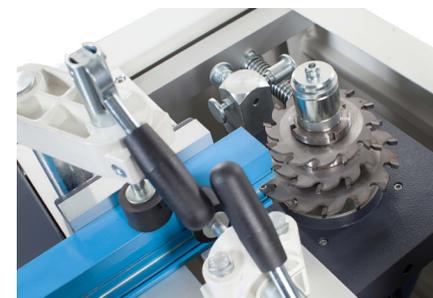
- » Ideal para procesos de fresado retestado de perfiles de aluminio y plástico.
- » Operación segura con la cubierta de protección equipada con sensor de seguridad.
- » Mesa transportadora de soporte de perfiles.
- » Sistema de tenazas vertical y horizontal.
- » Canuto porta cuchillas.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Juego de fresas.
- » Mordaza neumática.
- » Sistema trifásico.



Motor		Cuchilla			Mesa		Peso		
HP kw	n r.p.m	1 ~ Hz	I (230 V) A	ØD max mm	Ød mm	n r.p.m	a mm	b mm	l x w x h (mm) kg
1 0,75	3000	50 60	6	140 mm	30 mm	3000	160 mm	90 mm	850 x 620 x 1150 88 kg





POLAR-III

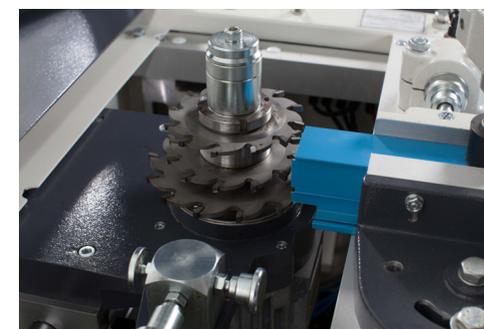
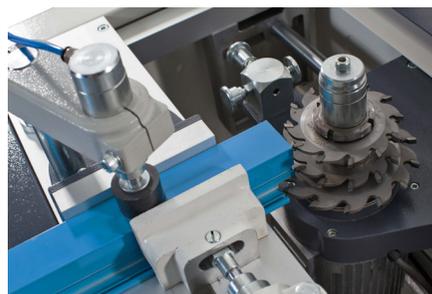
Retestadora automática para aluminio y PVC

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de fresado retestado de perfiles de aluminio y plástico.
- » Operaciones de fresado de bordes en distintos ángulos mediante escuadra graduada.
- » Operación segura con la cubierta de protección equipada con sensor de seguridad.
- » Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales.
- » Mesa transportadora de soporte de perfiles.
- » Reinicio automático del proceso.
- » Movimiento hidroneumático.
- » Canuto intercambiable porta cuchillas.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Juego de fresas.
- » Sistema de enfriamiento.
- » Sistema monofásico.



Motor		Fresa			Mesa		Presión de Aire		Consumo de Aire		Dimensiones y Peso
HP	n	3~ Hz	I (400 V)	Ø D max	Ø d	n	a	b	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
1,5	3000	50	11,5	140	30	3000	210	90	6-8 bar	20 L/min	970 x 645 x 1090
1,1	r.p.m	60	A	mm	mm	r.p.m					113 kg

POLAR-IV

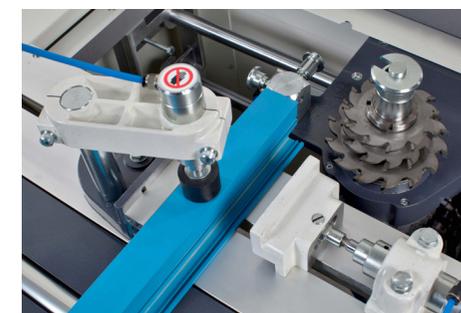
Retestadora automática para aluminio y PVC

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de fresado retestado de perfiles de aluminio y plástico.
- » Operaciones de fresado de bordes en distintos ángulos mediante escuadra graduada.
- » Operación segura con la cubierta de protección equipada con sensor de seguridad.
- » Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales.
- » Mesa transportadora de soporte de perfiles.
- » Reemplazo fácil del juego de fresas.
- » Reinicio automático del proceso.
- » Movimiento hidroneumático.
- » Canuto intercambiable porta cuchillas.
- » Adaptador de cuchillas.
- » Sistema de enfriamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Juego de fresas.
- » Sistema monofásico.



Motor		Cuchilla			Mesa		Medida		Presión de Aire		Consumo de Aire		Peso	
HP	n	3~	I	∅D	∅d	n	a	b	Air	Air	l x w x h			
kw	r.p.m	Hz	(400 V)	max	mm	r.p.m	mm	mm	Pressure	Consumption	(mm)			
1,5	3000	50	11,5	140	30	3000	210	90	6 - 8	22	970 x 645 x 1090	113 kg		
1,1		60	A	mm	mm				bar	L / min				

ORION-I S

Soldadora automática para PVC de un cabezal

CARACTERÍSTICAS

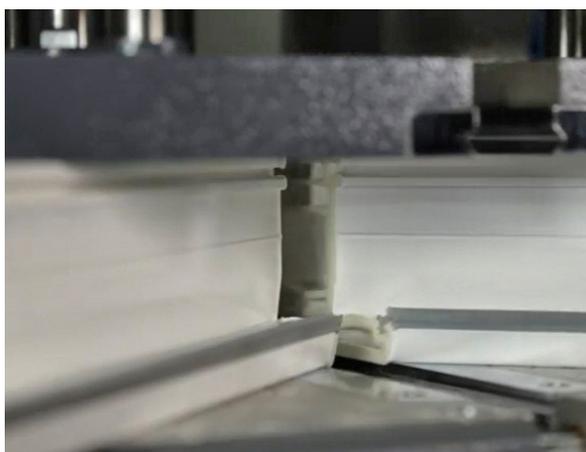
- » Ideal para soldar de perfiles plásticos a distintos ángulos.
- » Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente.
- » Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico.
- » Comienzo y finalización automáticos de la operación.
- » Movimiento neumático.
- » Soldadura de 30° a 180°.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Soporte izquierdo y derecho del perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Molde especial.



ORION-I SN

Soldadora automática estándar para PVC de un cabezal para soldadura continua

CARACTERÍSTICAS

- » Movimiento neumático.
- » Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente.
- » Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico.
- » Soldadura continua y estándar.
- » Soldadura de 30° a 180°.
- » Cambio de sistema de soldadura con un solo botón.
- » Comienzo y finalización automáticos de la operación.

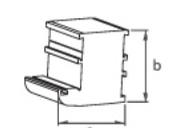
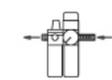
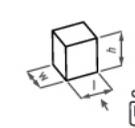
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Soporte izquierdo y derecho del perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

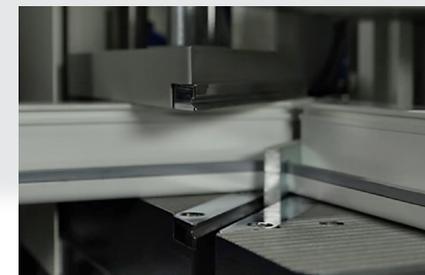
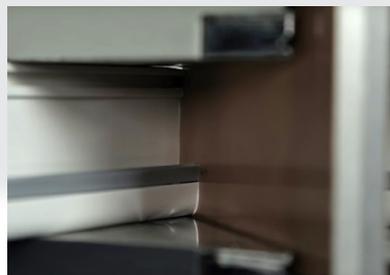
- » Molde especial.



											
kw	1 ~ Hz	I (230 V)	a	b	x	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)			
2	50 60	10 A	140 mm	120 mm	30° - 180°	6 - 8 bar	22 L / min	2126 x 990 x 1380			159 kg

ORION-II SN

Soldadora automática estándar de PVC de dos cabezales para soldadura continua



ORION-II SN

Soldadora automática estándar de PVC de dos cabezales para soldadura continua

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para soldar de perfiles plásticos a distintos ángulos.
- » Soldadura sin necesidad de realizar cambios de tamaño para procesos de soldadura en serie.
- » Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente.
- » Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico.
- » Comienzo y finalización automáticos de la operación.
- » Soldadura de 30° a 180° con un cabezal.
- » Fácil sistema de reemplazo de Teflón.
- » Sistema de control PLC.
- » Movimiento neumático.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Soporte izquierdo y derecho del perfil.
- » Teflón (2 piezas).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Molde especial.



kw	1 ~ Hz	I (230 V)	a		x		c	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
			min	max	min	max				
4,5	50 60	23 A	150 mm	205 mm	385 mm	3400 mm	0,4 - 3 mm	6 - 8 bar	40 L/min	4120 x 825 x 1500 706 kg



ORION-II Y

Soldadora automática PVC de doble cabezal con cuchilla limpiadora de superficie


OZ MACHINE



SOLDADURA Y LIMPIEZA AUTOMÁTICA



ORION-II Y

Soldadora automática PVC de doble cabezal con cuchilla limpiadora de superficie

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para los procesos de soldadura de perfiles de plástico a un ángulo de 90° y limpieza de superficies de soldadura.
- » Soldadura sin necesidad de realizar cambios de tamaño para procesos de soldadura en serie.
- » Limpieza automática del exceso de soldadura al final del proceso de soldadura.
- » Ajustes de temperatura entre 0° y 350° C con termostato electrónico.
- » Tiempo de la soldadura y calentamiento controlado digitalmente.
- » Comienzo y finalización automáticos de la operación.
- » Fácil sistema de replazo de Teflón.
- » Sistema de control PLC.
- » Movimiento neumático.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Soporte izquierdo y derecho del perfil.
- » Llave de servicio.
- » Teflón (2 piezas).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Molde especial.



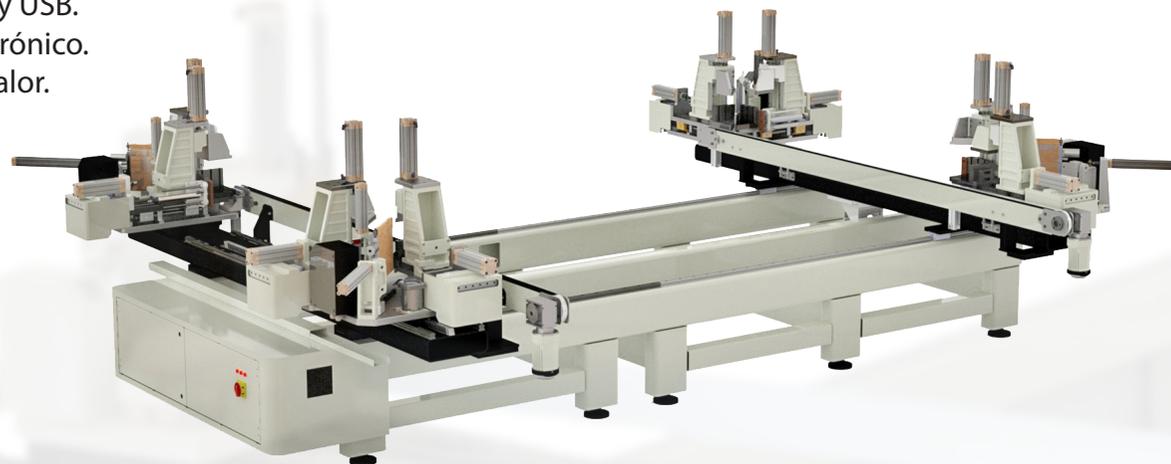
kw	1 ~ Hz	I (230 V)	L	H	Min.	Max.	a	bar	lt / min	l x w x h (mm)	l x w x h (mm)
3,5	50 60	17,5 A	130 mm	210 mm	500 mm	3600 mm	0,4 - 3 mm	6 - 8	50	4620 x 1160 x 1700 740 kg	4280 x 1000 x 1720 827 kg

ORION-IV

Soldadora automática de cuatro cabezales

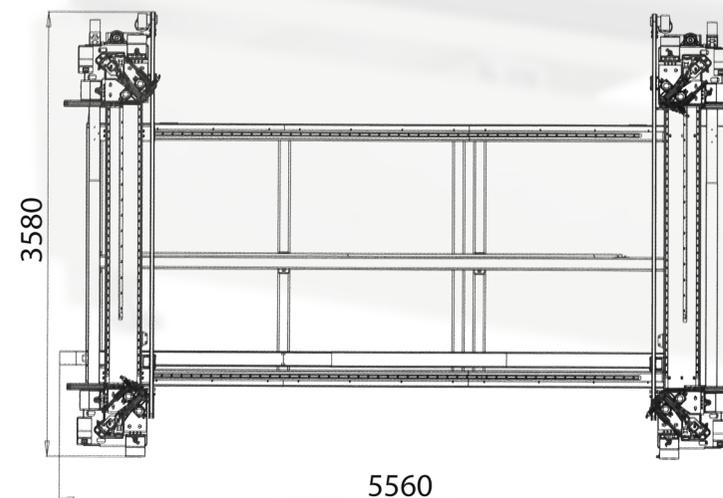
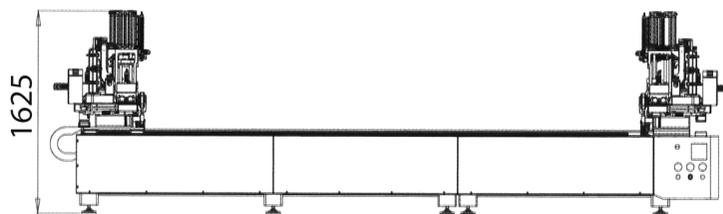
CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para soldar cuatro ángulos de perfiles de PVC.
- » Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico.
- » Sistema fácil y rápido de reemplazo de teflón de plancha de calor.
- » Sistema fácil y rápido de reemplazo de moldes de soldadura.
- » Programación de procesos y gran capacidad de memoria.
- » Área de trabajo segura con barrera de seguridad.
- » Procesamiento en serie y medición de precisión.
- » Alarma y signo de advertencia en la pantalla.
- » Distribución uniforme del calor en la placa.
- » Unidad de salida automática del marco.
- » Panel de control con pantalla táctil.
- » Rango de soldadura de 0,2 mm.
- » Movimiento neumático.
- » Acceso remoto.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Lector de código de barras.
- » Molde especial.
- » Sistema de prensado de juntas.
- » Unidad de soporte y refrigerado de perfiles.



ORION-IV

Soldadora automática de cuatro cabezales

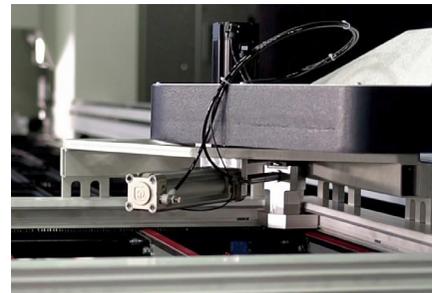
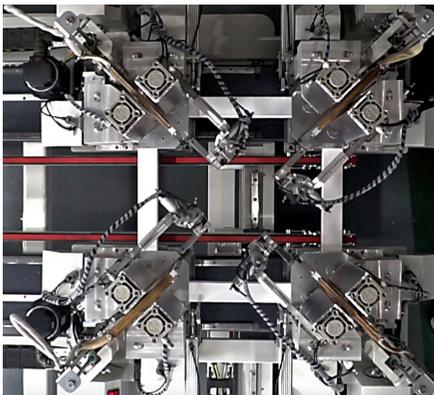


SIRIUS

Línea automática de soldado y limpieza de PVC



4 SOLDADURAS SIMULTÁNEAS

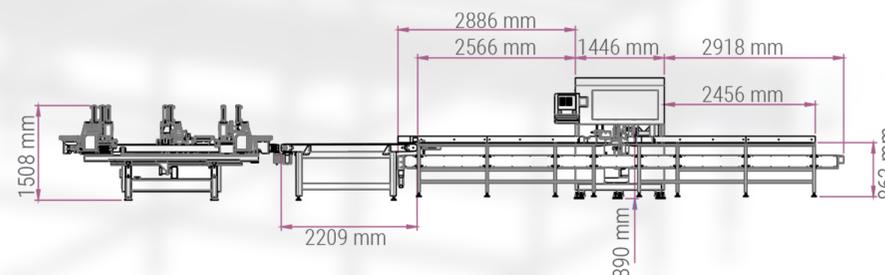
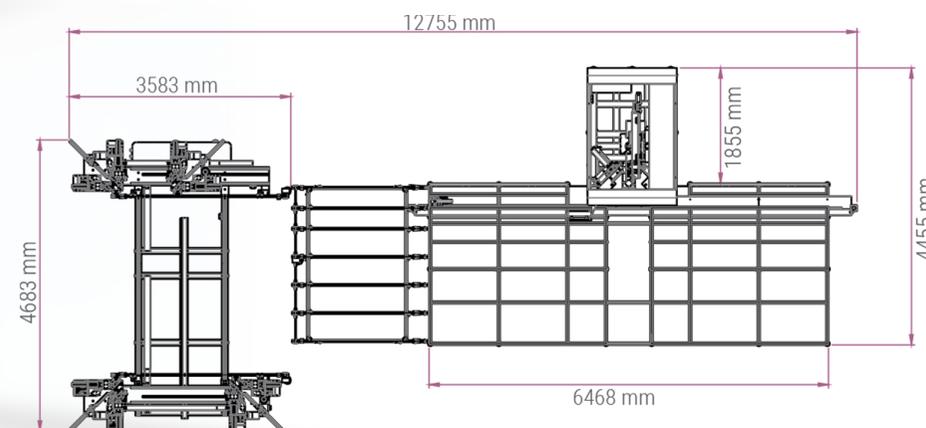
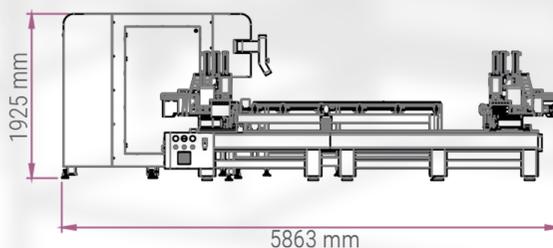


SIRIUS

Línea automática de soldado y limpieza de PVC

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para realizar simultáneamente la soldadura de los cuatro ángulos de perfiles de plástico y la limpieza de las rebabas de soldadura en los perfiles después de soldar.
- » Limpieza de las superficies inferior, superior, interna y externa del contorno mediante dos unidades de limpieza independientes.
- » Rápida transferencia del perfil a la unidad de limpieza después de la soldadura con sistema robotizado.
- » Supervisión del tiempo de procesamiento en pantalla durante la operación.
- » Fácil programación gracias al sistema de control manual (rueda manual).
- » Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico.
- » Cuchillas de limpieza independientes para perfiles blancos y de color.
- » Sistema fácil y rápido de reemplazo de teflón de plancha de calor.
- » Limpieza automática con cuchilla de limpieza de 11 perfiles.
- » Programación de procesos y gran capacidad eje memoria.
- » Obtención de unidad para perfil terminado en la línea.
- » Ajuste manual por el operario de la velocidad de los ejes.
- » Comunicación en tiempo real entre las dos máquinas.
- » Área de trabajo segura con barrera de seguridad.
- » Procesamiento en serie y medición de precisión.
- » Sistema de rotación automática de los perfiles.
- » Alarma y signo de advertencia en la pantalla.
- » Unidad de soporte y refrigerado de perfiles.
- » Distribución uniforme del calor en la placa.
- » Capacidad de memoria de 1000 perfiles.
- » Unidad de salida automática del marco.
- » Optimización de velocidad de rotación.
- » Sistema de reconocimiento de perfil.
- » Panel de control con pantalla táctil.
- » Rango de soldadura de 0,2 mm.
- » Operación manual y automática.
- » Movimiento neumático.
- » Acceso remoto.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Mesa transportadora.
- » Cuchillas de limpieza externa de perfiles.
- » Cuchillas de limpieza.
- » Discos de corte.
- » Unidad de soporte y refrigerado de perfiles.
- » Sistema de rotación automática de los perfiles.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Molde especial. «
- » Lector de código de barras. «
- » Sistema de prensado de juntas. «
- » Sistema de lubricación automática de cojinetes. «



ORBIT-IV SA

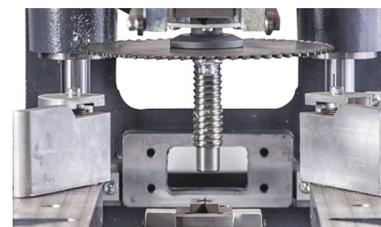
Máquina semi-automática de limpieza de superficie y de ángulos de PVC con sistema de control PLC

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para limpiar los excesos de soldadura creados después de soldar, rieles de ventanas, puertas, marcos, etc. de PVC soldados en un ángulo de 90°.
- » La configuración del perfil que debe limpiarse es fácil y rápida gracias al software especialmente diseñado por Özçelik Maquinaria.
- » Limpieza de las superficies inferior, superior y externa del contorno mediante dos unidades de limpieza independientes.
- » Ajuste de las velocidades de corte y axiales por el operario.
- » Capacidad de memoria de 250 perfiles.
- » Panel de control con pantalla táctil.
- » Sistema de control PLC.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Cuchillas de limpieza externa de perfiles.
- » Cuchilla de limpieza de superficies.
- » Mesa transportadora.



z		y		S		a		n			s		c		d		Air Pressure		Air Consumption		I x w x h (mm)			
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (200 V) A	HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (200 V) A	S (kVA)	3~ Hz	n r.p.m	I (400 V) A	a mm	b min mm	b max mm	øD mm	ød mm	s mm	n r.p.m	c mm	d mm	6-8 bar	95 L / min	2540 x 3360 x 1555	400 kg
0,8	3000	50	3,6	1,1	3000	50	4,8	1,5	50	3000	2,6	150	30	140	230	32	32	3000	150	210	6-8	95	2540 x 3360 x 1555	400
0,6		60		0,8		60		1,1	60															

ORBIT-IV A

Máquina automática de limpieza de superficie y de ángulos de PVC con control PLC



CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para limpiar y reparar los excesos de soldadura creados después de soldar, rieles de ventanas, puertas, marcos, etc. de PVC soldados en un ángulo de 90°.
- » La configuración del perfil que debe limpiarse es fácil y rápida gracias al software especialmente diseñado por Özçelik Maquinaria.
- » Limpieza de las superficies inferior, superior, interna y externa del perfil mediante dos unidades de limpieza independientes.
- » Fácil programación gracias al sistema de control manual.
- » El operario ajusta las velocidades de corte y axiales.
- » Capacidad de memoria de 400 perfiles.
- » Panel de control con pantalla táctil.
- » Sistema de control PLC.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de limpieza externa de perfiles.
- » Cuchillas de limpieza.
- » Fresadoras.
- » Mesa de rodillos.



HP	3~	n	I	L	H	∅D	∅d	s	n	n	a x b	bar	lt/min.	l x w x h	l x w x h
kw	Hz	r.p.m	(400 V)	mm	Min.-Max. mm	mm	mm	mm	r.p.m	r.p.m	mm		lt/min.	(mm)	(mm)
8	50	4500	25	150	30 - 250	250	32	3,2	4500	12000	150 x 210	6 - 8	40 - 50	1200 x 1800 x 1600	1330x2000x1880
6	60		A											550 kg	620 kg

LIMPIEZA AUTOMÁTICA DE LA SOLDADURA



ORCA

Junquilladora automática de barras de PVC

CARACTERÍSTICAS

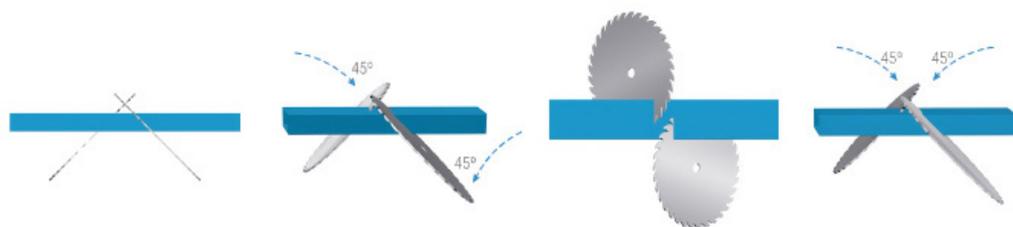
- » Ideal para cortar perfiles de plástico de ventanas con un ángulo de 45°.
- » Mesa transportadora con equipo de medición.
- » Ajuste de velocidad de corte y transporte.
- » Reinicio automático del proceso.
- » Corte neumático.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de Ø 100 mm (2 piezas).
- » Disco de corte de Ø 200 mm (2 piezas).
- » Molde de tira.
- » Mesa transportadora.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Molde especial.
- » Sistema monofásico.



Motor 1				Motor 2				Saw Blades					CA	Cutting Dimensions		Air Pressure	Air Consumption	Dimensions	
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D1	Ø D2	Ø d	S1	S2	n	CA	x max	y max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	200 mm	100 mm	32-22 mm	2 mm	4 mm	3000 r.p.m	45°	50 mm	30 mm	6-8 bar	85 L / min	1020 x 2520 x 1115 142 kg

ORCA DD

Junquilladora automática para perfiles de PVC con mesa transportadora digital (Calibrador Bluetooth.)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar perfiles de plástico de ventanas con un ángulo de 45°.
- » Ajuste de velocidad de corte y transporte.
- » Reinicio automático del proceso.
- » Mesa transportadora.
- » Corte neumático.

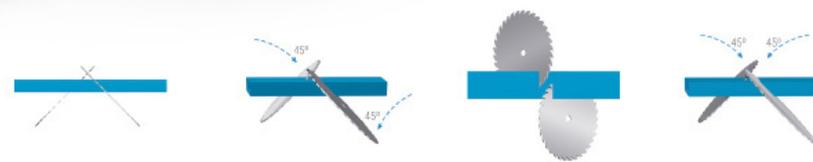
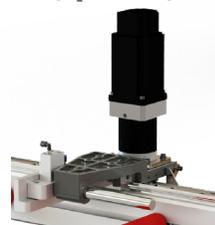
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte de Ø 100 mm (2 piezas).
- » Disco de corte de Ø 200 mm (2 piezas).
- » Molde de tira.
- » Mesa transportadora.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Molde especial.
- » Sistema monofásico.
- » Calibrador Bluetooth.

**CALIBRADOR
BLUETOOTH
(opcional)**



Motor 1				Motor 2				Blade Dimensions				CA	Mold Dimensions		Air Pressure	Air Consumption	Dimensions & Weight	
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	Ø D1	Ø D2	Ø d	S1	S2	n	x max	y max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	200 mm	100 mm	32-22 mm	2 mm	4 mm	3000 r.p.m	50 mm	30 mm	6-8 bar	85 L / min	1020 x 5985 x 1375 235 kg

GARNET-XS

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio y PVC con sistema de control numérico (CNC) 3 + 1 ejes



GARNET-XS

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio y PVC con sistema de control numérico (CNC) 3 + 1 ejes

CARACTERÍSTICAS

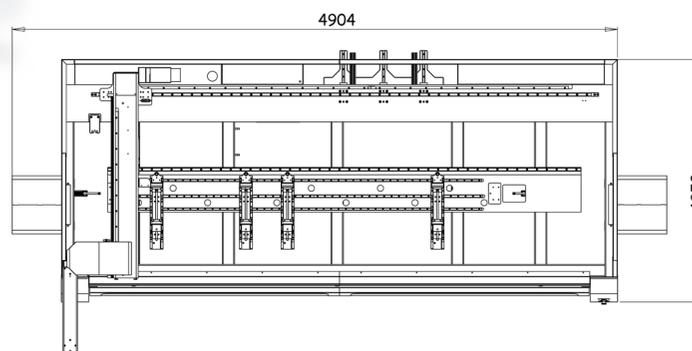
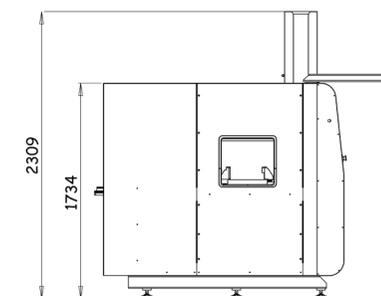
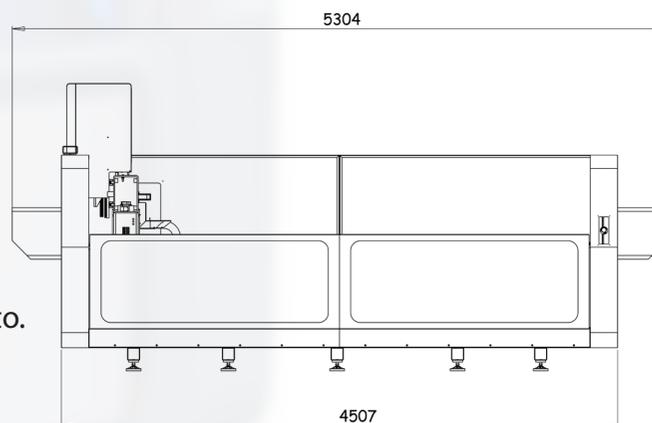
- » Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.
- » Capacidad de procesar perfiles de más de 3000 mm con sistema de calibración doble.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia.
- » Capacidad de procesar en ángulos fijos de -90, 0 y +90 grados.
- » Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles.
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Cargador automático de 8 herramientas.
- » Posicionamiento automático de fijación.
- » Cambio automático de herramientas.
- » Sistema de control numérico.
- » Pantalla táctil.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » El armario proporciona protección en la zona de procesamiento.
- » Herramientas de procesamiento (5 piezas).
- » Capacidad para procesar 2 perfiles en paralelo (salvo superficies internas).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Lector de código de barras.
- » Lubricación automática.
- » Longitud opcional en el eje X.
- » Capacidad para procesar en dos zonas independientes (6000).



GARNET-XS 4

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio y PVC con sistema de control numérico (CNC) 4 ejes

OZ MACHINE



VERSIONES DISPONIBLES

GARNET 6000: 6 metros (4 ejes)

GARNET 8000: 8 metros (4 ejes)



GARNET-XS 4

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio y PVC con sistema de control numérico (CNC) 4 ejes

CARACTERÍSTICAS

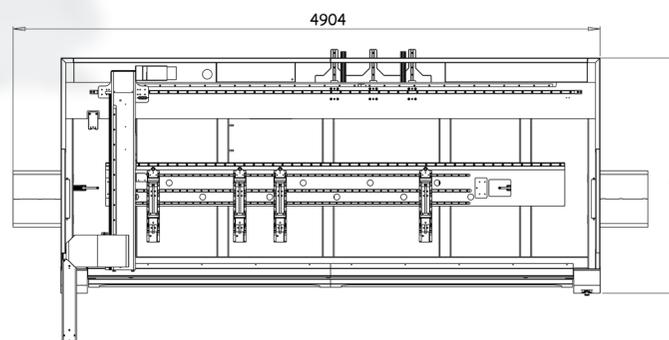
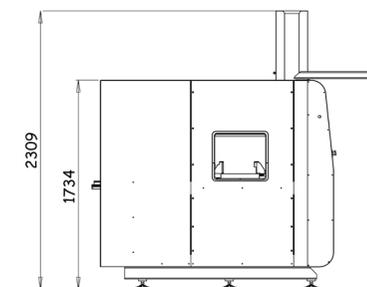
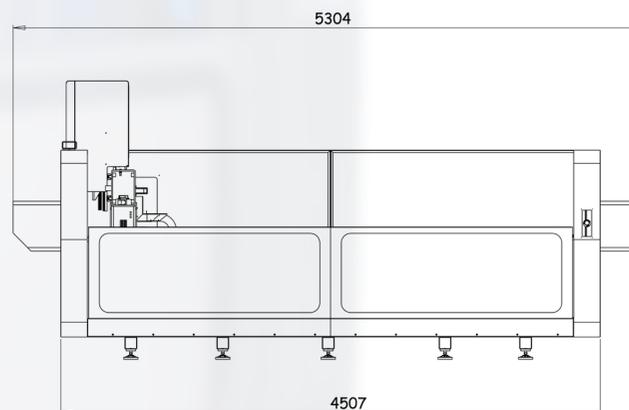
- » Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.
- » Capacidad de procesar perfiles de más de 300 mm con sistema de calibración doble.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia.
- » Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles.
- » Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y $+90^\circ$.
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Cargador automático de 8 herramientas.
- » Posicionamiento automático de fijación.
- » Cambio automático de herramientas.
- » Sistema de control numérico.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Herramientas de procesamiento (5 piezas).
- » Capacidad para procesar 2 perfiles en paralelo (salvo superficies internas).
- » El armario proporciona protección en la zona de procesamiento.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Lector de código de barras.
- » Lubricación automática.
- » Longitud opcional en el eje X.
- » Capacidad para procesar en dos zonas independientes (6000).
- » Tuneles paralelos.



GARNET

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio con sistema de control numérico (CNC) 4 ejes

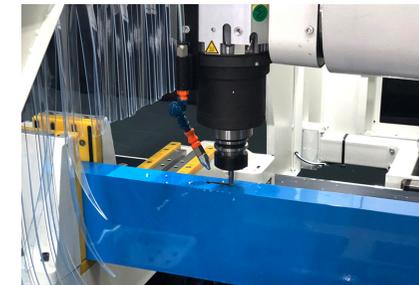


GARNET

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio con sistema de control numérico (CNC) 4 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Se utiliza para para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor.
- » Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia.
- » Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles.
- » Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y $+90^\circ$.
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Cargador automático de 10 herramientas.
- » Posicionamiento automático de fijación.
- » Cambio automático de herramientas.
- » Operación en dos secciones distintas.
- » Sistema de control numérico.
- » Pantalla táctil de 15".

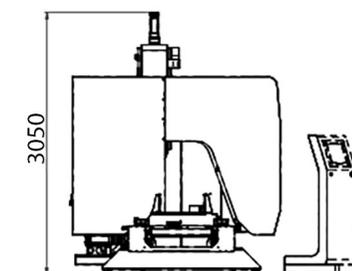
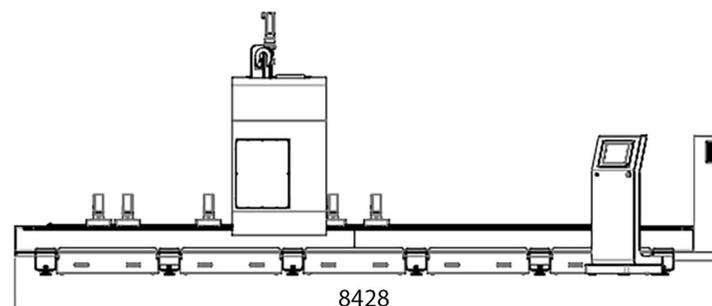
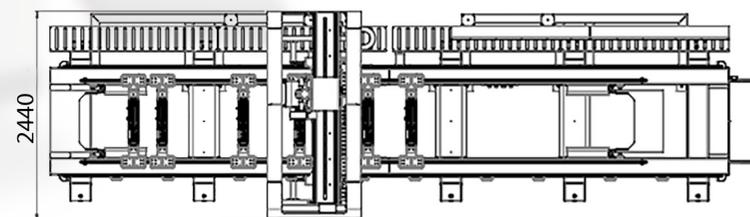


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Herramientas de procesamiento (5 piezas).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Lubricación automática.
- » Longitud opcional en el eje X.
- » Unidad de descarga automática de virutas.



GARNET-5X

Centro de mecanizado para perfiles de aluminio con sistema de control numérico (CNC) 8 metros y 5 ejes

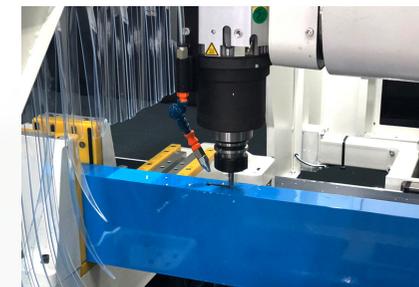


GARNET-5X

Centro de mecanizado para perfiles para aluminio con sistema de control numérico (CNC) 8 metros y 5 ejes

CARACTERÍSTICAS

- » Se utiliza para para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor.
- » Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia.
- » Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles.
- » Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y $+90^\circ$.
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Cargador automático de 10 herramientas.
- » Posicionamiento automático de fijación.
- » Cambio automático de herramientas.
- » Operación en dos secciones distintas.
- » Sistema de control numérico.
- » Pantalla táctil de 15".

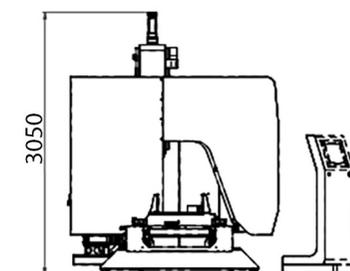
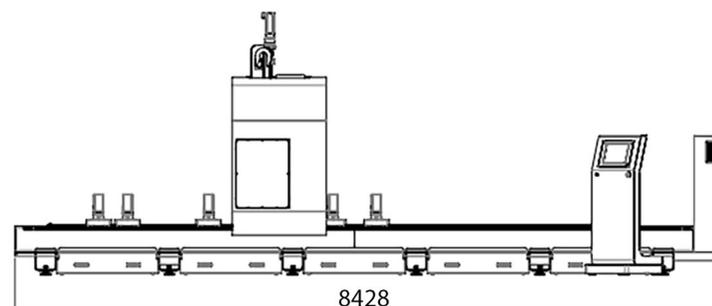
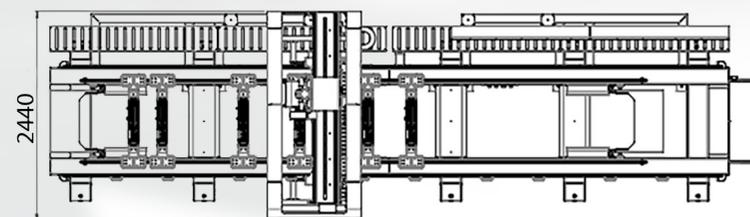


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Herramientas de procesamiento (5 piezas).

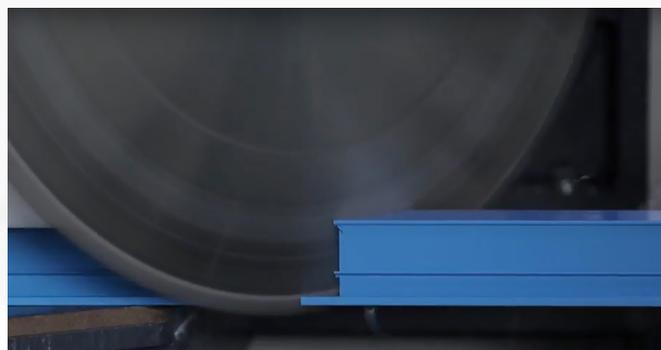
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Lubricación automática.
- » Longitud opcional en el eje X.
- » Unidad de descarga automática de virutas.



ALCOR-I

Centro de corte de perfiles para aluminio y PVC con control numérico (3 ejes)

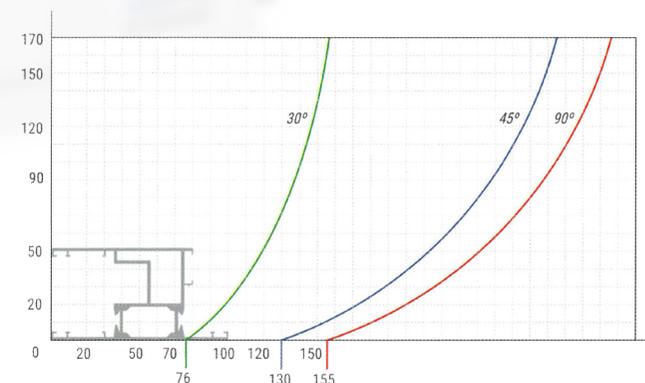
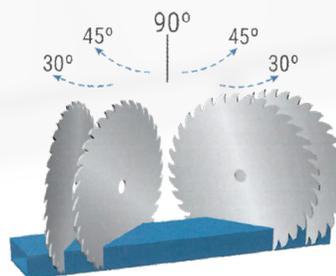


ALCOR-I

Centro de corte de perfiles para aluminio y PVC con control numérico (3 ejes)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio y PVC.
- » Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles por entrada de lista de perfil sin la utilización de un programa de optimización de corte y la capacidad de elegir un perfil de la lista de corte en serie.
- » Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.) proporciona asesoramiento de corte gracias a un análisis completo de la lista de corte y detectando las piezas sin cortar.
- » Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles.
- » Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Programación de proceso y capacidad de memoria grande.
- » Unidad de descarga con sistema transportador neumático.
- » Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia.
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Cabina de seguridad para zona de corte.
- » Capacidad de alimentación de 7 perfiles.
- » Ejes de movimiento de alta velocidad.
- » Eje de rotación con servo control.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Corte con servo control.

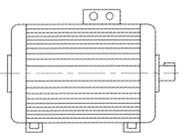
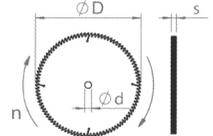
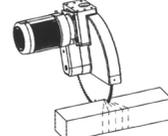
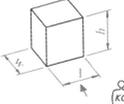


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Unidad de descarga automática de residuos.

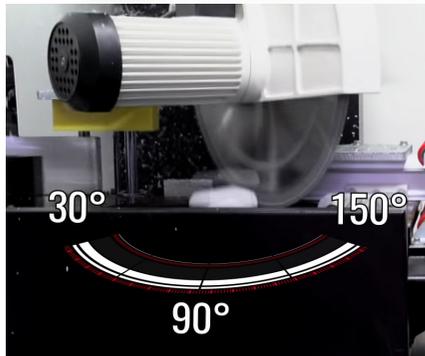
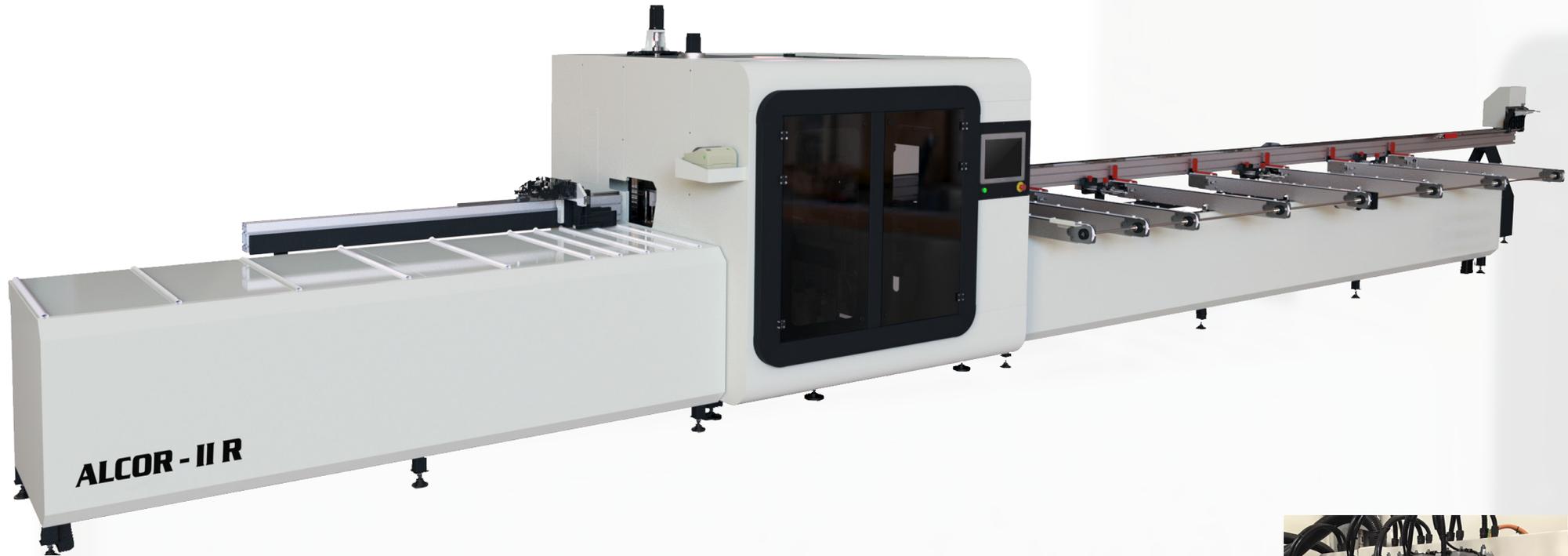
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Impresora de código de barras.

											
HP	n	3~ Hz	I (400V)	ØD	Ød	s	n	45° (l x h)	90° (l x h)	bar	l x w x h (mm)
9,4	3000 r.p.m	50 60	4,5 A	500 mm	32 mm	4 mm	3000 r.p.m	130 x 150 mm	130 x 170 mm	6-8	10810 x 2690 x 2360 2600 kg

ALCOR-II R

Centro de corte y procesamiento de perfiles de PVC con sistema de control numérico
(8 ejes – 14 ejes de mecanizado)

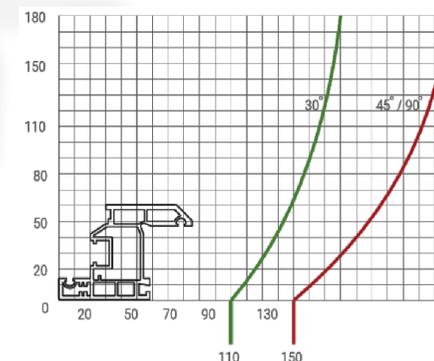
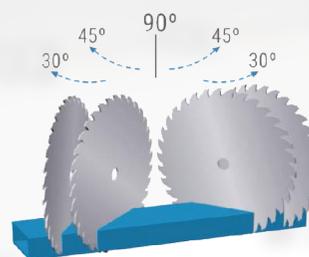


ALCOR-II R

Centro de corte y procesamiento de perfiles de PVC con sistema de control numérico
(8 ejes – 14 ejes de mecanizado)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte, fresado, perforado y ranurado en perfiles de PVC sobre sus 4 superficies.
- » La función de reanudación (paradas de emergencia, pérdidas de energía, etc.) ofrece asistencia de corte al realizar un escaneo completo de la lista de corte y detectar piezas sin cortar.
- » Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles.
- » Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido.
- » Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil.
- » Unidad de descarga con sistema transportador neumático.
- » Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado.
- » Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia.
- » Velocidad de corte y procesamiento programable.
- » Capacidad de alimentación de 7 perfiles.
- » Ejes de movimiento de alta velocidad.
- » Eje de rotación con servo control.
- » Corte con servo control.

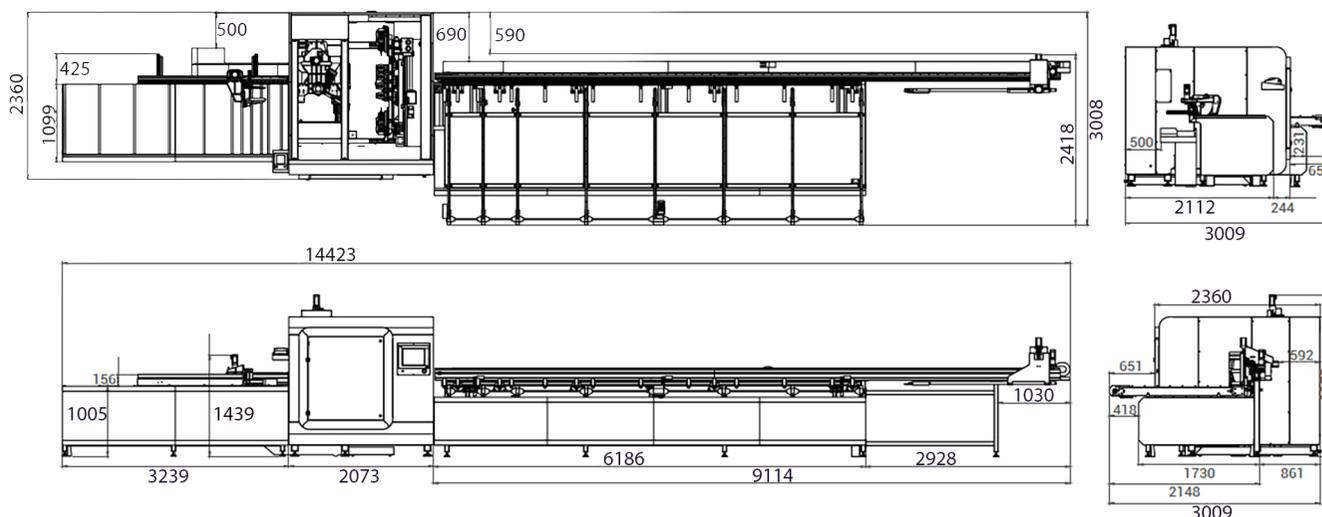


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Unidad de descarga automática de residuos.

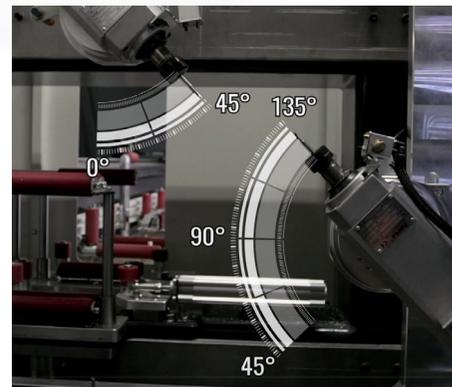
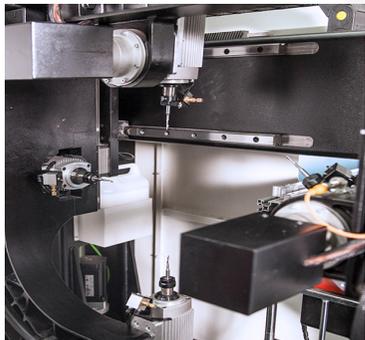
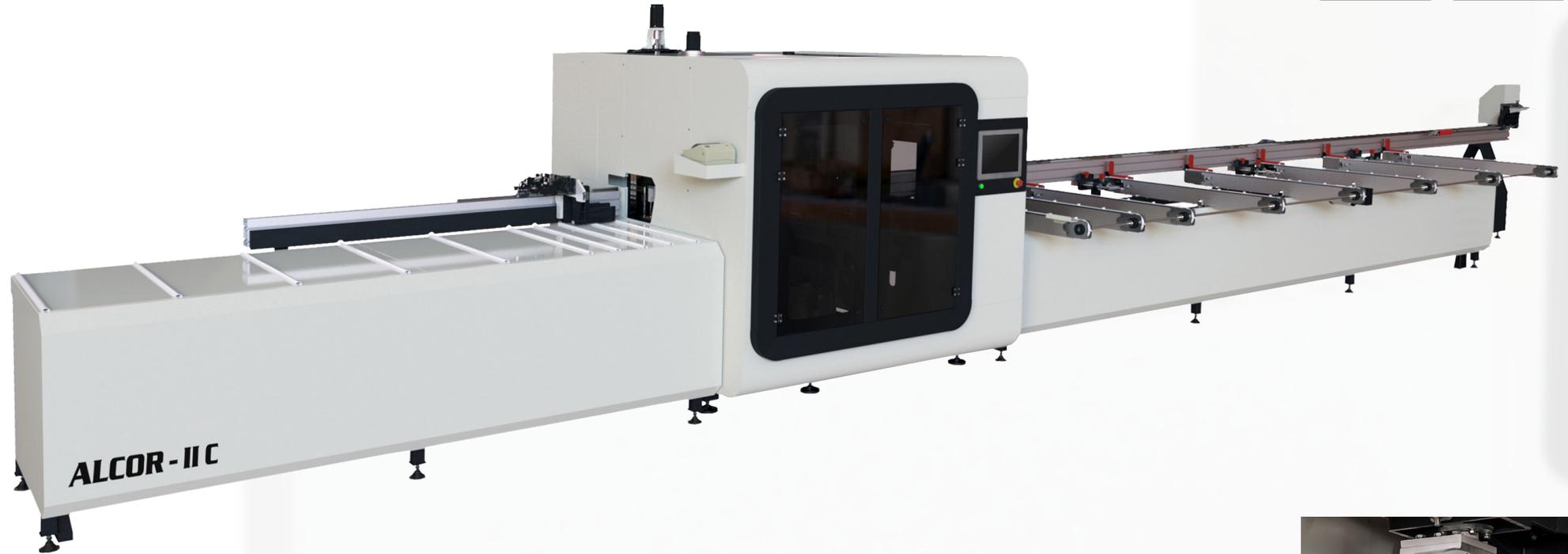
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Impresora de código de barras.



ALCOR-II C

Centro de corte y procesamiento de perfiles de aluminio y PVC con sistema de control numérico (10 ejes)

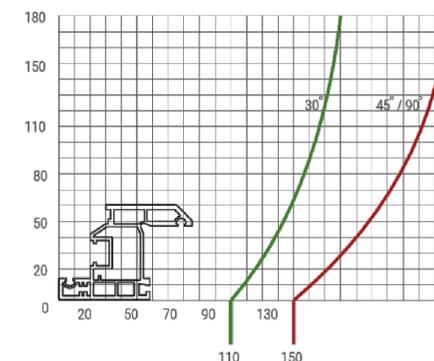
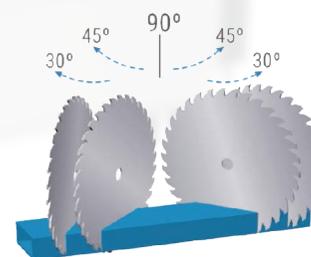


ALCOR-II C

Centro de corte y procesamiento de perfiles de aluminio y PVC con sistema de control numérico (10 ejes)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de corte, fresado, perforado y ranurado en perfiles sobre sus 4 superficies.
- » La función de reanudación (paradas de emergencia, pérdidas de energía, etc.) ofrece asistencia de corte al realizar un escaneado completo de la lista de corte y detectar piezas sin cortar.
- » Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles.
- » Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido.
- » Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil.
- » Unidad de descarga con sistema transportador neumático.
- » Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado.
- » Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia.
- » Lubricación automática en el área de procesamiento.
- » Capacidad de alimentación de 10 perfiles.
- » Ejes de movimiento de alta velocidad.
- » Eje de rotación con servo control.
- » Velocidad de corte ajustable.
- » Corte con servo control.

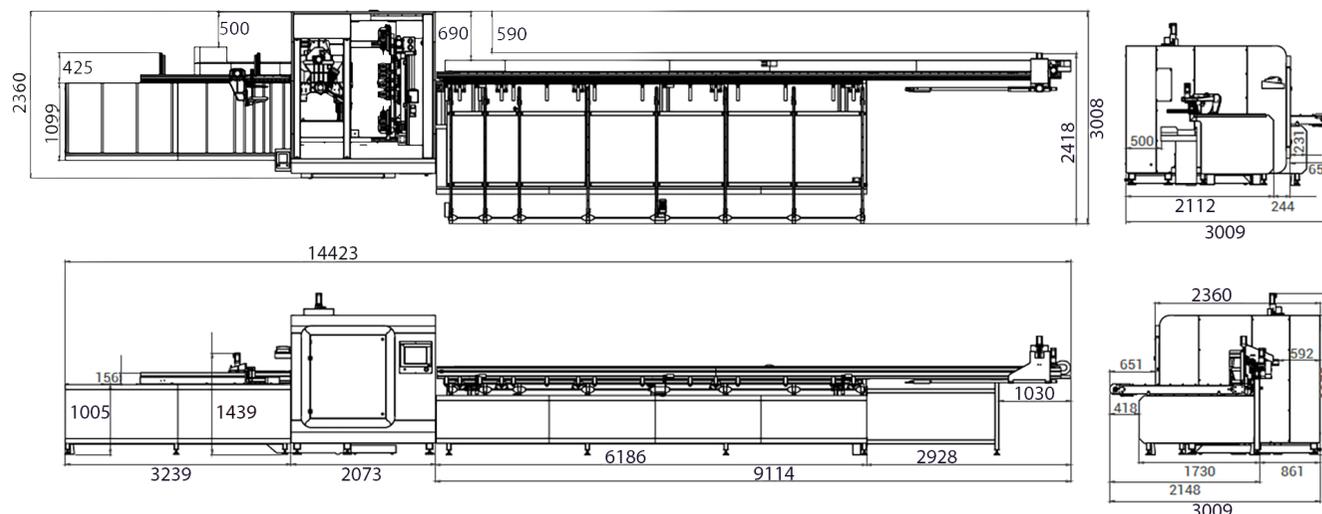


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Disco de corte Ø 550 mm.
- » Unidad de descarga automática de residuos.
- » Impresora de código de barras.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Compatibilidad con programas CAM.



LEPUS-II

Máquina de procesamiento de paneles de composite de aluminio con control numérico - 4M (3 ejes)

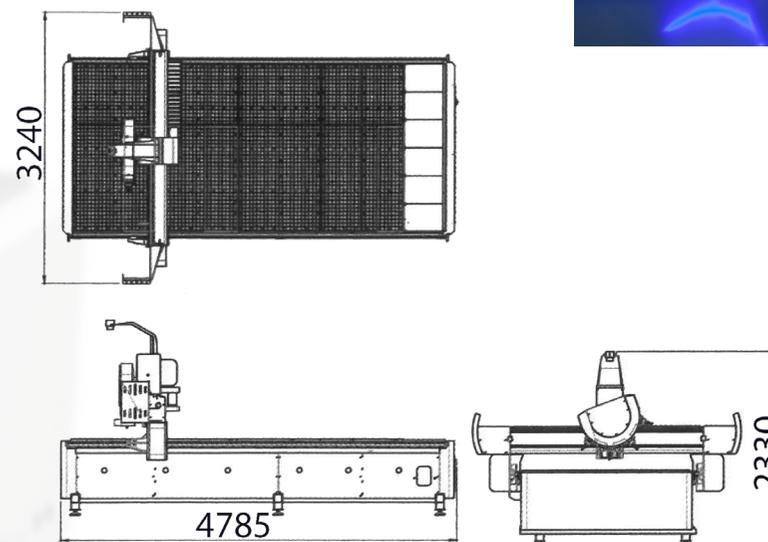
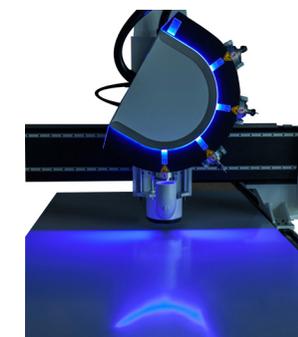


LEPUS-II

Máquina de procesamiento de paneles de composite de aluminio con control numérico - 4M (3 ejes)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar y abrir canales en "V" en paneles y placas de composite de aluminio.
- » Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento.
- » Cargador de cambio de herramientas: capacidad de 4 motores de husillo independientes refrigerados con un ventilador.
- » Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo, después de un corte de corriente, etc.
- » Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de la fresa.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión.
- » Excelente aspiración al vacío con canales de aire sobre placa de polietileno.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Circuito especial de vacío diseñado para la entrega local de vacío.
- » Capacidad de escribir y procesar el código manualmente.
- » Posibilidad de editar el archivo de código cargado.
- » Aspiración al vacío en secciones independientes.
- » Software gráfico y de optimización 2D CAD CAM.
- » Sistema de alineación neumático automático.
- » Cambio de herramienta en 2.5 segundos.
- » Ajuste automático del largo de la fresa.
- » Sistema externo de aspirado de virutas.
- » Unidad de control NC-300A - MI CNC.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » 2D CAD CAM.
- » Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V").
- » Aspiradoras de virutas.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Herramientas de corte especiales.
- » Longitud opcional.

kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400V) A	X mm	Y mm	X mm	Y mm	Z mm	Y	X	X	Y	Z	bar	lit / min.
									(max)	(max)	(max)	(max)			
13,5	24000	50 60	21,5 A	1900 mm	4000 mm	1900 mm	4000 mm	110 mm	4000 mm	1900 mm	1-12 mm	50 mm	100 mm	6-8	50

LEPUS-II L

Máquina de procesamiento de paneles de composite de aluminio con control numérico - 7M (3 ejes)


OZ MACHINE

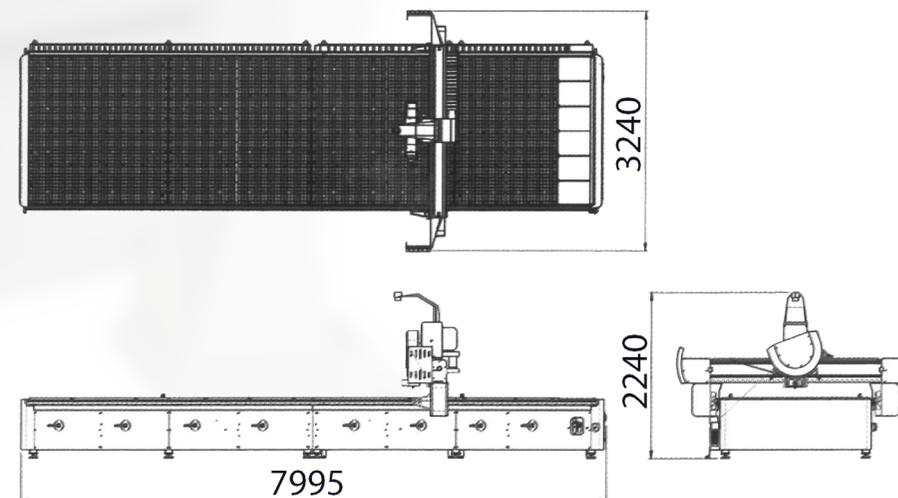
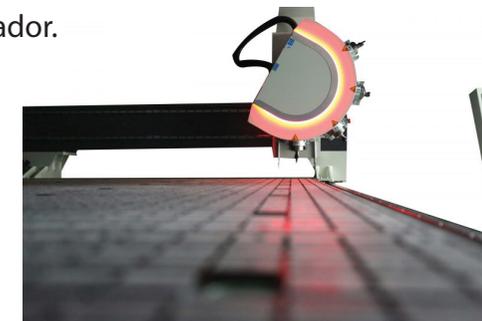


LEPUS-II L

Máquina de procesamiento de paneles de composite de aluminio con control numérico - 7M (3 ejes)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar y abrir canales en "V" en paneles y placas de composite de aluminio.
- » Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento.
- » Cargador de cambio de herramientas: capacidad de 4 motores de husillo independientes refrigerados con un ventilador.
- » Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo, después de un corte de corriente, etc.
- » Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de la fresa.
- » Excelente aspiración al vacío con canales de aire sobre placa de polietileno.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Circuito especial de vacío diseñado para la entrega local de vacío.
- » Capacidad de escribir y procesar el código manualmente.
- » Capacidad para funcionar con estaciones dobles.
- » Posibilidad de editar el archivo de código cargado.
- » Software gráfico y de optimización 2D CAD CAM.
- » Aspiración al vacío en secciones independientes.
- » Sistema de alineación neumático automático.
- » Cambio de herramienta en 2.5 segundos.
- » Ajuste automático del largo de la fresa.
- » Sistema externo de aspirado de virutas.
- » Unidad de control NC-300A - MI CNC.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » 2D CAD CAM.
- » Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V").
- » Aspiradoras de virutas.

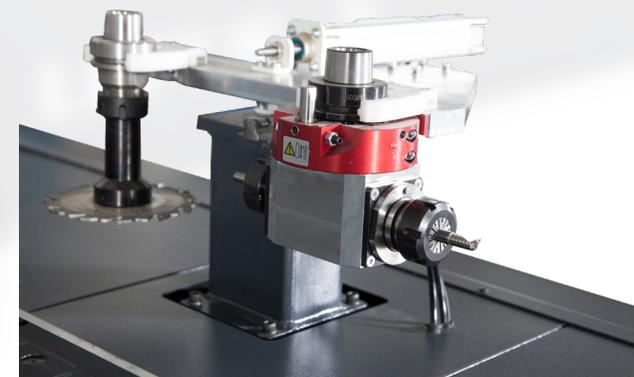
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Herramientas de corte especiales.
- » Longitud opcional.

kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400V) A	X mm	Y mm	X mm	Y mm	Z mm	Y		X		bar	lt / min.
									(max)	(max)	(max)	(max)		
13,5	24000	50 60	21,5 A	1900 mm	4000 mm	1900 mm	4000 mm	110 mm	4000 mm	1900 mm	1-12 mm	50 mm	6-8	50

LEPUS-X

Máquina de procesamiento de paneles de composite con control numérico - 4M (3 ejes)



LEPUS-X

Máquina de procesamiento de paneles de composite con control numérico - 7M (3 ejes)

CARACTERÍSTICAS

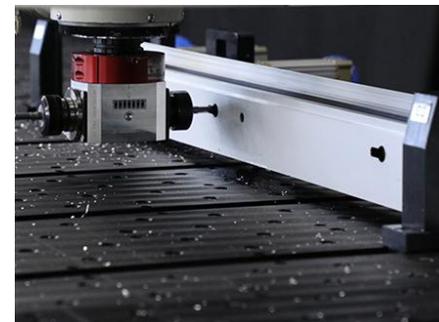
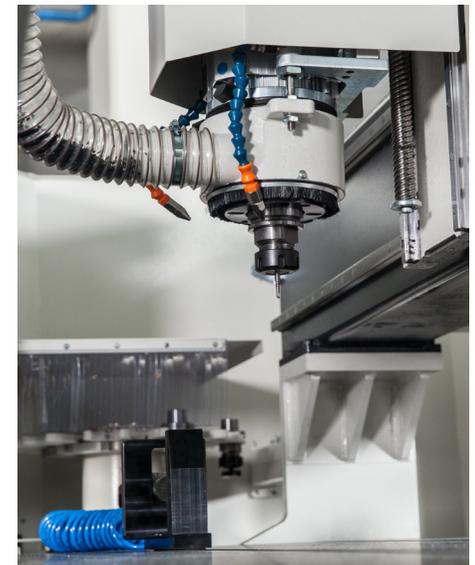
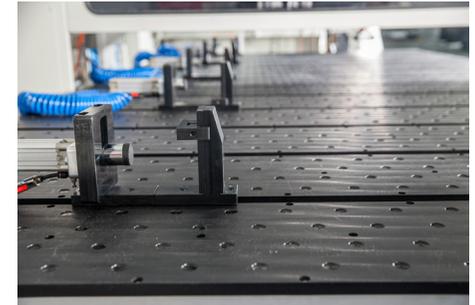
- » Ideal para cortar y abrir canales en paneles y placas de composite, plástico y aluminio con control numérico.
- » Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento.
- » Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de las fresas.
- » Cargador de cambio de herramientas: capacidad de hasta 10 herramientas tipo paraguas.
- » Posibilidad de cargar un disco de sierra de hasta 150mm en el sistema de herramientas.
- » Posibilidad de cargar 2 cabezales angulados en el sistema de herramientas.
- » Hasta 7 módulos de vacío controlados externamente.
- » Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo, después de un corte de corriente, etc.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Posibilidad de operación en dos estaciones.
- » Incorpora cercos metálicos que impiden el acceso al área de trabajo.
- » Potencia máxima: 24.000rpm.
- » Integración inteligentes del postprocesador CAM.
- » Sistema de extracción de polvo.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » PC industrial con pantalla táctil de 15".
- » 2D CAD CAM.
- » Capacidad para 10 herramientas tipo paraguas.
- » Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V")
- » Aspiradoras de virutas.

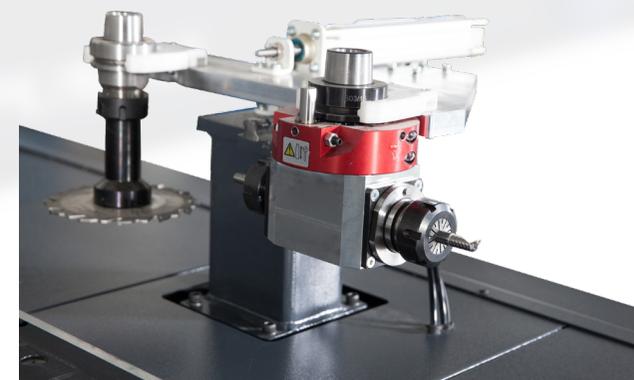
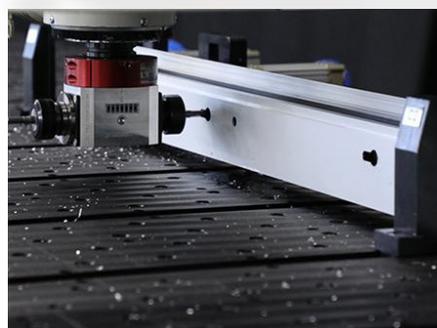
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Herramientas de corte especiales.
- » Abrazaderas neumáticas sobre la mesa de trabajo.
- » Lubricación automática en el área de trabajo.
- » Lector de códigos de barras.
- » Sistema de barrera fotoeléctrica que impide el acceso al área de trabajo.



LEPUS-XL

Máquina de procesamiento de paneles de composite con control numérico - 7M (3 ejes)



LEPUS-XL

Máquina de procesamiento de paneles de composite con control numérico - 7M (3 ejes)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar y abrir canales en paneles y placas de composite, plástico y aluminio con control numérico.
- » Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento.
- » Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de las fresas.
- » Cargador de cambio de herramientas: capacidad de hasta 10 herramientas tipo paraguas.
- » Posibilidad de cargar un disco de sierra de hasta 150mm en el sistema de herramientas.
- » Posibilidad de cargar 2 cabezales angulados en el sistema de herramientas.
- » Hasta 7 módulos de vacío controlados externamente.
- » Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo, después de un corte de corriente, etc.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Posibilidad de operación en dos estaciones.
- » Incorpora cercos metálicos que impiden el acceso al área de trabajo.
- » Potencia máxima: 24.000rpm.
- » Integración inteligentes del postprocesador CAM.
- » Sistema de extracción de polvo.

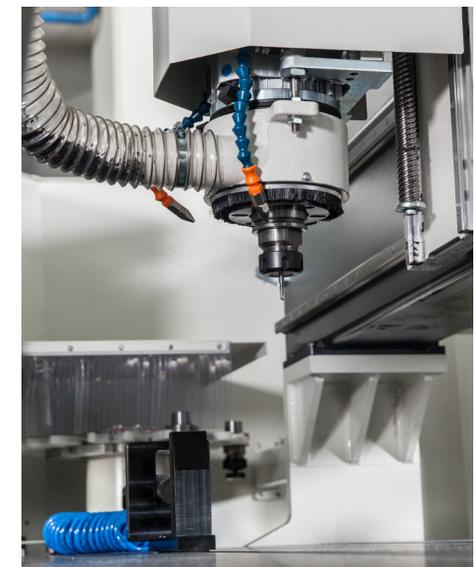


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » PC industrial con pantalla táctil de 15".
- » 2D CAD CAM.
- » Capacidad para 10 herramientas tipo paraguas.
- » Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V")
- » Aspiradoras de virutas.

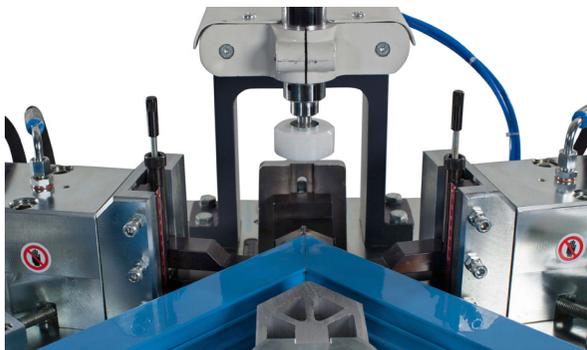
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Herramientas de corte especiales.
- » Abrazaderas neumáticas sobre la mesa de trabajo.
- » Lubricación automática en el área de trabajo.
- » Lector de códigos de barras.
- » Sistema de barrera fotoeléctrica que impide el acceso al área de trabajo.



APEX-I A

Ensambladora de escuadras de aluminio hidráulica automática con cuña elevable



APEX-I A

Ensambladora de escuadras de aluminio hidráulica automática con cuña elevable

CARACTERÍSTICAS

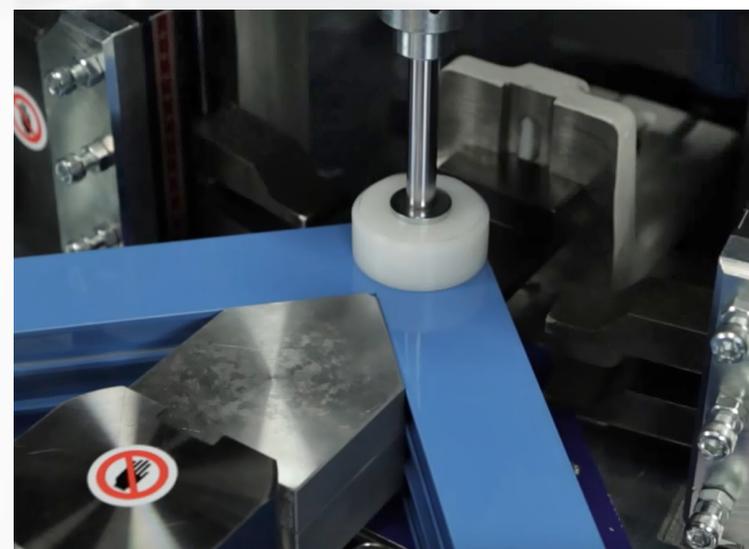
- » Se usa para procesos de engastado de contornos de aluminio.
- » Rotación conveniente del perfil con movimiento hacia arriba o hacia abajo de la cuña de centrado.
- » Unidad de transporte de dos lados para el conveniente procesamiento del contorno.
- » Fácil ajuste de la distancia las cuchillas de ensamblado de acuerdo al contorno.
- » Centrado automático de los perfiles con las cuñas.
- » Placa de acero resistente a altas presiones.
- » Ensamblado de perfiles anchos y altos.
- » Sistema de operación hidráulico.
- » Sistema de control PLC.

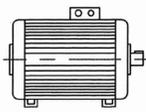
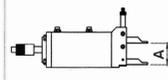
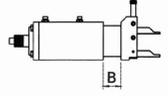
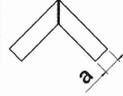
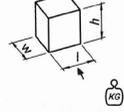
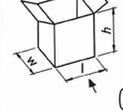
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Conjunto de ensamblado de 7 mm (2 piezas).
- » Conjunto de ensamblado de 5 mm (2 piezas).
- » Soporte izquierdo y derecho del perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

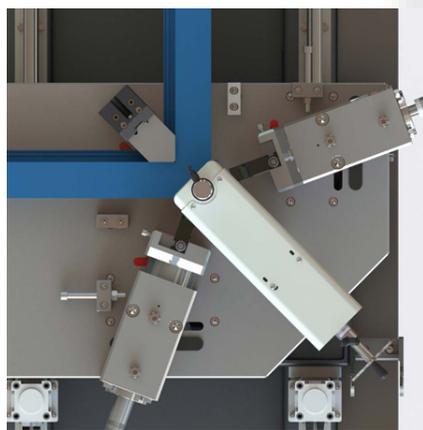
- » Conjunto de prensas para contornos especiales.



															
HP	n	3~	I	A	B	a	oil	air	l x w x h		l x w x h				
kw	r.p.m	Hz	(400 V)			min x max	(bar)	(bar)	(mm)		(mm)				
2	1400	50	6,2	100 mm	40 mm	20 x 150 mm	120 - 150	6 - 8	950 x 1030 x 1300	1080 x 1080 x 1340	453 kg	501 kg			
1,5		60	A												

APEX-II

Ensambladora de escuadras de aluminio hidráulica automática de dos cabezales



APEX-II

Ensambladora de escuadras de aluminio hidráulica automática de dos cabezales

CARACTERÍSTICAS

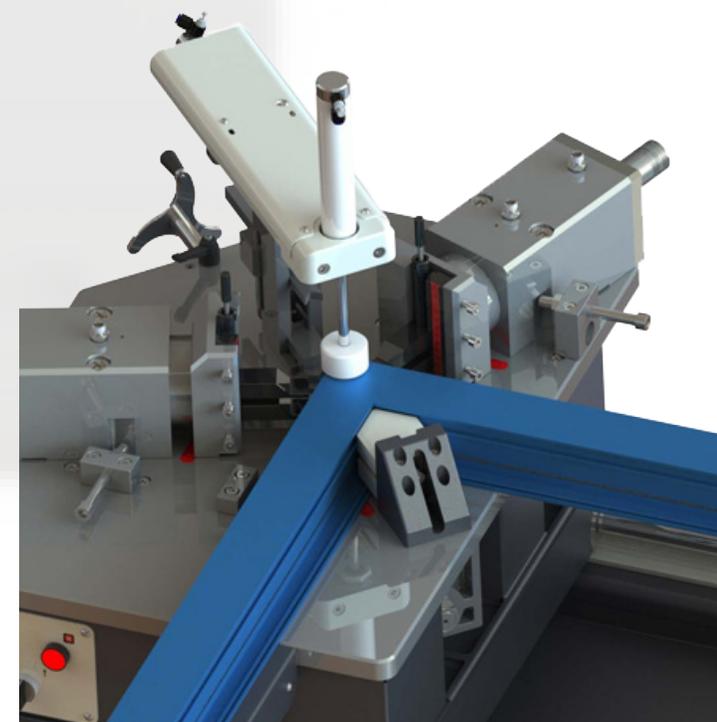
- » Ideal para procesos de ensamblaje angular de perfiles de aluminio.
- » Ensamblado sin cambio de tamaño en procesos de ensamblado en serie de uniones angulares.
- » Fácil ajuste de la distancia las cuchillas de ensamblado de acuerdo al contorno.
- » Posicionamiento manual, sistema de operación automático.
- » Sistema de abrazaderas ajustables para contornos anchos.
- » Ajuste hidráulico de dos niveles en el ensamblado.
- » Placa de acero resistente a altas presiones.
- » Ensamblado de perfiles anchos y altos.
- » Sistema de operación hidráulico.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Conjunto de ensamblado de 7 mm (4 piezas).
- » Conjunto de ensamblado de 5 mm (4 piezas).
- » Soporte izquierdo y derecho del perfil.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Conjunto de prensas para contornos especiales.



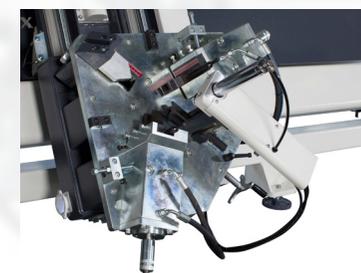
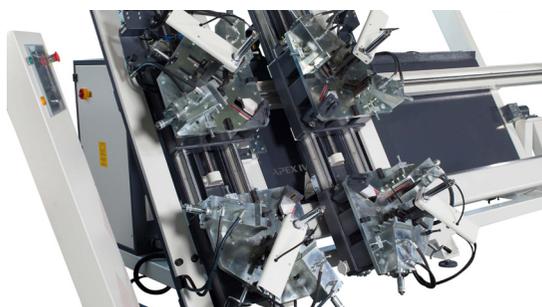
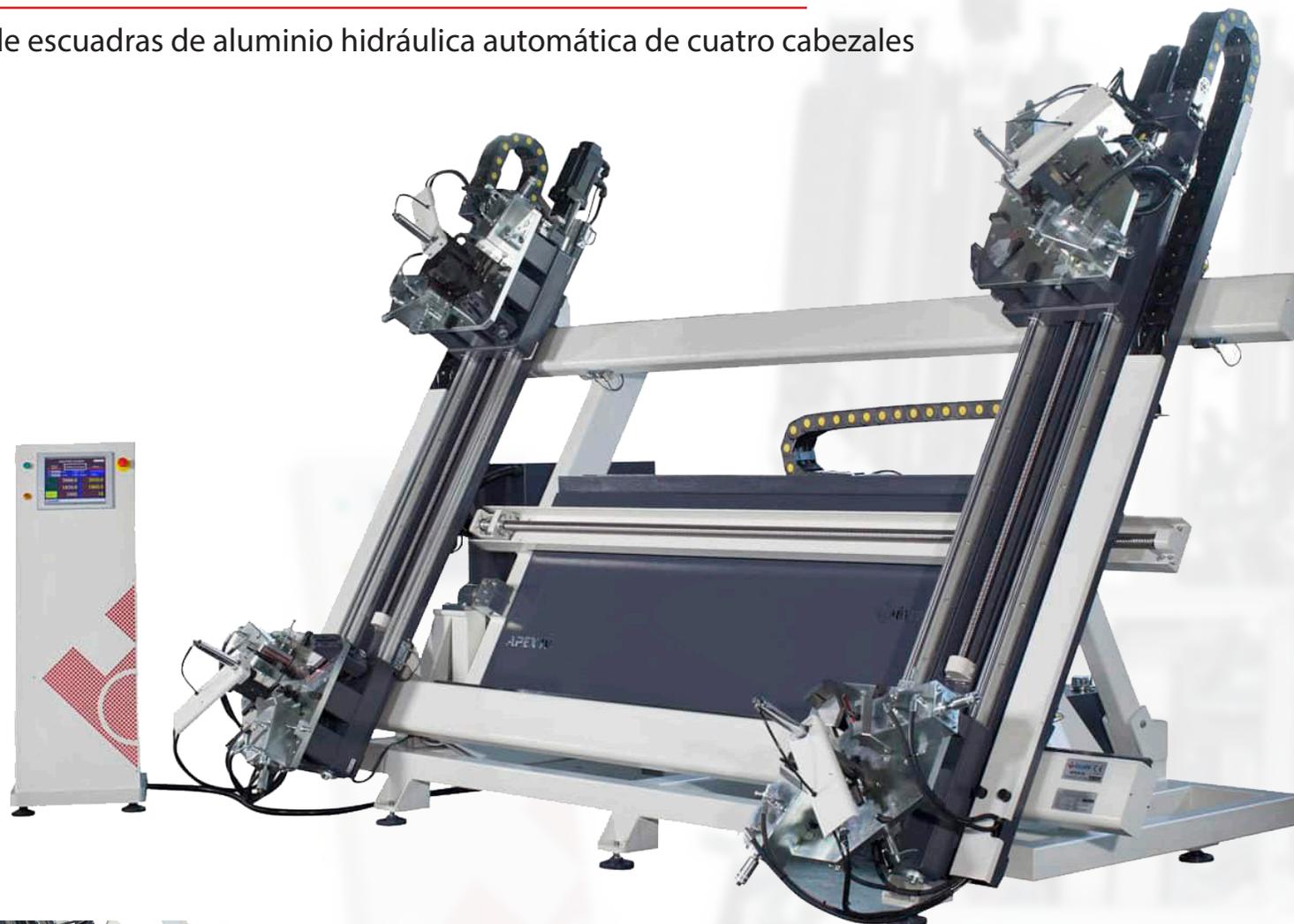
APEX-IV

Ensambladora de escuadras de aluminio hidráulica automática de cuatro cabezales


OZ MACHINE



 YouTube

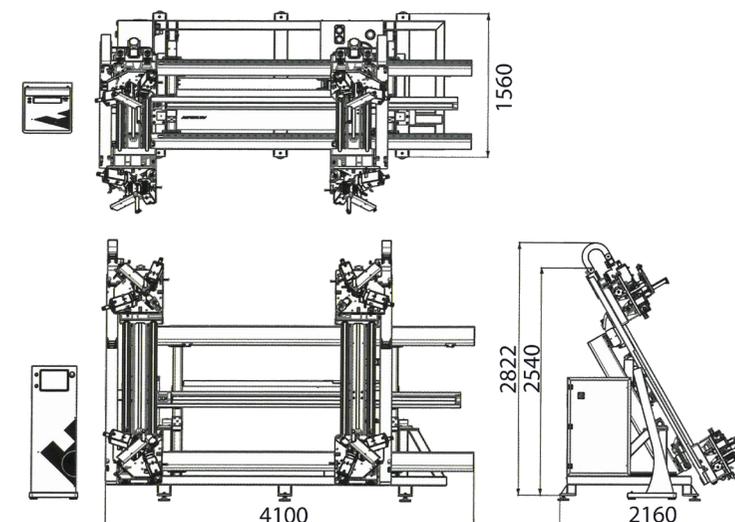
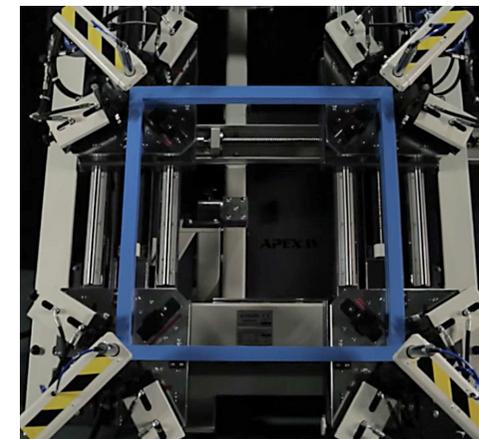


APEX-IV

Ensambladora de escuadras de aluminio hidráulica automática de cuatro cabezales

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para procesos de ensamblaje angular de perfiles de aluminio.
- » Sistema automático de cálculo del tamaño para facilitar la inserción de estructuras.
- » Proceso de montaje de precisión con robusto sistema de frenos.
- » Ajuste de las cuchillas de ensamblado de acuerdo con el perfil.
- » Área segura de trabajo gracias a la barrera de seguridad.
- » Sistema de abrazaderas ajustables para contornos altos.
- » Ajuste hidráulico de dos niveles en el ensamblado.
- » Sistema servo para posicionamiento automático.
- » Placa de acero resistente a altas presiones.
- » Ensamblado de perfiles anchos y altos.
- » Potente sistema de bomba hidráulica.
- » Bajo nivel de ruido, larga vida útil.
- » Sistema de operación hidráulico.
- » Sistema de control PLC.
- » Programa fácil de usar.
- » Pantalla táctil.

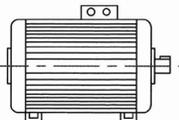
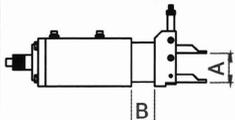
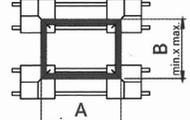
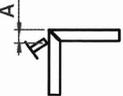
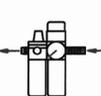
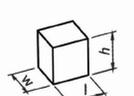


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Conjunto de ensamblado de 7 mm (8 piezas).
- » Conjunto de ensamblado de 5 mm (8 piezas).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Conjunto de prensas para contornos especiales.
- » Lector de código de barras.

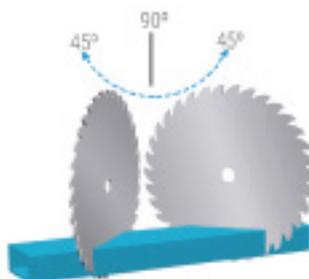
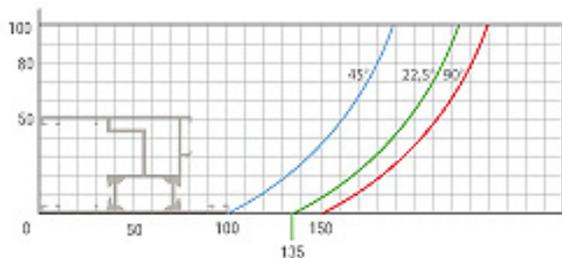
														
HP	n	3~	I	A	B	A	B	A	oil	air		oil	l x w x h	
kw	r.p.m	Hz	(400V)	min. - max.	min. - max.	min. x max.	min. - max.		bar	bar	lt / min	lt	(mm)	
4	1400	50	6,4	100 mm	40 mm	510 - 3400	515 - 2000	0 - 50 mm	150	6 - 8	45	60 lt	4100 x 2160 x 2540	
3		60	A										3000 kg	

HEKA R

Tronzadora de metal de Ø 350 mm - REF :M00146

CARACTERÍSTICAS

- » Utilizado para el corte de perfiles metálicos.
- » Con refrigerante para evitar el calentamiento de la sierra y eliminar el aserrín de la superficie de corte 15°, 22,5°, 30°, 45°, 90° y todos los grados intermedios de fijación a derecha e izquierda.
- » Sistema robusto de resorte y cubierta protectora Motor de doble velocidad, selección de velocidad según las propiedades del material.
- » Abrazaderas manuales.



HEKA R												
Motor			Blade				Cutting		Dimensions		Weight	
HP	n	3~	I	∅D	∅d	s	n	45°	90°	I x w x h	I x w x h	
kw	r.p.m	Hz	(380V)	mm	mm	mm	r.p.m	a x b	a x b	(mm)	(mm)	
2	1400		2,5				40	100 x 100	150 x 100	670 x 1050 x 1670	900 x 1000 x 1520	
0,85	r.p.m	50	A	350	32	2,5	r.p.m	mm	mm	186 kg	234 kg	
1,5	3000	60	4				80					
1,2	r.p.m		A				r.p.m					

△ Delta Connection

▽ Star Connection

CY-210-M

Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0° y 45° derecha - REF :M00030

CARACTERÍSTICAS

- » Normas CE.
- » Equipo refrigeración.
- » Dos velocidades de corte (Monofásica 1 velocidad).
- » Mordaza apriete rápido.
- » Manómetro tensión cinta.
- » Dimensiones de cinta 2080x27x0,9 mm.
- » Motor 0.75/1.5 HP.
- » Velocidades corte 40/80 mt/min.
- » Altura de trabajo 880 mm.
- » Bomba de taladrina 0.16 HP.
- » Acústica 70 db.

Capacidad de corte redondo	90°	160 mm
Capacidad de corte rectangular	90°	195X150 mm
Capacidad de corte cuadrado	90°	160X160 mm
Capacidad de corte redondo	45°	derecha 130 mm
Capacidad de corte rectangular	45°	derecha 100x130 mm
Capacidad de corte cuadrado	45°	derecha 100X100 mm
Capacidad de corte redondo	60°	derecha
Capacidad de corte rectangular	60°	derecha
Capacidad de corte cuadrado	60°	derecha

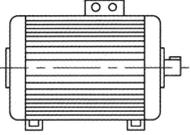
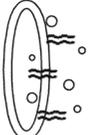
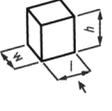


CARACTERÍSTICAS

- » Utilizadas para aspirar virutas en el procesamiento de materiales compuestos, de PVC y de aluminio.
- » Potencia de vacío de 700 m³/h.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

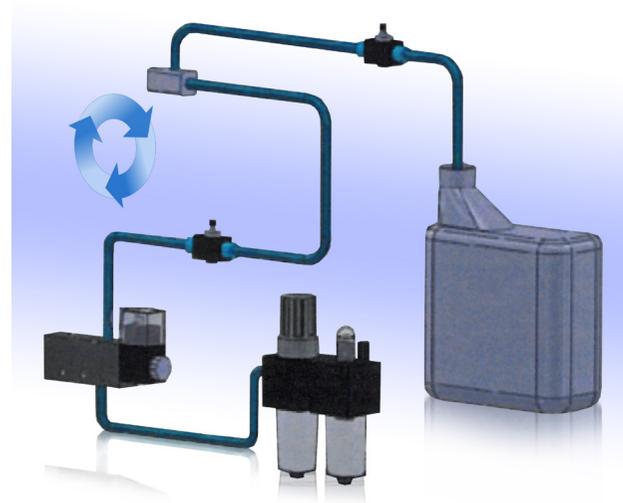
- » Bolsa de filtrado.
- » Bolsa de recolección de virutas.

							
HP	n	3~ Hz	I (400V)	∅		l x w x h (mm)	
4	3000	50	15	125	28	660 x 1425 x 2080	
3	r.p.m	60	A	150	m/sn	79 kg	



MAC5

Sistema de refrigeración para aluminio - REF :M00148

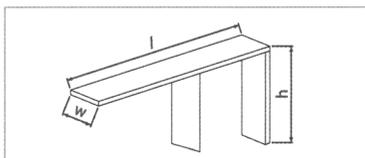


K-3000/6000

Mesa de rodillos

CARACTERÍSTICAS

- » Usado para transportar perfiles de metal, PVC y aluminio.
- » Extensión opcional agregando mesa transportadora de 3 m.
- » Práctico ajuste de altura según la máquina.
- » Calibrador y regla de medición.



	l	w	h		kg
			min	max	
K - 3000	3000 mm	300 mm	870 mm	980 mm	39 kg
K - 6000	6000 mm	300 mm	870 mm	980 mm	78 kg

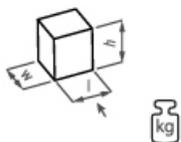


COMET M

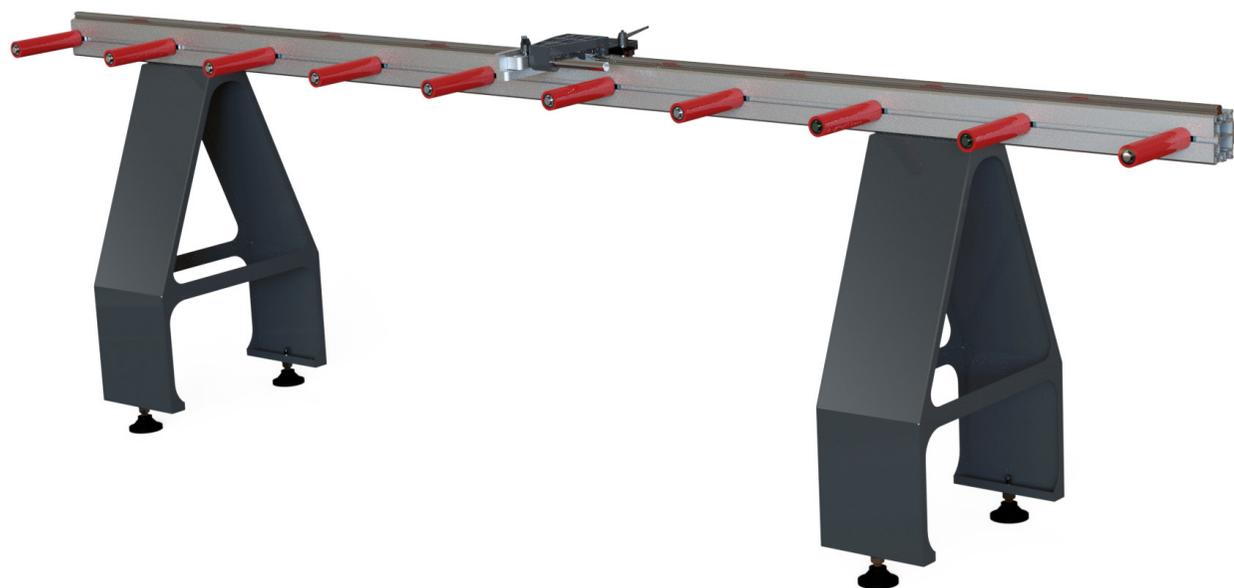
Mesa transportadora manual

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para transportar perfiles de metal, PVC y aluminio.
- » Posicionamiento manual.
- » Capacidad de medición de hasta 3 m.
- » Fácil instalación en las máquinas.



l x w x h (mm)
3140 x 550 x 992
65 kg

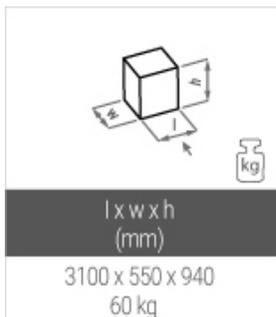


COMET-MD

Mesa transportadora digital manual

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para transportar perfiles de metal, PVC y aluminio.
- » Posicionamiento con brazo rotatorio manual.
- » Indicador de medición digital.
- » Capacidad de medición de hasta 3 m.
- » Fácil instalación en las máquinas.

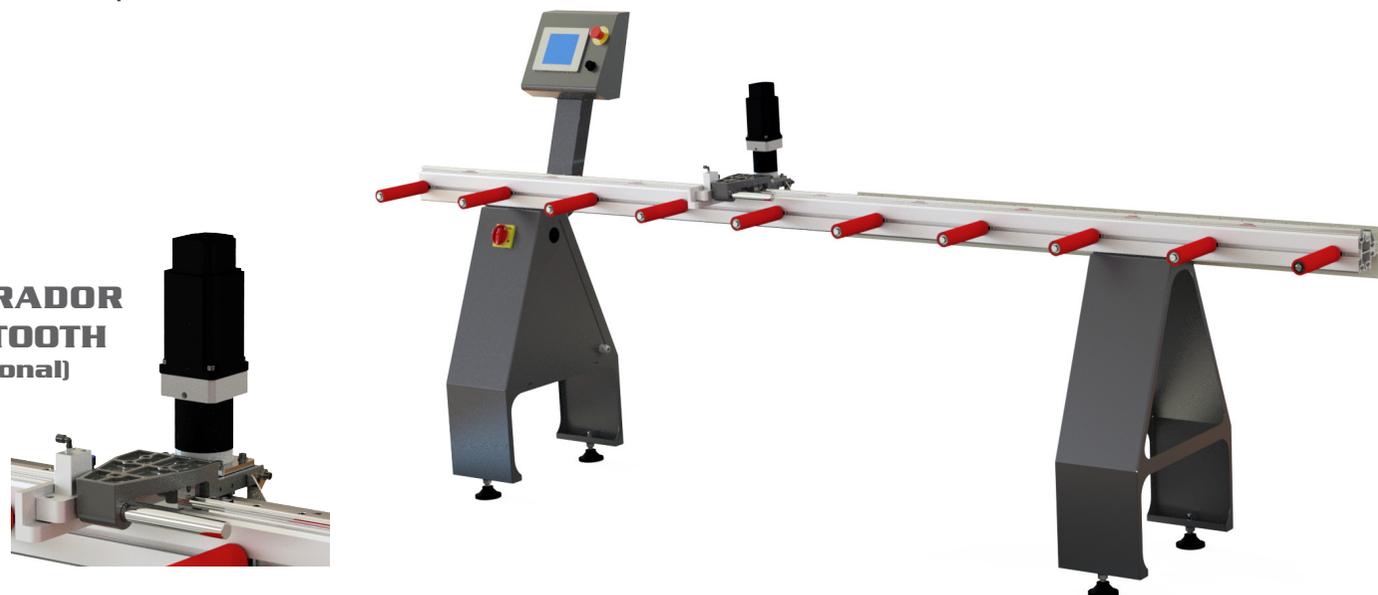


COMET-DD

Mesa de rodillos digital automática con medición de perfiles (Calibrador Bluetooth)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para transportar perfiles de metal, PVC y aluminio.
- » Calibrador Bluetooth (equipo opcional).
- » Capacidad de medición de hasta 3 m.
- » Fácil instalación en las máquinas.
- » Posicionamiento automático.
- » Pantalla táctil.



**CALIBRADOR
BLUETOOTH**
(opcional)

HP kw	n	1 ~ Hz	I (230 V)	l x w x h (mm)
1,1 0,8	3000 r.p.m	50 60	4,8 A	3406 x 650 x 1375 93 kg

AKS 01/02

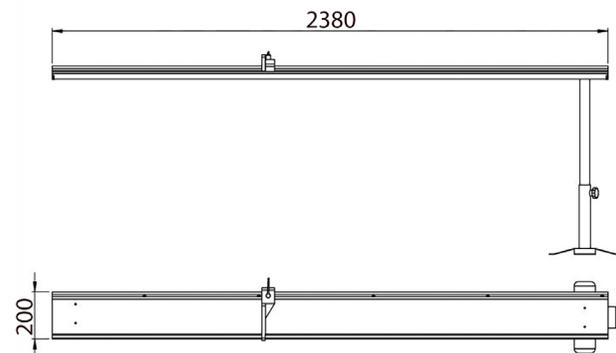


Bancada junquilladora / Pie para bancada AKS 01 - REF : M00154

AKS 02 - REF : M00155

CARACTERÍSTICAS

» Se utiliza en la máquina de corte automático, máquina de corte angular.



AKS 01



AKS 02

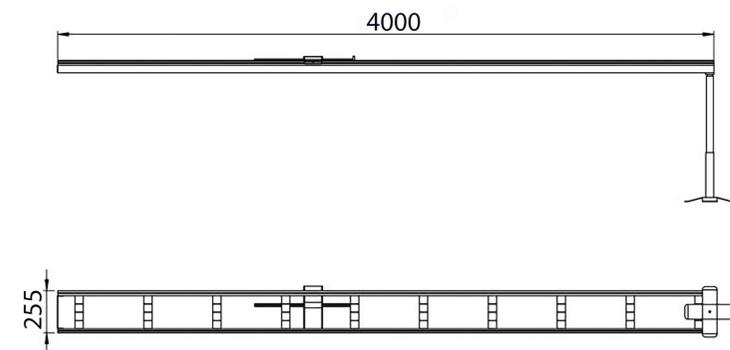
AKS 03



Tope medidor con rodillos - REF : M00156

CARACTERÍSTICAS

» Se utiliza en la sierra automática, tronzadora.



AKS 04

Mesa con rodillos - REF : M00157

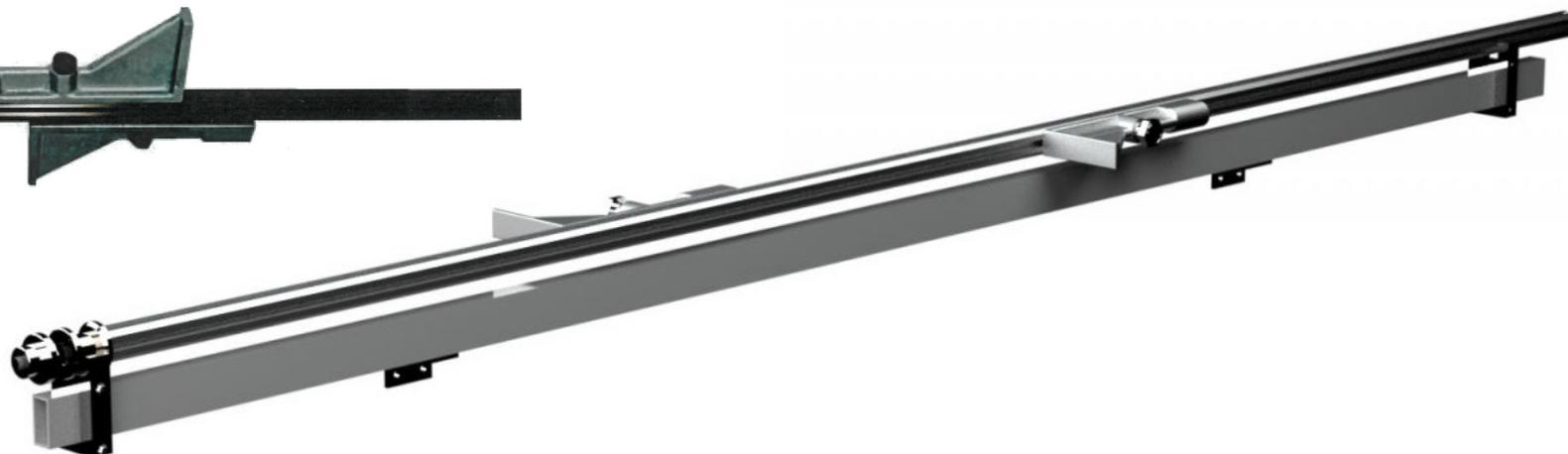
CARACTERÍSTICAS

- » Se utiliza en la sierra automática, tronadora.
- » Largo 4 m.



AKS 05

Tope medidor junquilladora - REF : M00158



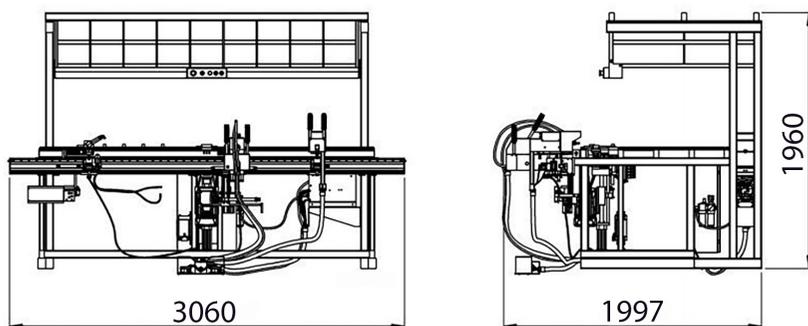
SKY-2000

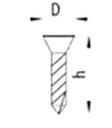
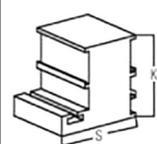
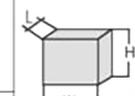
Estación de montaje de herrajes de PVC - REF : M00159



CARACTERÍSTICAS

- » Facilidad de montaje de herrajes de marcos de PVC.
- » Estantes superiores e inferiores para piezas.
- » Corta piezas de doble apertura con las medidas solicitadas y atornilla en el marco.
- » Se pueden montar cremoneras de apertura única en los marcos de las puertas.
- » Perforación triple (cremonera) en marcos de guillotina.
- » Taladra los agujeros de las bisagras y los pasadores en los marcos derecho e izquierdo.



TECHNICAL FEATURES								
					BAR	Hava tüke. Air cons.		
SM-2200	1.1 KW 400V 50Hz	D= 7.5 - 8mm d= 3.9 - 4.2mm h= 15 - 25mm	S= 40mm (min) K=40mm (min)	a _{min} = 400mm a _{max} = 2200mm b _{min} = 400mm b _{max} = 2200mm	6-8 Bar	60 Lt/dak. Lt/min.	W= 3100mm L= 2000mm H= 2150mm	561 kg

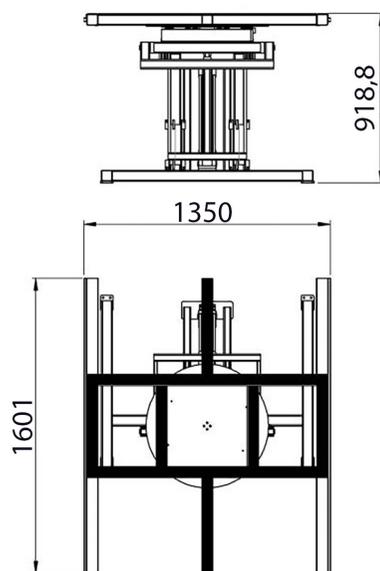
RINGBULL

Mesa de montaje giratoria - REF : M00150

CARACTERÍSTICAS

- » Pedal de seguridad para la activación del giro de la mesa.
- » Tamaño, altura e inclinación ajustables.

BAR				Hava tüke. Air cons.		
a _{max}	a _{min}	b _{max}	b _{min}	6-8 Bar	1 Lt/dak. Lt/min	135x160x920 cm
2100 mm	1600 mm	2000 mm	1350 mm			170 kg



WT-II

Mesa de ensamblaje

CARACTERÍSTICAS

- » Se usa para ensamblar contornos de puertas y ventanas.
- » Capacidad de trabajar con grandes marcos de puertas y ventanas con superficies de trabajo extensibles y deslizantes.
- » Capacidad de trabajar ergonómicamente gracias al bisel ajustable de 0° a 75°.
- » Sistema de cables que evita las ralladuras del material.
- » Toma eléctrica y de aire.

	Normal Dimension	Extended Dimension	Maximum Height	Angle	Weight
	l x w x h (mm)	l x w x h (mm)	(h)		
WT - II	2013 x 1750 x 1080	4010 x 2165 x 1080	2240	0° - 75°	180 kg



B-4000

Banco de trabajo - REF : M00006

CARACTERÍSTICAS

- » Banco especialmente diseñado para el montaje de cerramientos de aluminio y PVC.
- » Mínimo espacio ocupado cuando el banco está recogido (2.300 x 1.000) y máxima superficie de trabajo cuando está extendido (4.000 x 1.800).
- » 4 soportes para la colocación de herramientas eléctricas.
- » Superficie de trabajo protegida con perfiles de goma.
- » 2 Brazos intermedios para montajes pequeños.
- » Extensible en sentido longitudinal y transversal.
- » Embalaje estándar de Jaula de madera.
- » Construcción sólida y robusta.
- » 2 devanadoras para goma.
- » 6 conexiones eléctricas.
- » 6 conexiones neumáticas.
- » Bandeja central.
- » Bandejas laterales.
- » EMBALAJE Y DIMENSIONES:
 - » 2380 x 1320 x 500 (165 Kg).

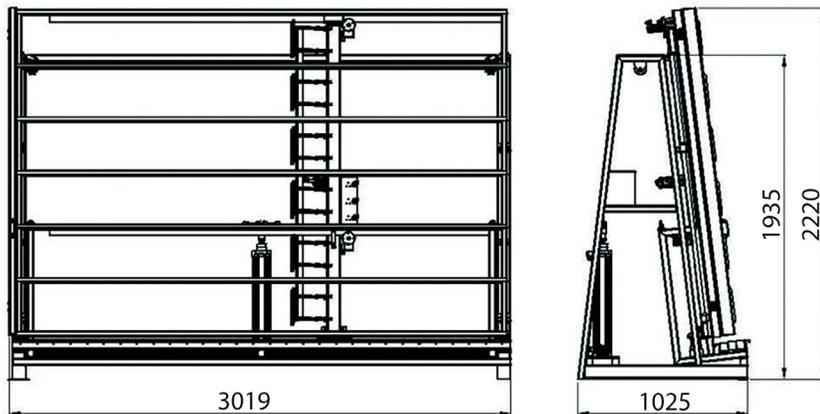


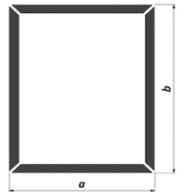
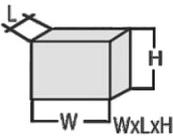
MOUNTAIN

Banco de acristar vertical - REF : M00162

CARACTERÍSTICAS

- » Especialmente diseñado para el acristamiento de ventanas.
- » Fácil deslizamiento de la ventana gracias a los rodillos verticales.
- » Barra vertical deslizante con seis puntos de anclaje.
- » Desplazamiento vertical del banco para un posicionamiento óptimo.
- » Construcción sólida y robusta



				
	BAR	Air cons.		
$a_{max} = 2700mm$ $b_{min} = 400mm$	6-8 Bar	10 Lt/dak. Lt/min.	104x303x202cm	400 kg



STREET

Carro de transporte vertical de perfiles - REF : M00163

CARACTERÍSTICAS

- » Carro para cargar y almacenar perfiles en vertical.
- » Se suministra con 4 ruedas giratorias con freno que lo vuelve sumamente móvil y facilita su desplazamiento. Bloqueando los frenos, se fija la posición del carro al alcanzar las varias zonas de mecanizado.
- » Todas las superficies de apoyo se recubren con PVC blando antideslizante que garantiza la integridad de las superficies durante la carga.
- » 2 x 10 secciones.



SNAKE

Carro portarrollos - REF : M00164

CARACTERÍSTICAS

- » Se suministra con 4 ruedas giratorias con freno que lo vuelve sumamente móvil y facilitan su desplazamiento. Bloqueando los frenos, se fija la posición del carro al alcanzar las varias zonas de mecanizado.
- » Un sistema ajustable y extensible de 4 portarrollos, que permite adaptarse a la varias dimensiones y tipos de rollos. Gomas, burletes, poliamida, etc.



WALL

Carro de transporte de productos - REF : M00165

CARACTERÍSTICAS

- » Carro para cargar y almacenar perfiles de ventana completos.
- » Se suministra con 4 ruedas giratorias con freno que lo vuelven sumamente móvil y facilitan su desplazamiento. Bloqueando los frenos, se fija la posición del carro al alcanzar las varias zonas de mecanizado.
- » Todas las superficies de apoyo se recubren con PVC blando antideslizante que garantiza la integridad de las superficies durante la carga.



LAKE

Carro de transporte y almacenaje de perfiles - REF : M00166

CARACTERÍSTICAS

- » Carro para cargar y almacenar perfiles.
- » Se suministra con 4 ruedas giratorias con freno que lo vuelve sumamente móvil y facilita su desplazamiento. Bloqueando los frenos, se fija la posición del carro al alcanzar las varias zonas de mecanizado.
- » Todas las superficies de apoyo se recubren con PVC blando antideslizante que garantiza la integridad de las superficies durante la carga.

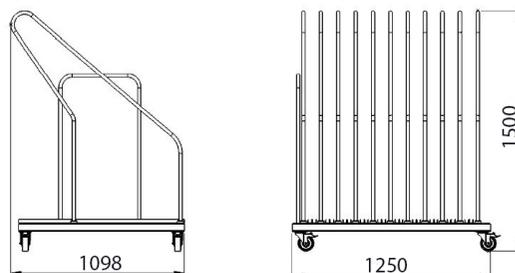


URBAN-II

Carro de transporte clasificador - REF : M00167

CARACTERÍSTICAS

- » La transferencia fluida de productos y productos semiacabados juega un papel importante en hacer que el proceso de producción sea continuo y perfecto.
- » Urban II es un carro utilizado para transportar vidrio y paneles a la línea de montaje.

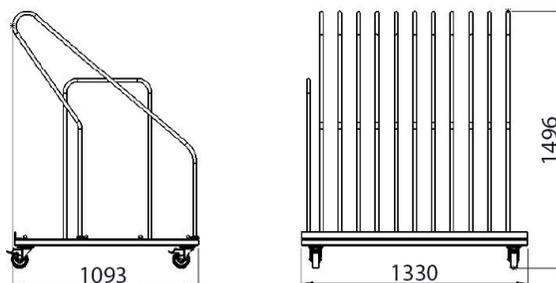


URBAN-III

Carro transportador - REF : M00168

CARACTERÍSTICAS

- » La transferencia fluida de productos y productos semiacabados juega un papel importante en hacer que el proceso de producción sea continuo y perfecto.
- » Urban III es un carro utilizado para el transporte de hojas y marcos.

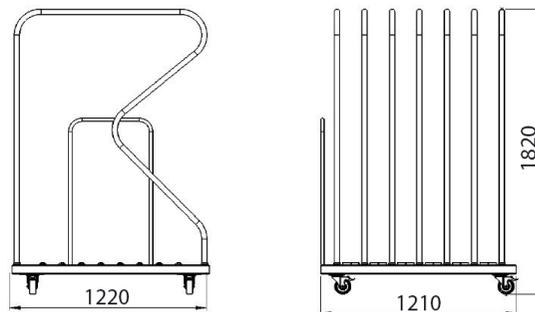


URBAN-I

Carro de transporte de productos - REF : M00169

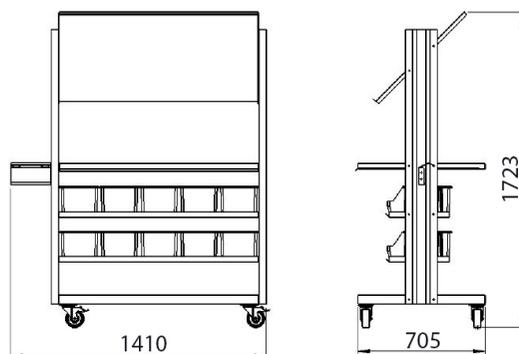
CARACTERÍSTICAS

- » Carro para cargar y almacenar perfiles de ventana completos.
- » Se suministra con 4 ruedas giratorias con freno que lo vuelven sumamente móvil y facilitan su desplazamiento. Bloqueando los frenos, se fija la posición del carro al alcanzar las varias zonas de mecanizado.
- » Todas las superficies de apoyo se recubren con PVC blando antideslizante que garantiza la integridad de las superficies durante la carga.



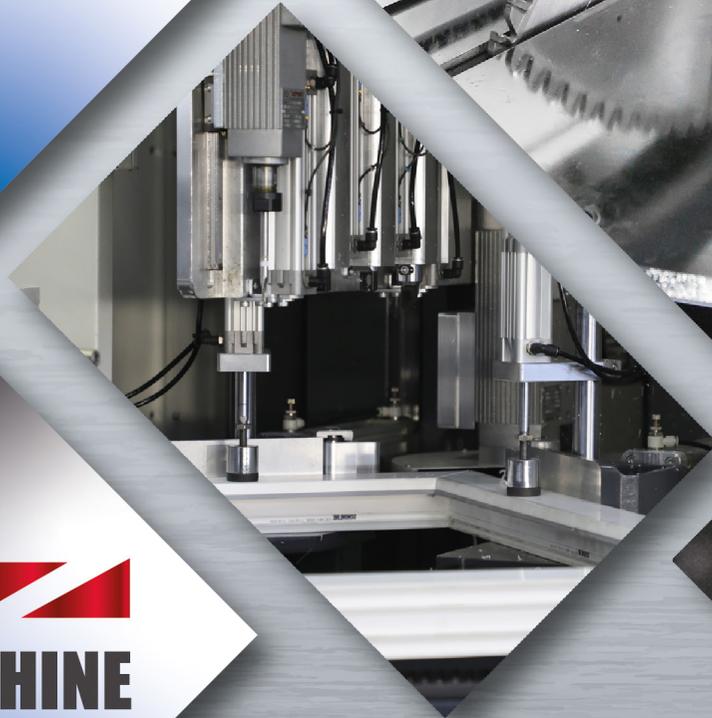
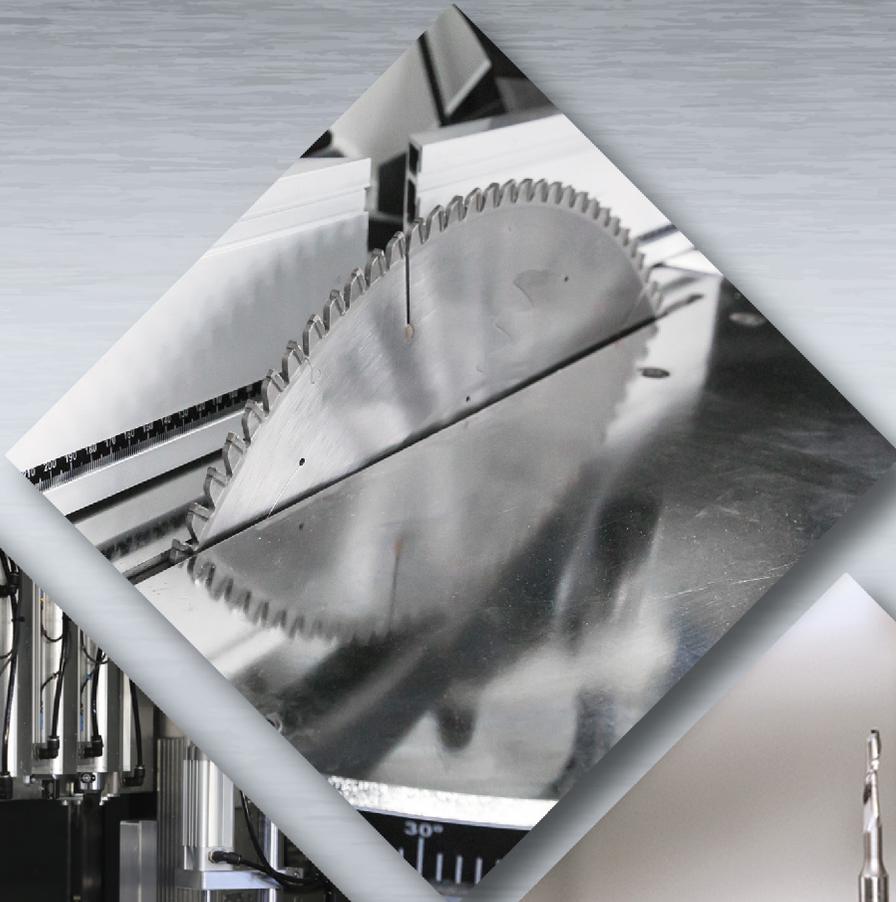
SUPPORT

Carro porta-accesorios - REF : M00170





Starker®



OZ MACHINE



ESQUEMA POR ORDEN LÓGICO DEL PROCESADO DE PERFILES Y REFUERZOS PARA EL PROCESADO DE VENTANAS



**SOLDADO
DE PERFILES
CON REFUERZO
EN INTERIOR**

**LIMPIEZA
DE
ESQUINAS**

**MONTAJE DE
HERRAJE EN
HOJAS Y
MARCOS**

**ENSAMBLAJE DE
HOJA/MARCO**

**CORTE DE
JUNQUILLO Y
ACRISTALADO**

**ALMACENADO
DE VENTANAS
PARA
ENVIARLAS
A OBRA**



MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DE CERRAMIENTOS



www.jancsl.com